

 **ERKO**<sup>®</sup>

---

**35** ЛЕТ

---

**2016**



# Сертификаты и допуски



## Год 1938

В Польше и во всем мире происходило многое. В этом году Петр Пентляк, дедушка теперешних хозяев ERKO и отец основателя фирмы, открыл кузницу. Это одно из событий того периода:



- 15 I – спуск на воду подводного торпедоносца ОРЕЛ.
- 26 II – начало производства первой модели Volkswagena в Германии.
- 31 III – правительство Болгарии купило 42 разведочно-боевых самолетов Чайка.
- 6 IV – был произведен первый полет американского самолета Bell P-39 Airacobra.
- 18 V – Тадеуш Гура на планере установил рекорд длины перелета (577,8 км) на трассе Безмехова-Солечники Мале. За это он, как первый в мире, был награжден Медалем Lilienthala Международной Авиационной Федерации.
- 15 VI – В Англии венгерский изобретатель и журналист Лашло Биро опатентовал шариковую ручку.
- 15 VII – на родину вернулись останки последнего короля Станислава Августа Понятовского.
- 28 VIII – На Гданьской Верфи начато возведение грузового корабля СС Олза: первый мореходный корабль II РП.
- 27 IX – В Глазго опущен на воду трансатлантик Королева Елизавета.
- 5 X – экспериментальная телевизионная станция передала первую трансляцию, которую смотрели на четырех телевизорах.
- 14 XI – назначено Стефаном Стажиньским Бюро подземной Железной Дороги. Было это началом Варшавского Метрополитена.
- 22 XII – Отто Хан совместно с Фритцем Страссманнем провели первый эксперимент разделения атомного ядра.

## Несколько десятков лет позднее

в 1981 году один из сыновей - Роман Пентляк начинает деятельность фирмы. На Вармии в Енкове под Ольштыном начинает работу Металлозавод для производства инструментов для сельского хозяйства. В 1986 году завод изменяет профиль деятельности и начинается производство наконечников для судостроения.

Фирма быстро развивается. Братья Роман, Ян и Юзеф принимают решение открыть филиал фирмы в Челюснице около Ясла. Решительные действия, введение новых технологий и высокий стандарт производства были награждены первым Сертификатом PN-ISO-9001.



## Ново организованное конструкторское бюро,

начинает работу над введением нового ассортимента инструментов для опрессовки кабельных наконечников. Это стало началом нового этапа в деятельности и философии фирмы.

В следующих годах ERKO вводит Интегрированную Систему Контроля Качества Производства и Окружающей Среды в соответствии с нормами ISO 9001 и ISO 14001, а так же были проведены многие исследования для получения Сертификатов GOST-R и UkrSEPRO. В 2003 году фирма приобретает и запускает на производстве машины точной обработки CNC, а в 2007 году была введена система автоматической обработки информации и управления производством ERP. В следующем году фирма получила титул Регионального Лидера Инновации. Получение этого титула было возможно благодаря быстрому развитию и помощи средств Европейского Союза.



## Год 2010

фирма ERKO присоединяется к Группы Производителей для Авиации "Авиационная Долина" (Aviation Valley). Год спустя фирма получила Сертификат Качества (для авиационной промышленности) AS 9100 и начала производство частей для авиационных двигателей.

Первым Клиентом стала "PZL-Rzeszow" S.A. В меру развития производства деталей, параллельно велась разработка производства оснащения. Финансовые вложения в парк современных станков дали возможность расширить спектр услуг - механическая обработка. На сегодняшний день части для авиации производятся путем точного точения и пластической обработки. Нашими главными Клиентами являются Pratt&Whiney Rzeszow, Pratt&Whitney Tubes и MTU Aero Engines Poland.

# AVIATION VALLEY



## Миссия Фирмы

### Выполнение ожиданий и решение проблем Клиентов в области поставок высокого качества товаров и услуг.

Высокий профессионализм сотрудников, сотрудничество и этика уже 35 лет являются фундаментом фирмы ERKO. Эти принципы помогают строить длительные и партнерские отношения с Клиентами и расширять рынки. Благодаря философии постепенного и безопасного развития, повышения квалификации персонала постоянно растет уровень качества производства и оказываемых услуг, а так же расширяется спектр деятельности. Тем самым гарантируем высокий уровень качества начиная от конструирования, технологического исполнения до продажи товаров и услуг.

## Петр Пентляк, Генеральный Директор, говорит:

Петр Пентляк, Генеральный Директор, говорит: Целью инженерной фирмы является современное решение технических вопросов. Полный успех приходит тогда, когда рядом с производством базовых продуктов ведется решение проблем Клиента. 35 лет опыта работы фирма ERKO расширяет рынок соединителей и наконечников, инструмента для электромонтажных работ, деталей для авиации, а в последнее время автоматических производственных линий.

**Появилась проблема? Звони в ERKO - найдем выход.**

Мы гордимся тем, что решаем самые нетипичные проблемы. Подберем технологию, соединитель, наконечник и инструмент для правильного и надежного соединения на самых ответственных участках энергетического промысла. Наконечник является мало заметным звеном, но очень важным элементом на всей трассе кабеля. На концах часто появляются проблемные моменты - по этому важным есть приложить большое внимание и технические знания.





## Сегодня компания

Является одним из ключевых поставщиков. Отличается вниманием к качеству продукции и обслуживанию клиентов.

Благодаря постоянному развитию, богатому и современному парку машин в постоянном производстве находятся тысячи продуктов. Собственные инновационные технологические решения позволяют обеспечить конкурентоспособность предлагаемых продуктов и быстро реагировать на всякие нужды клиентов.

## Семейный бизнес

Фирма ERKO всегда была семейной компанией. Семья основателя до сих пор активно участвует в управлении компании.

Семейный характер также сохраняется в последующих поколениях сотрудников



Девиз компании: **Ответственность и сотрудничество**





Инструменты для опрессовки

стр. 8 - 24



Инструменты для резки

стр. 26 - 30



Электромонтажный инструмент

стр. 32 - 48



Электромонтажный инструмент и оснащение

стр. 50 - 62



Инструменты для вырезания отверстий

стр. 64 - 68



Обработка токопроводящих и монтажных шин

стр. 70 - 80



Гидравлические приводы

стр. 82



Технология соединений REKIN®

стр. 84 - 88



Кабельные наконечники и соединители

стр. 90 - 130





Однократная вмятина – для медных наконечников без изоляции (по DIN 46234) и штыревых наконечников (по DIN 46230), диапазон сечений 0,5-120 мм<sup>2</sup>, а также медных трубчатых наконечников, диапазон сечений 0,5-6мм<sup>2</sup> (нп.; KOA, KWA, KLA).



Овальные «слёзка» - для медных изолированных кольцевых наконечников (по DIN 46237 и DIN 46234), медных изолированных штыревых наконечников (по DIN 46230 и DIN 46231), диапазон сечений 0,5-120 мм<sup>2</sup> (нп.; KOE, KWE), а также коннекторных наконечников (MSE, TSE).



Трапеция - для медных втулочных наконечников (по DIN 46228 ч. 1; ч. 4), а также медных двойных втулочных наконечников, диапазон сечений 0,5-185 мм<sup>2</sup> (нп. TA, TE, TV).



Квадрат - для медных втулочных наконечников (по DIN 46228 ч. 1; ч. 4), а также медных двойных втулочных наконечников, диапазон сечений 0,5-10 мм<sup>2</sup> (нп. TA, TE, TV).



С завёрткой на жиле провода и изоляции - для латунных наконечников (по DIN 46247, DIN 46248 и DIN 46225), диапазон сечений 0,5-6 мм<sup>2</sup> (нп. MS, TS, KOP, KNP).



Круглое формирование секторных алюминиевых жил для алюминиевых наконечников, диапазон сечений 25 – 300 ge, 16 – 240 gm.  
ge – сечение однопроволочной жилы в мм<sup>2</sup>, gm - сечение многопроволочной жилы в мм<sup>2</sup>.

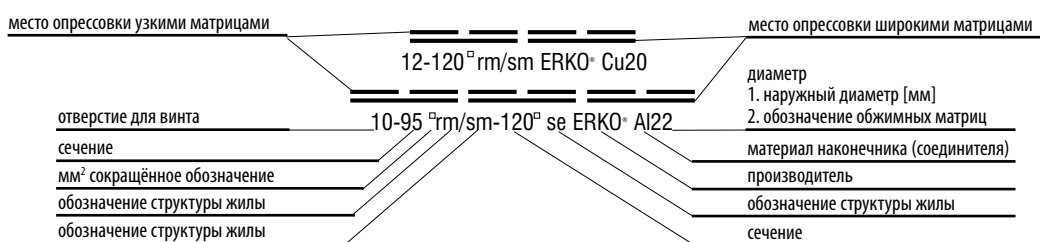


Шестиугольник - для медных и алюминиевых наконечников и соединителей: диапазон сечений 6-625 мм<sup>2</sup> (профиль по DIN 48083).

## Опрессовка наконечников и соединителей

1. Подобрать подходящий наконечник.
2. Определить вид опрессовки.
3. Снять изоляцию с провода на длине, соответствующей трубчатой части наконечника.
4. Перед опрессовкой необходимо очистить провод от окислов и коррозионных налётов.
5. Ввести провод до конца трубчатой части наконечника или сужения соединителя.
6. Подобрать подходящий инструмент и матрицы (см. последнюю колонку в таблице размеров наконечников).
7. Опрессовку проводить до момента, когда сойдутся обжимные матрицы либо сработает предохранительный клапан гидравлического насоса или агрегата.
8. Опрессовка может быть однократная (нп.: KOA, KOE) или многократная (нп.: KCR, KLA).

Для медных и алюминиевых наконечников (по DIN) место опрессовки обозначает маркировка (см. ниже)



9. Необходимо, безусловно, соблюдать нижеуказанное направление опрессовки наконечников и соединителей.



## ВНИМАНИЕ:

Рекомендуем применять наконечники и инструменты нашего производства. Система наконечников и инструментов ERKO гарантирует высокое качество опрессовки. Применение изделий других производителей (выполненных по другим нормам) может быть причиной низкого качества соединения кабеля с наконечником.

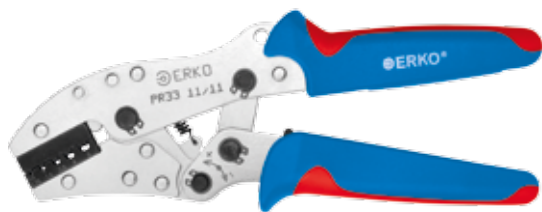


# Инструменты для опрессовки

Ручные пресса .....	8
Гидравлические инструменты и головки ...	18
Пневматические пресса .....	23



## Универсальный ручной пресс PR 33

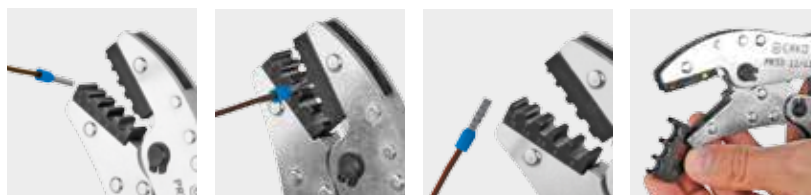


Универсальный пресс для наконечников:

- неизолированных и изолированных от 0,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>
- втулочных от 0,5 ÷ 35 мм<sup>2</sup>

Свойства:

- легко заменяемые матрицы (таблица ниже)
  - высокая повторяемость и точность выполняемой опрессовки
  - двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки
  - храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
  - эксцентрик для регулировки силы нажима
  - комплектация матриц по заказу клиента
  - возможность приобрести пресс с набором матриц в практичном футляре
- Длина: 220 мм; Масса (без матриц): 500 г



## Набор PR 33-Z5



Набор PR 33-Z5 (содержит 5кпл. матриц):  
PR 33-A6, PR 33-E6, PR 33-T6, PR 33-T16, PR 33-S6



## Матрицы для универсального ручного пресса PR 33

Тип матрицы	Наконечник	Описание	Диапазон [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
PR_33-A6		Для всех типов наконечников и соединителей без изоляции (за исключением втулочных и коннекторных)	0,5÷6	
PR_33-E6		Для всех типов изолированных наконечников и соединителей (за исключением втулочных)	0,5÷6	
PR_33-T6		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	0,5÷6	
PR_33-T16		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	6÷16	
PR_33-T35		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	25÷35	
PR_33-S6		Для коннекторных неизолированных наконечников	0,5÷6	



## Ручной пресс Т 16S

НОВИНКА

Пресс для наконечников:

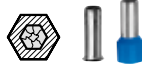
- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Свойства:

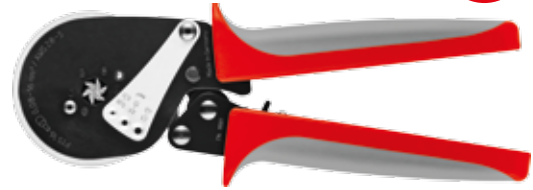
- вид опрессовки - шестиугольник
- центрирующая вставка для точного размещения наконечников малого диаметра
- двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки
- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие

Диапазон проводов от 0,08 ÷ 16 мм<sup>2</sup>

Длина: 215 мм; Масса: 550 г



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Ручной пресс Т 10

Пресс для наконечников:

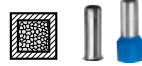
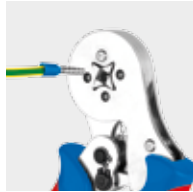
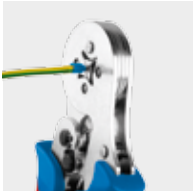
- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Свойства:

- двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки
- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 10 мм<sup>2</sup>

Длина: 180 мм, Масса: 420 г



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Ручной пресс Т 22-6

Пресс для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>

Свойства:

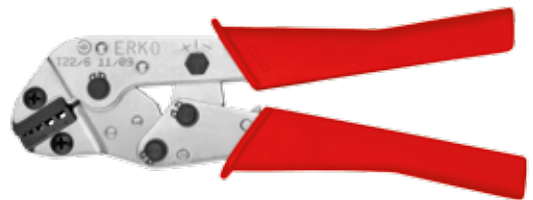
- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 0,75	
2	1 ÷ 1,5	
3	2,5	
4	4	
5	6	



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Ручной пресс Т 11-16

Пресс для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Диапазон проводов от 6 ÷ 16 мм<sup>2</sup>

Свойства:

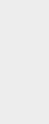
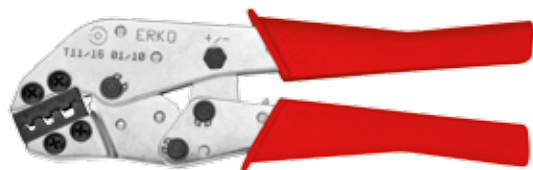
- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

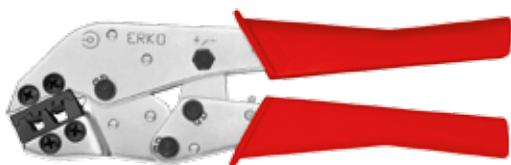
Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	6	
2	10	
3	16	



Форма опрессовки наконечника на проводе.



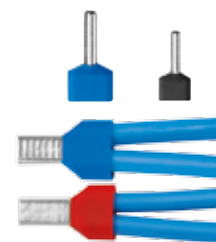
## Ручной пресс Т 10-16V



Пресс для наконечников:

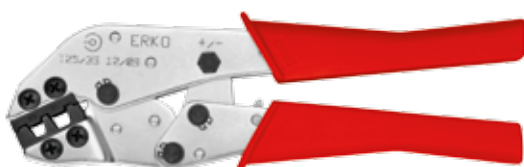
- втулочных двойных изолированных (TV)
- Диапазон проводов 2x10мм<sup>2</sup> и 2x16мм<sup>2</sup>
- Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
  - эксцентрик для регулировки силы нажима
- Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	2x10	
2	2x16	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

## Ручной пресс Т 25-35



Пресс для наконечников:

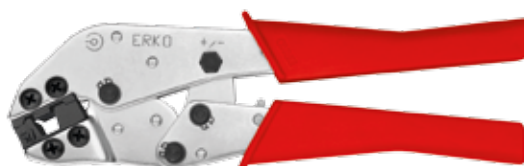
- втулочных неизолированных (ТА)
  - втулочных изолированных (ТЕ)
- Диапазон проводов от 25 ÷ 35 мм<sup>2</sup>
- Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
  - эксцентрик для регулировки силы нажима
- Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	25	
2	35	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

## Ручной пресс Т 50



Пресс для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
  - втулочных изолированных (ТЕ)
- Диапазон проводов до 50 мм<sup>2</sup>
- Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
  - эксцентрик для регулировки силы нажима
- Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	50	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

## Ручные щипцы Т 3



Щипцы для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
  - втулочных изолированных (ТЕ, TV)
- Диапазон проводов от 0,25 ÷ 2,5 мм<sup>2</sup>
- однокомпонентная изоляция ПВХ
  - обработаны штамповкой
- Длина: 150 мм, Масса: 140 г



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Торцевые щипцы ТС 6

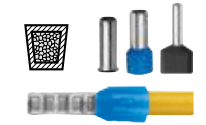
Торцевые щипцы для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

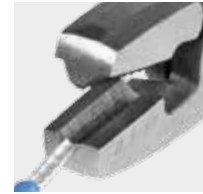
Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>

- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 180 мм, Масса: 235 г



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Щипцы Т 16

Щипцы для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Диапазон проводов от 0,25 ÷ 16 мм<sup>2</sup>

- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 180 мм, Масса: 250 г



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Ручной пресс А 22-2

Пресс для наконечников и соединителей:

- кольцевых (КОА), вилочных (КНА), штыревых (КWA) неизолированных
- трубчатых неизолированных соединителей (КЛА)

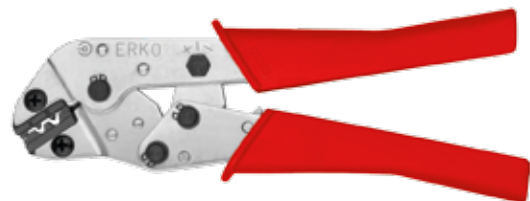
Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм<sup>2</sup>

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

**ВНИМАНИЕ:** не применять для втулочных и коннекторных наконечников

Длина: 200 мм, Масса: 450 г



Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

## Ручной пресс А 11-6

Пресс для наконечников и соединителей:

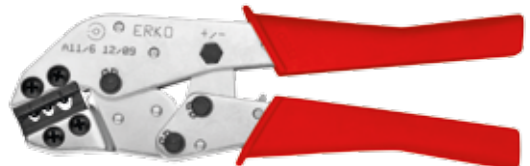
- кольцевых (КОА), вилочных (КНА), штыревых (КWA) неизолированных
- трубчатых соединителей (КЛА), трубчатых наконечников (КСС от 2,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г



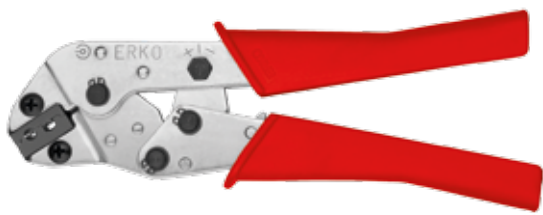
Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Ручной пресс AE 22-05



Пресс для наконечников:

- кольцевых неизолированных и изолированных (KOA, KOE)
- вилочных неизолированных и изолированных (KNA, KNE)

Диапазон проводов от 0,1 ÷ 0,5 мм<sup>2</sup>

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Вид наконечников и диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	KOA, KNA 0,1 ÷ 0,5	
2	KOE, KNE 0,1 ÷ 0,5	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

## Клещи ETA 66



Клещи для наконечников:

- кольцевых неизолированных (KOA)
- вилочных неизолированных (KNA)
- штыревых неизолированных (KWA)
- Втулочных неизолированных и изолированных (TA, TE, TV, TP)

Диапазон проводов от 0,14 ÷ 6 мм<sup>2</sup>

**ВНИМАНИЕ:** не следует применять для трубчатых наконечников. Не является профессиональным инструментом, не рекомендуется применять для интенсивных работ

Длина: 190 мм, Масса: 290 г



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Ручной пресс RA 16



Пресс для наконечников и соединителей:

- кольцевых (KOA), вилочных (KNA), штыревых (KWA) неизолированных
- трубчатых соединителей (KLA), трубчатых наконечников (KCS от 2,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 16 мм<sup>2</sup>

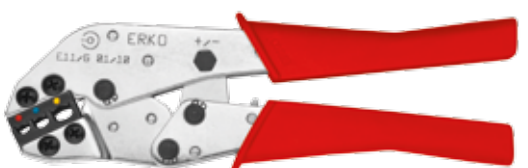
Длина: 280 мм, Масса: 530 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	
4	10	
5	16	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

## Ручной пресс E 11-6



Пресс для наконечников и соединителей:

- кольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE, KLK)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

## Ручной пресс RE 6


Пресс для наконечников и соединителей:

- кольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE, KLK)
- коннекторных наконечников (MSE, TSE)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>.

**ВНИМАНИЕ:** не применять для наконечников типа TE, TV и TP.

Длина: 280 мм, Масса: 530 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Ручной пресс RE 16

Пресс для наконечников и соединителей:

- кольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE)

Диапазон проводов от 10 ÷ 16 мм<sup>2</sup>.

Длина: 280 мм, Масса: 530 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	10	
2	16	



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Ручной пресс S 33-1

Пресс для наконечников:

- коннекторных неизолированных (MS, TS)

Диапазон проводов от 0,14 ÷ 1,0 мм<sup>2</sup>.

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

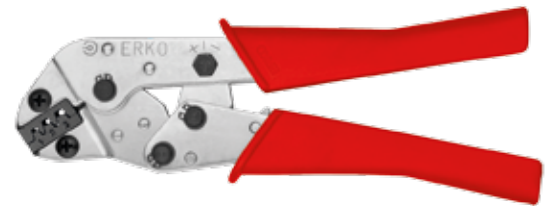
**ВНИМАНИЕ:** применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46247, 46248.

Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	0,14 ÷ 0,25	
2	0,25 ÷ 0,5	
3	MS 2,8-1	



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Ручной пресс S 11-6

Пресс для наконечников:

- коннекторных неизолированных (MS, TS)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>.

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

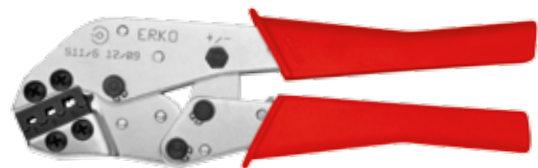
**ВНИМАНИЕ:** применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46247, 46248.

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Для наконечников MS и TS	Форма опрессовки
1	6,3-1	
2	4,8-2; 6,3-2	
3	6,3-6	



Форма опрессовки наконечника на проводе.



## Ручной пресс S 44-2



Пресс для наконечников:

- захватных (тип KOP, KNP)
- Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм<sup>2</sup>.

Свойства:

- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие

- эксцентрик для регулировки силы нажима

**ВНИМАНИЕ:** применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46225.

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Для наконечников KOP и KNP	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1,0	
2	1,5 ÷ 2,5	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

## Клещи S 55



Клещи для наконечников:

- коннекторных неизолированных (тип MS, TS)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>.

Толщина материала до 0,45 мм.

**ВНИМАНИЕ:** не применять для наконечников KOP и KNP

(необходима отдельная опрессовка наконечника на жиле и изоляции кабеля).

Не предназначены для работы на производстве, не рекомендуется применять для интенсивных работ.

Длина: 220 мм, Масса: 260 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ] опрессовка		Форма опрессовки
	на жиле	на изоляции	
1	0,5 ÷ 1,0		
2	1,5 ÷ 2,5	0,5 ÷ 1,0	
3	2,5 ÷ 6	1,5 ÷ 2,5	
4		2,5 ÷ 6	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

## Ручной пресс SK 1, SK 2N



Пресс для наконечников:

- угловых (тип МК)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм<sup>2</sup>.

Свойства:

- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие

- эксцентрик для регулировки силы нажима

**ВНИМАНИЕ:** может применяться исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46346-B.

Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
SK 1	0,5 ÷ 1,0	
SK 2N	1,5 ÷ 2,5	



Форма опрессовки наконечника на проводе.

## Ручной пресс D 11-6



Пресс для соединителей:

- трубчатых неизолированных (тип KLD)

Диапазон проводов от 1,5 ÷ 6 мм<sup>2</sup>.

Свойства:

- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие

- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
1	1,5 ÷ 2,5	
2	4	
3	6	



Форма опрессовки наконечника на проводе.





## Ручной пресс PRJ 468

Ручной пресс для коннекторов:

- RJ45 (8P8C), RJ12 (6P6C), RJ11 (4P4C)

Свойства:

- употреблять с коннекторами RJ45, RJ12 и RJ11
- для резки и опрессовки круглых и плоских кабелей
- встроенный фиксирующий механизм, позволяющий контролировать нажим
- двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки

Длина: 185 мм; Масса: 750 г

НОВИНКА



## Ручные пресса PR 50, PR 50D

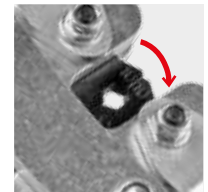
Пресс для наконечников и соединителей:

- трубчатых Cu выполненных не по стандарту DIN (KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- трубчатых Cu выполненных по стандарту DIN (KLN, KCL, KCR, KC)

Диапазон проводов от 6 ÷ 50 мм<sup>2</sup>.

- Оснащена обратными матрицами типа US1 или US1-D

Длина: 390 мм, Масса: 1,7 кг



Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 6 ÷ 50 мм <sup>2</sup> . Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCS) от 6 ÷ 50 мм <sup>2</sup> . Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	

## Ручные пресса PR 120, PR 120D, PR 150, PR 150D

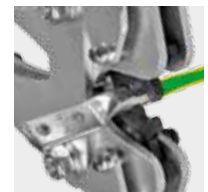
Пресс для наконечников и соединителей:

- трубчатых Cu выполненных не по стандарту DIN (KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- трубчатых Cu выполненных по стандарту DIN (KLN, KCL, KCR, KC)

Диапазон проводов от 10 ÷ 150 мм<sup>2</sup>.

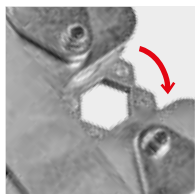
- Оснащена обратными матрицами типа US2, US2-D, US3, US3-D

Длина: 650 мм, Масса: 4,3 кг



Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 25 ÷ 150 мм <sup>2</sup> . Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCR) от 25 ÷ 150 мм <sup>2</sup> . Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	
		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 10 ÷ 120 мм <sup>2</sup> . Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCR) от 10 ÷ 120 мм <sup>2</sup> . Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	

## Ручной пресс PR 95A



Пресс для наконечников и соединителей:

- трубчатых Al выполненных не по стандарту DIN (ARC, ARG, ALC)
- трубчатых Al выполненных по стандарту DIN (AR)

Диапазон проводов от 16 ÷ 95 мм<sup>2</sup>.

- Оснащена обратными матрицами US4

Длина: 650 мм, Масса: 4,3 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
US4		Для наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 95 мм <sup>2</sup> . Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	

Дискриминант	сечение проводов [мм <sup>2</sup> ]		
	трубчатые Al по DIN	трубчатые тонкостенные ARC, ALC	трубчатые толстостенные ARG, ALG
10	–	25	–
12	16; 25	35	16
14	35	50	25
16	50	70	35
18	70	95	50
22	95	–	–

## Ручной пресс R 50



Пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных (за исключением втулочных) (матрицы SA) от 10 ÷ 50 мм<sup>2</sup>
- изолированных (за исключением втулочных) (матрицы SE) от 10 ÷ 50 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ST) от 25 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы SD) от 6 ÷ 50 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы SD) от 16 ÷ 50 мм<sup>2</sup>

Длина: 575 мм, Масса: 2,7 кг

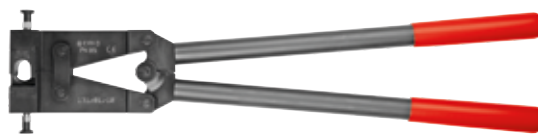
Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
SA		Для кольцевых неизолированных наконечников Cu от 10 ÷ 50 мм <sup>2</sup> .	
SE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu (за исключением втулочных) от 10 ÷ 50 мм <sup>2</sup> .	
ST		Для втулочных неизолированных и изолированных от 25 ÷ 120 мм <sup>2</sup> .	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
SD		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 50 мм <sup>2</sup> . Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 50 мм <sup>2</sup> .	

Тип матрицы	Дискриминант	Тип наконечников - сечение [мм <sup>2</sup> ]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
SD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25

## Пресс для рифления РК 95

Пресс для соединителей тросов воздушных линий AL и AFL (матрицы SK).  
 Диапазон проводов от 16 ÷ 95 мм<sup>2</sup>.  
 Длина: 650 мм, Масса: 3,9 кг



Форма опрессовки.

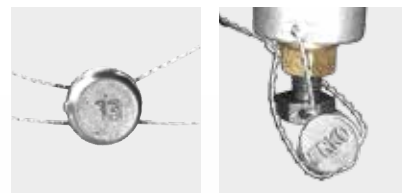
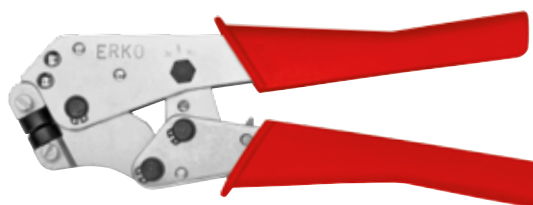
Тип матрицы	сечение проводов [мм <sup>2</sup> ]	
	соединители AL	соединители AFL
	SK 16	16
	SK 25	25
	SK 35	35
	SK 50	50
	SK 70	70
	SK 95	95

## Пломбир Р 1

Пломбир для пломб из пластмассы или олова. В стандарте без обжимных матриц. На заказ выполняем матрицы с выбранным обозначением.  
 Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Виды матриц:

- KPCD - обозначение вогнутой формы
- KPCF - обозначение выпуклой формы
- KPC - без обозначения



## Электропресс EPZC 300



НОВИНКА



Электропресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>

Свойства:

- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл опрессовки
- сигнализация зелёным цветом диоды. Не правильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла - передача данных при помощи кабеля
- ёмкий аккумулятор (литий - ионный)
- автоматический контроль давления
- обратная головка

Опрессовочные матрицы - таблица стр. 19.

**ВНИМАНИЕ:** до наконечников размером больше 120 [мм<sup>2</sup>] использовать опрессовочные матрицы ZSC.

Вес: 3,8 кг с аккумулятором; Сила нажима: 50 кН

## Электропресс EPZ 300



Электропресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>

Свойства:

- ёмкий аккумулятор (литий ионный)
- опрессовки без необходимости зарядки
- время опрессовки наконечника 3÷6 секунд
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл после выполнения опрессовки
- обратная головка (на 270°) с защёлкой
- электронный контроль и регистрация правильности цикла
- автоматический контроль давления
- индикация необходимости периодического осмотра и разрядки батареи
- установочный диск с программным обеспечением, которое позволяет получить информацию о правильности опрессовки и количестве выполненных циклов
- в набор включает в себя кабель mini-USB и программное обеспечение

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Масса: 4,2 кг (с аккумулятором); Сила нажима: 67 кН

## Гидравлический пресс HRZ 300



Гидравлический ручной пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>

Предназначен для средне интенсивных монтажных работ.

Оборотная (на 180°) головка с защёлкой облегчает работу в труднодоступных местах. Опрессовочные матрицы - стр.19.

Размеры: 129x69x410 мм; Масса (без матриц): 4,5 кг; Сила нажима: 66,6 кН;

Давление: 630 бар

## Гидравлическая головка GZ 300

Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а так же гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500 и АН 550.

Предназначена для интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы - стр.19.

Размеры: 129x69x235 мм; Масса (без матриц): 2,6 кг; Сила нажима: 79,2 кН;

Давление: 630 бар



## Ручной пресс PRZ 240

Пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы - стр.19.

Размеры: 751x153x60 мм; Масса (без матриц): 5,2 кг.



## Опрессовочные матрицы для прессов PRZ 240, HRZ 300, EPZ 300, EPZC 300 и головки GZ 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм <sup>2</sup> .	
		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм <sup>2</sup> .	
		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм <sup>2</sup> .	
		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 240 мм <sup>2</sup> .	
		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 300 мм <sup>2</sup> . Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 240 мм <sup>2</sup> .	

Тип матрицы	Дискриминант	Тип наконечников - сечение [мм <sup>2</sup> ]			
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC
ZS	6	10	6		
	7		10		
	8	16	16		
	9				16
	10	25	25		25
	12	35	35	16;25	35
	14	50	50	35	50
	16	70	70	50	70
	18	95	95	70	95
	19		120		
	20	120			120
	22	150	150	95;120	150
	23		185		185
	25	185	240	150	240
	28	240		185	240
	30		300		300
	32	300		240	

Ширина зажима матрицы

- основной комплект ZS для наконечников выполненных по норме DIN - 12 размеров
- расширенный комплект ZS-K – 17 размеров

	<b>ZSC</b> только для EPZC	Для трубчатых наконечников и соединителей	
		Для трубчатых наконечников и соединителей	

Матрицы ZSC только для электропресса EPZC, для трубчатых наконечников и соединителей Cu ≥ 120мм<sup>2</sup>.

Дискриминант от 6 до 19 как в таблицы выше, от дискриминанта 20 таблица ниже						
ZSC только для EPZC	20	120		120	70	
	22	150	150	95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		

- ширина зажима матрицы ZSC для Cu 5мм
- основной комплект ZSC\_K7 для наконечников выполненных по норме DIN - 17 размеров
- расширенный комплект ZSC\_K-K14 - 24 размера

## Гидравлический пресс HR 100-U



Ручной, гидравлический пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы UA) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- изолированных кольцевых (матрицы UE) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы UT) от 25 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 6 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- трубчатые Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 16 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UF) от 16 ÷ 120 мм<sup>2</sup>

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.

Длина: 375 мм; Масса: 3,4 кг; Сила нажима: 47 кН

## Гидравлическая головка GU 120



Ручной, гидравлический пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы UA) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- изолированных кольцевых (матрицы UE) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы UT) от 25 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 6 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- трубчатые Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 16 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UF) от 16 ÷ 120 мм<sup>2</sup>

Взаимодействует с гидравлическим насосом H 800, а также гидравлическими агрегатами АН 100, АН 500 и АН 550.

Предназначена для интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина: 205 мм.; Масса (без матриц): 1,85 кг; Сила нажима: 80 кН

Рабочее давление: 630 бар

## Опрессовочные матрицы для пресса HR 100-U и гидравлической головки GU 120

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UA		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм <sup>2</sup> .	
UE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм <sup>2</sup> .	
UT		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм <sup>2</sup> .	
UF		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 120 мм <sup>2</sup> .	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
USM		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 120 мм <sup>2</sup> . Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 120 мм <sup>2</sup> .	

Тип матрицы	Дискриминант	Тип наконечников - сечение [мм <sup>2</sup> ]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
USM	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
20	120			120	70	

■ основной комплект USM для наконечников выполненных по норме DIN - 8 размеров  
 ■ расширенный комплект USM-K – 11 размеров

## Ручной пресс PRZ 240



Пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы - стр. 21.

Размеры: 751x153x60 мм; Масса (без матриц): 5,2 кг

## Гидравлический пресс HR 300

Гидравлический ручной пресс для наконечников и соединителей:

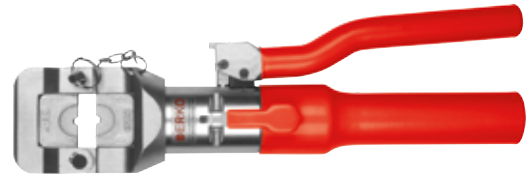
- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6 ÷ 300 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 16 ÷ 300 мм<sup>2</sup>
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы OF) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>
- плоское формирование жил Al (матрица OR) от 25 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- пробивка отверстий в листовой стали (вкладыш ОК)

Оснащён оборотной головкой. Быстрая двухконтурная работа, быстрый подъезд (низкое давление), дожим (высокое давление).

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина - 415 мм; Масса - 4,2 кг; Сила нажима – 98 кН



## Гидравлическая головка GO 300

Предназначена для опрессовки наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25 ÷ 185 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6 ÷ 300 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 16 ÷ 300 мм<sup>2</sup>
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы OF) от 16 ÷ 240 мм<sup>2</sup>
- плоское формирование жил Al (матрица OR) от 25 ÷ 120 мм<sup>2</sup>
- пробивка отверстий в листовой стали (вкладыш ОК)

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500 и АН 550.

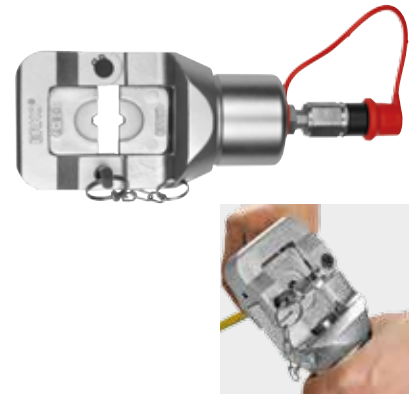
Предназначена для средне интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина: 250 мм; Масса (без матриц): 2,5 кг; Сила нажима: 98 кН

Рабочее давление: 630 бар

На заказ изготовим держатель для крепления головки.



## Опрессовочные матрицы для прессов PR240, HR 300 и головки GO 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
OA		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм <sup>2</sup> .	
OE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм <sup>2</sup> .	
OT		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм <sup>2</sup> .	
OF		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 240 мм <sup>2</sup> .	

Тип матрицы	Описание
OR	Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника; плоское формирование жилы сечением от 25 ÷ 120 мм <sup>2</sup> . После плоского формирования жилы следует выполнить в ней отверстие вкладышем ОК.
OK	Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника. Выполняет отверстие в жиле секторного алюминиевого кабеля, которая ранее была расплющена вкладышем OR, а также для пробивки отверстий в листовой стали. <ul style="list-style-type: none"> <li>• сечение формируемых жил Al: 25 ÷ 120 мм<sup>2</sup></li> <li>• максимальные размеры листовой стали: 5x30 мм</li> <li>• стандартные вкладыши:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>OK 8,5 – Ø 8,5 мм</li> <li>OK 10,5 – Ø 10,5 мм</li> <li>OK 12,5 – Ø 12,5 мм</li> </ul> </li> </ul> На заказ можем выполнить вкладыши для пробивки иных диаметров, но не более Ø 12,5 мм.

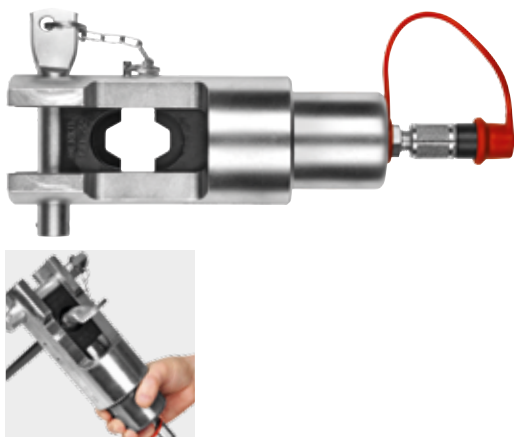
Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
OS		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 300 мм <sup>2</sup> . Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 300 мм <sup>2</sup> .	

Тип матрицы	Дискриминант	Тип наконечников - сечение [мм <sup>2</sup> ]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
OS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
28	240		185	240	150	
30		300			185	
32	300		240			
34			300		240	

■ основной комплект OS для наконечников выполненных по норме DIN - 13 размеров  
 ■ расширенный комплект OS-K – 18 размеров



## Гидравлическая головка GU 300



Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:

- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USD) от 6÷300 мм<sup>2</sup>
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USD) от 16÷300 мм<sup>2</sup>
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UDF) от 16÷240 мм<sup>2</sup>
- плоское формирование секторных жил Al (матрицы UR) от 25÷120 мм<sup>2</sup>
- вырезка отверстий в листовой стали (вкладыш UK)

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500 и АН 550.

Предназначена для интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина: 280 мм; Масса (без матриц): 3,9 кг; Сила нажиму: 112 кН

## Опрессовочные матрицы для головки GU 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UDF		Для круглого формирования секторных алюминиевых жил от 16 ÷ 240 мм <sup>2</sup> .	
UR		Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника; плоское формирование жилы сечением от 25 ÷ 120 мм <sup>2</sup> . После плоского формирования жилы следует выполнить в ней отверстие вкладышем UK.	
UK		Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника. Выполняет отверстие в жиле секторного алюминиевого кабеля, которая ранее была расплющена вкладышем UR, а также для пробивки отверстий в листовой стали. • сечение формируемых жил Al: 25 ÷ 120 мм <sup>2</sup> • максимальные размеры листовой стали: 5x30 мм • стандартные вкладыши: - UK 8,5 – Ø 8,5 мм - UK 10,5 – Ø 10,5 мм - UK 12,5 – Ø 12,5 мм На заказ можем выполнить вкладыши для пробивки иных диаметров, но не более Ø 12,5 мм.	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
USD		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 300 мм <sup>2</sup> . Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 300 мм <sup>2</sup> .	

Тип матрицы	Дискриминант	Тип наконечников - сечение [мм <sup>2</sup> ]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
USD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34			300		240

- основной комплект USD для наконечников выполненных по норме DIN - 13 размеров
- расширенный комплект USD-K – 18 размеров





## Гидравлическая головка GU 625

Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:

- трубчатых Cu и Al на жилах кабелей и проводов (матрицы UX) от 300 ÷ 625 мм<sup>2</sup>
- Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500 и АН 550.

Предназначена для интенсивных монтажных работ.

Максимальный внешний диаметр наконечника (соединителя): 52 мм

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина: 340 мм; Масса (без матриц): 9,5 кг; Сила нажима: 190 кН

Рабочее давление: 630 бар



Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UX		Для трубчатых наконечников и соединителей с внешним диаметром до 52 мм. Поскольку для одного и того же сечения кабеля можно применить наконечники с различной толщиной стенки (нп. выполненные по норме DIN или PN), то матрицы обозначаются дискриминантом, величина которого соответствует внешнему диаметру наконечника в мм.	

Дискриминант матриц – внешн. диаметр наконечника [мм]	Пример наконечника
32	KCR 300
34	KCS 400
38	KCR 400
42	KCR 500
44	KCR 625
52	AR 625

## Пневматический пресс РР 8

Пневматический пресс для наконечников:

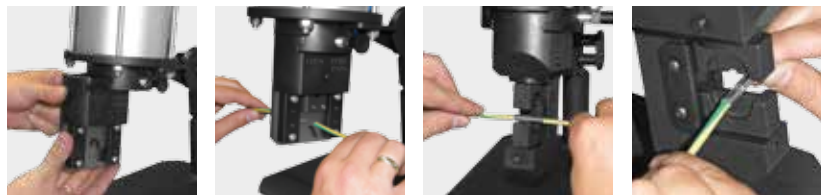
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых без изоляции
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых с изоляцией
- втулочных без изоляции
- втулочных с изоляцией

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 25 мм<sup>2</sup>.

- пресс взаимодействует с головкой тип РРН 11, РРН 12
- резка медных многопроволочных проводов без изоляции ПВХ в диапазоне до 25 мм<sup>2</sup> (головка РРН 13)
- на заказ оснащается контроллером опрессовки SP1
- скорость 50 циклов/мин (производительность зависит от оператора)

Опрессовочные матрицы - стр. 24.

Питание: воздух под давлением 0,6 ÷ 0,8 МПа



## Пневматический пресс РР 19



Пневматический пресс для наконечников:

- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых без изоляции
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых с изоляции
- втулочных без изоляции
- втулочных с изоляцией

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 25 мм<sup>2</sup>.

- пресс взаимодействует с головкой тип РРН 11, РРН 12
- резка медных многопроволочных проводов без изоляции ПВХ в диапазоне до 25 мм<sup>2</sup> (головка РРН 13)
- на заказ оснащается контроллером опрессовки SP1
- скорость 25 циклов/мин (производительность зависит от оператора)

Опрессовочные матрицы - таблица ниже.

Питание: воздух под давлением 0,6 ÷ 0,8 МПа

## Блок управления SP 1



Блок управления для пневматических прессов РР 8 и РР 19, является контроллером правильности выполнения цикла опрессовки наконечников и соединителей.

Электрическое питание: 230V AC


Рабочий показатель: воздух под давлением 0,5 ÷ 1,0 МПа

Управление: 24V DC (электрическая педаль).

## Головки для пневматических прессов

Тип головки	Тип матрицы	Тип наконечников	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
 <p>РРН 11 Оснащена матрицами в соответствии с заказом клиента (не рекомендуется для РР 19)</p>	E 11-6-MZ		1 ÷ 6	
	A 11-6-MZ		1 ÷ 6	
	S 11-6-PP-8		0,75 ÷ 6	
	T 22-6-R11-MZ		0,5 ÷ 6	
	T 11-16 MZ		6, 10, 16	
	T 25-35-MZ		25 ÷ 35	
	T 50-MZ		50	
	S 44-2-MZ		0,5 ÷ 2,5	

Тип головки	Тип матрицы	Тип наконечников	Диапазон проводов [мм <sup>2</sup> ]	Форма опрессовки
 <p>РРН 12 Оснащена матрицами в соответствии с заказом клиента</p>	SA		10 ÷ 25	
	SE		10 ÷ 25	
	ST		25 ÷ 50	
	SD		10 ÷ 25	

Тип головки	Описание
 <p>РРН 13</p>	Диапазон резки до 25 мм <sup>2</sup> многопроволочных медных проводов.

# Инструменты для резки

Ножницы .....	26
Гидравлические головки .....	30
Наборы для безопасной резки .....	30



## Ножницы для резки кабелей RC 5



НОВИНКА

⚡ 1000 V



Ножницы для резки кабеля:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных, внешний диаметр до 5 мм
- стальной трос, диаметр 2 мм

Свойства:

- профилированные лезвия для легкой резки
- рычаг оптимизирующий усилие, необходимое, для резки

**ВНИМАНИЕ:** возможность работы под напряжением 1000 В

Длина: 200 мм; Масса: 290 г

## Ножницы для резки кабелей RC 13



НОВИНКА

⚡ 1000 V



Ножницы для резки кабеля:

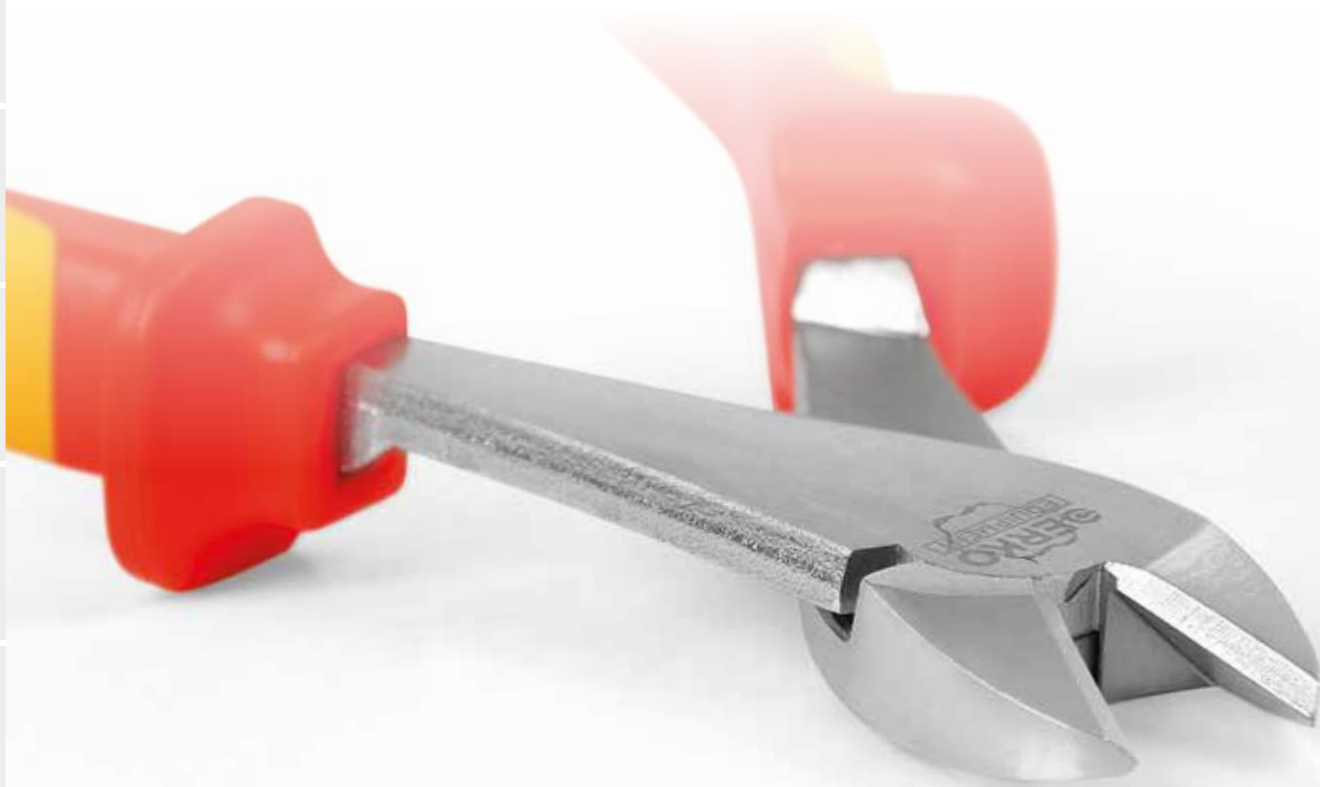
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 13 мм
- сечение до 60 мм<sup>2</sup>

Свойства:

- лезвия сделаны из специальной, обработанной термически легированной стали,
- легкая резка с минимальным усилием

**ВНИМАНИЕ:** возможность работы под напряжением 1000 В

Длина: 240 мм; Масса: 500 г





## Ножницы для резки кабелей RC 15

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 15 мм
- сечение до 50 мм<sup>2</sup>

Особенности:

- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали, резка без раздавливания и деформации кабеля

**ВНИМАНИЕ:** не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.

Длина: 170 мм; Масса: 210 г



## Ножницы с пружиной для резки кабелей RC 15 S

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:

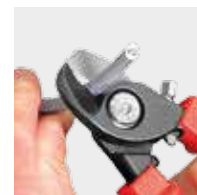
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 15 мм
- сечение до 50 мм<sup>2</sup>

Особенности:

- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали
- специальный профиль лезвий облегчает резку одной рукой
- резка без раздавливания и деформации кабеля

**ВНИМАНИЕ:** не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.

Длина: 170 мм; Масса: 210 г



## Ножницы для резки кабелей RC 20

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 20 мм
- сечение до 70 мм<sup>2</sup>

Особенности:

- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали
- двойной профиль лезвий облегчает резку толстых кабелей
- надрез кабеля во внешнем гнезде, резка во внутреннем, ближе оси оборота

**ВНИМАНИЕ:** не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.

Длина: 200 мм; Масса: 340 г



## Ножницы для резки кабелей RC 27



Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 27 мм
- сечение до 150 мм<sup>2</sup>

Особенности:

- лезвия имеют новую геометрию, которая позволяет применять меньше силы необходимой для разреза кабеля
- рычаги выполнены из специальной алюминиевой трубки

**ВНИМАНИЕ:** не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом.

Длина: 500 мм; Масса: 1,1 кг

## Ножницы для резки кабелей RC0 32



НОВИНКА



Ножницы для резки кабеля:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 32 мм
- сечение до 300 мм<sup>2</sup>

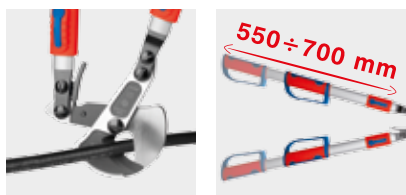
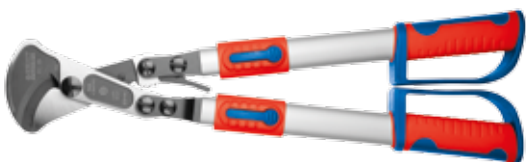
Особенности:

- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализует усилие нужное для перерезки кабеля

**ВНИМАНИЕ:** не применять для стальных тросов

Длина: 260 мм; Масса: 600 г

## Ножницы для резки кабелей RC 38



Ножницы для резки:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр от 28 ÷ 38 мм
- сечение до 280 мм<sup>2</sup>

Особенности:

- соответствующая геометрия лезвий обеспечивает очень высокое качество резки
- телескопические, алюминиевые рычаги длиной 550÷700 мм
- храповой механизм

**ВНИМАНИЕ:** не применять для резки троссов и проволоки.

Масса: 1,98 кг



## Ножницы для резки кабелей RC 54

Ножницы для резки кабеля:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 54 мм
- сечение до 480 мм<sup>2</sup>

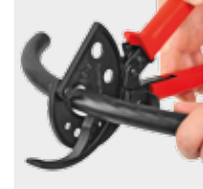
Особенности:

- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализирует усилие нужное для перерезки кабеля

**ВНИМАНИЕ:** не применять для стальных тросов

Длина: 310 мм; Масса: 800 г

НОВИНКА



## Ножницы для резки кабелей RC 54S

Ножницы для резки кабеля:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных, внешний диаметр до 54 мм
- сечение до 477 мм<sup>2</sup>

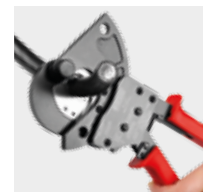
Особенности:

- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализирует усилие нужное для перерезки кабеля

**ВНИМАНИЕ:** не применять для стальных тросов

Длина: 350 мм; Масса: 1,2 кг

НОВИНКА



## Ножницы для резки кабелей RC 100T

Ножницы для резки кабеля:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 100 мм
- сечение до 2x400 мм<sup>2</sup>

Особенности:

- телескопические, алюминиевые рычаги длиной 685 ÷ 875мм
- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализирует усилие нужное для перерезки кабеля

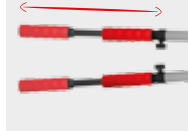
**ВНИМАНИЕ:** не применять для стальных тросов

Масса: 6,2 кг

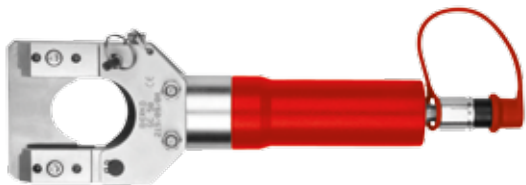
НОВИНКА



685 ÷ 875 mm



## Гидравлическая головка GC 50



Головка для резки:

- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 50 мм
- в случае проводов усиленных проволокой (в том числе AFL) или стальной лентой, максимальный диаметр не может превышать 30 мм

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500 и АН 550.

Длина: 355 мм; Масса: 3,4 кг; Сила нажима: 80 кН



Пример среза.

## Гидравлическая головка GC 100



Головка для резки:

- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 96 мм

**ВНИМАНИЕ:** не применять для резки проводов воздушных линий с несущим стальным троссом.

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500 и АН 550.

Длина: 455 мм; Масса: 7,0 кг; Сила нажима: 80 кН



Пример среза.

## Наборы для безопасной резки GC 50-H800-E, GC 100-H800-E



Наборы для безопасной резки кабелей и проводов Al и Cu в которых невозможно однозначно определить наличие напряжения. Укомплектованы головкой с насосом с манометром, заземляющим проводом, гидравлическим шлангом 10м. Максимальное номинальное напряжение – 60 кВ. На заказ оснащаем заземляющим штырем (оцинкованная сталь, длина: 0,82 м; 16мм; масса: 2,5 кг).

GC 50-H 800-E

Максимальный диаметр провода 50 мм, не бронированный или бронированный стальной лентой. В случае проводов усиленных проволокой или стальной лентой, максимальный диаметр не должен превышать 30 мм.

Масса насоса: 8,4 кг; Масса головки: 3,6 кг; Сила нажима: 80 кН

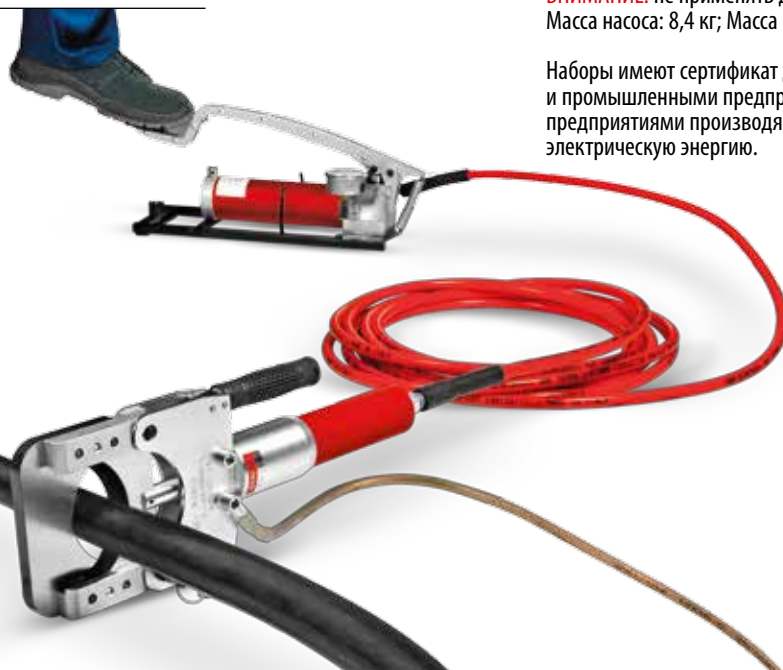
GC 100-H 800-E

Максимальный диаметр провода 96 мм, не бронированный или бронированный стальной лентой.

**ВНИМАНИЕ:** не применять для проводов усиленных стальной проволокой.

Масса насоса: 8,4 кг; Масса головки: 7 кг; Сила нажима: 80 кН

Наборы имеют сертификат допускающий к эксплуатации энергетическими и промышленными предприятиями, электростанциями, а так же другими предприятиями производящими, пересылающими или использующими электрическую энергию.





# Электромонтажные инструменты

Щипцы для резки и снятия изоляции.....	32
Съемники изоляции.....	34
Монтажные ножи.....	36
Отвертки.....	38
Паяльники.....	38
Мультиметры.....	39
Ленты для втягивания кабелей.....	47



## Универсальные щипцы SUN 160



⚡ 1000 V



Щипцы для электромонтажных работ и резки твёрдой и очень твёрдой проволоки:

- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,5 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 1,8 мм
- диаметр кабеля Al и Cu - 10,0 мм
- сечение кабеля Al и Cu - 16,0 мм<sup>2</sup>

Особенности:

- твёрдость лезвий около 60 HRC
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера,
- предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 160 мм; Масса: 210 г

## Универсальные щипцы SUN 180



⚡ 1000 V



Щипцы для электромонтажных работ и резки твёрдой и очень твёрдой проволоки:

- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,8 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 2,5 мм

Особенности:

- твёрдость лезвий около 60 HRC
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера,
- предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 180 мм; Масса: 265 г

## Щипцы SI 10S



⚡ 1000 V



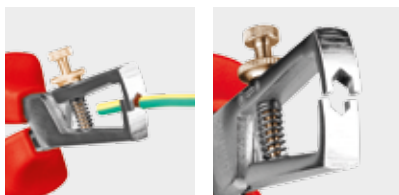
Щипцы для снятия изоляции, а также резки проводов и проволоки под напряжением 1000 В:

- снятие изоляции с проводов до 10 мм<sup>2</sup>

Особенности:

- простая регулировка
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера,
- предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку
- обработаны штамповкой

Длина: 160 мм; Масса: 165 г



## Бокорезы STS 160



⚡ 1000 V



Бокорезы для резки мягкой и твёрдой проволоки:

- диаметр мягкой проволоки - 4 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,8 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 2 мм

Особенности:

- твёрдость лезвий около 60 HRC
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера,
- предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 160 мм; Масса: 200 г



## Бокорезы STSI 160

Бокорезы для резки мягкой проволоки и снятия изоляции:

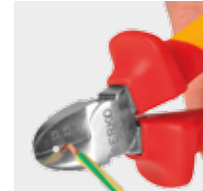
- диаметр мягкой проволоки - 2 мм
- диаметр снятия изоляции – 1,5мм и 2,5мм

Особенности:

- твёрдость лезвий около 60 HRC
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 160 мм; Масса: 220 г

1000 V



## Щипцы STL 160

Щипцы для электромонтажных работ, а также для резки провода мягкого и средней твёрдости:

- диаметр мягкой проволоки - 2,8 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 1,8 мм

Особенности:

- твёрдость лезвий около 60 HRC
- полукруглые длинные губы
- захватная поверхность с поперечной зубчатостью
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 200 мм; Масса: 190 г

1000 V



## Выгнутые щипцы STW 160

Многофункциональные удлиненные щипцы для электромонтажных работ под напряжением до 1000 V:

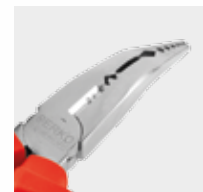
- диаметр мягкой проволоки - 2,5 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 1,6 мм

Особенности:

- полукруглые губы
- резка проводов
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

Длина: 160 мм; Масса: 145 г

1000 V



## Съёмник изоляции SI 6



Инструмент для снятия изоляции и резки:

- одно, много и тонкожильных проводов
- проводов с изоляцией из искусственного материала или резины
- проводов сечением от 0,2 ÷ 6 мм<sup>2</sup>
- длина снятия изоляции регулируется от 5 ÷ 12 мм
- автоматическая регуляция силы нажима ножей
- резка кабелей Cu и Al до 2 мм<sup>2</sup>
- автоматическое приспособление ножей к толщине кабеля
- корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном

**ВНИМАНИЕ:** не применять для резки стальных троссов.

Длина: 200 мм; Масса: 125 г

## Съёмник изоляции SI 10



Инструмент для снятия изоляции и резки:

- одно, много и тонкожильных проводов
- проводов с изоляцией из искусственного материала или резины
- проводов сечением от 0,08 ÷ 10 мм<sup>2</sup>
- плоских однослойных кабелей шириной до 10 мм
- длина снятия изоляции регулируется от 3 ÷ 18 мм
- автоматическая регуляция силы нажима ножей
- резка кабелей Cu и Al до 10 мм<sup>2</sup> (для однопроволочных кабелей – до 6 мм<sup>2</sup>)
- автоматическое приспособление ножей к толщине кабеля
- заменяемые губы и ножи
- корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном

**ВНИМАНИЕ:** не применять для резки стальных троссов.

Длина: 195 мм; Масса: 210 г



## Съёмник изоляции



НОВИНКА



Съёмник изоляции, саморегулируемый, для резки и снятия изоляции:

- одно, много и тонкожильных проводов
- с изоляцией из искусственного материала или резины
- проводов с сечением от 0,08 - 10 мм
- (в стандарте с кассетой для снятия изоляции с проводов 0,02-10 мм, (кассета для снятия изоляции с проводов с сечением 4-16 мм - заказ отдельно))
- точность кассет дает возможность изолировать все типы изоляции от PVC до PTFE
- эргономичные двухкомпонентные ручки

Длина: 191 мм; Масса: 136 г





## Съемник изоляции

Съемник изоляции для телефонных, аудиовизуальных и волоконно-оптических проводов

- диапазон проводов до 11 мм
- имеет 9 пунктов настройки ножа, позволяющих снять точно изоляцию, без повреждения провода

• простой в использовании, легкий и прочный

Длина: 90,5 мм; Масса: 28 г

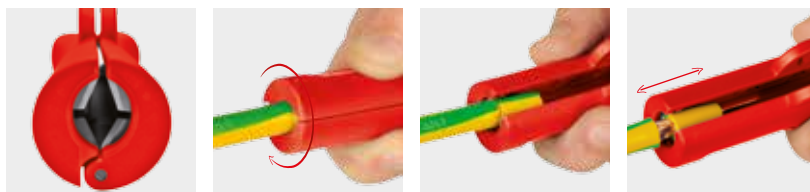
НОВИНКА



## Съемник изоляции SIO 13

Инструмент для снятия внешней изоляции:

- сечение проводов от 8 ÷ 13 мм<sup>2</sup>
- двухэлементный корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном
- пружина и блокировка открытия



## Съемник изоляции SI 28 Multi

Съемник изоляции для всех популярных круглых проводов.

- диапазон сечения проводов от 4 - 28 мм<sup>2</sup>
- съемные, регулируемые внутренние лезвия
- корпус изготовлен из ударопрочного пластика

Длина: 145 мм; Масса: 50 г



НОВИНКА



## Съемник изоляции SI 40



НОВИНКА



Съемник изоляции для проводов с разными типами изоляции:

- оснащен ножом устанавливаемым в трех положениях
- позволяет кругло, продольно и спирально снять изоляцию
- стандартно оснащен exchangeable рукавами для снятия изоляции (диапазон сечения от 4,5 мм - 25 мм, и от 25мм - 40мм)

Длина: 167 мм, Масса: 116 г



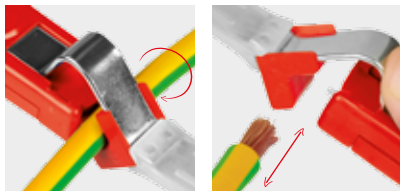
## Нож для снятия изоляции NI 28



Нож для снятия изоляции со всех популярных круглых проводов:

- сечение проводов от 4 ÷ 28 мм<sup>2</sup>
- корпус выполнен из удароустойчивого материала
- запасные лезвия внутри ручки

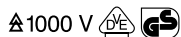
Длина: 170 мм; Масса: 80 г



## Нож монтерский NM 30



НОВИНКА



Нож монтерский для снятия изоляции проводов с изолированными ручками

- эргономичные двухкомпонентные ручки
- полная изоляция лезвия
- защитный кожух для лезвия
- лезвие высокого качества из нержавеющей стали
- длина лезвия: 30мм
- длина ножа: 180 мм

Масса: 180 г





## Нож монтерский NMZS 50

Нож монтерский с изогнутым лезвием с "пяткой" и с изолированными ручками до 1000 В

- эргономичные двухкомпонентные ручки
- незащищенное лезвие из нержавеющей стали с "пяткой" облегчающее снятие изоляции
- дополнительное лезвие на передней части ножа для резки провода в две стороны
- защитный кожух для лезвия
- длина лезвия: 50мм
- длина ножа: 200 мм

**ВНИМАНИЕ:** возможна работа под напряжением до 1000 В  
Масса: 100 г

▲ 1000 V

НОВИНКА

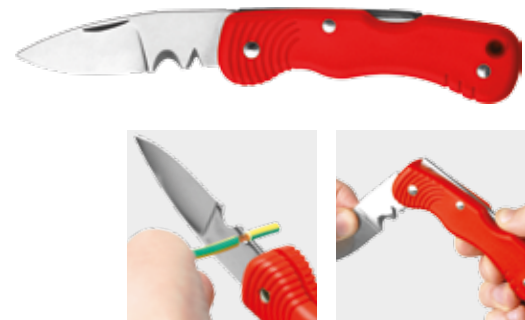


## Нож монтерский складной NSE

Нож монтерский для надрезания и снятия изоляции проводов

- лезвие из нержавеющей стали с высокой твердостью
- два места для нарезки и снятия изоляции в виде треугольника и полукольца
- защелка на ручке с блокировкой лезвия от складывания
- однокомпонентная ручка закреплена заклепками

Длина: 195 мм, Масса: 50 г



## Нож складной NSD

Нож складной для надрезания и снятия изоляции проводов

- нож из трех частей (главное лезвие, лезвие для снятия изоляции, прошивной дорн)
- лезвие из нержавеющей стали
- деревянные ручки

Длина: 172 мм, Масса: 92 г



## Изолированная плоская отвёртка WIP

Изолированная отвёртка для винтов с желобком.

Стержень: чёрный, изолированный. Рабочая часть: DIN 5264-A, воронёная.

Ручка: двухкомпонентная. Норма: DIN EN 60900

▲ 1000 V



Индекс	Наконечник стержня	Толщина [мм]	Ширина [мм]	Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
WIP 2,5-80	☉	0,4	2,5	80	84
WIP 3,5-100	☉	0,6	3,5	100	84
WIP 4,0-100	☉	0,8	4,0	100	84
WIP 5,5-125	☉	1,0	5,5	125	98
WIP 6,5-150	☉	1,2	6,5	150	98
WIP 8,0-175	☉	1,2	8,0	175	108

## Изолированная крестовая отвертка WIK



▲ 1000 V   
 ⊕ PH Phillips ⊕ PZ Pozidriv



Изолированная крестовая отвертка для винтов с перекрестным углублением Phillips/Pozidriv. Стержень: черный, изолированный. Рабочая часть: DIN 5264-PH/PZ, ISO 8764-PH/PZ воронёная. Ручка: двухкомпонентная. Норма: DIN EN 60900

Индекс	Наконечник стержня [мм]	Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
WIK PH1-80	⊕ PH1	80	84
WIK PH2-100	⊕ PH2	100	98
WIK PZ1-80	⊕ PZ1	80	84
WIK PZ2-100	⊕ PZ2	100	98

## Изолированная плоско-крестовая отвертка WIPK



**НОВИНКА** ▲ 1000 V



Изолированная плоско-крестовая отвертка для винтов с плоско-крестовым углублением. Рабочая часть: воронёная, изолированная, ручки: двухкомпонентные. Внимание: максимальное напряжение до 1000 В

Индекс	Наконечник стержня [мм]	Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
WIPK 80	⊕ PZ / FL	80	110
WIPK 100	⊕ PZ / FL	100	114

## Наборы отверток



▲ 1000 V



### WIPPH\_K

Набор содержит 6 шт. отверток: 4 плоские отвертки WIP и 2 крестовые отвёртки PH Phillips  
 WIP\_2,5-80 Плоская изолированная отвертка   
 WIP\_3,5-100 Плоская изолированная отвертка   
 WIP\_4,0-100 Плоская изолированная отвертка   
 WIP\_5,5-125 Плоская изолированная отвертка   
 WIK\_PH1-80 Крестовая изолированная отвертка PH   
 WIK\_PH2-100 Крестовая изолированная отвертка PH

### WIPPZ\_K

Набор содержит 6 шт. отверток: 4 плоские отвертки WIP и 2 крестовые отвертки PZ Pozidriv  
 WIP\_2,5-80 Плоская изолированная отвертка   
 WIP\_3,5-100 Плоская изолированная отвертка   
 WIP\_4,0-100 Плоская изолированная отвертка   
 WIP\_5,5-125 Плоская изолированная отвертка   
 WIK\_PZ1-80 Крестовая изолированная отвертка PZ   
 WIK\_PZ2-100 Крестовая изолированная отвертка PZ

## Паяльники трансформаторные LT 75, LT 100 Ватт



**НОВИНКА**



Паяльники трансформаторные для подключения металлических частей, с надежным наконечником

- не вызывает усталости руки из-за соответствующего расположения центра тяжести
- номинальное напряжение 230V - 50 Hz
- мощность 75 В, 100 В
- температура наконечника паяльницы 400°C
- наконечник паяльницы сделан из медного провода 1,5 мм
- подсвечивающий наконечник паяльницы: лампа 12 В / 2 Ватт
- Масса: 700 г

тип паяльницы	номинальное напряжение	мощность	температура наконечника паяльницы	Ø медного провода наконечника [мм]	лампа	масса [кг]
LT 75	230В ~ 50Hz	75 Ватт	400°C	1,5	12В / 2Ватт	0,7
LT 100	230В ~ 50Hz	100 Ватт	400°C	1,8	12В / 2Ватт	0,72





## Токовые клещи UT 201 мультиметр

Возможность измерения постоянного и переменного напряжения, переменного тока, сопротивления и температуры. Эргономичная форма корпуса, в котором борт сделан из резиноподобного материала, обеспечивает надежную адгезию к руке.

- измерение переменного тока AC: 2A/20A/200A/400A
  - измерение переменного напряжения AC: 2B/20B/200B/600B
  - измерение постоянного напряжения DC: 200mV/2B/20B/200B/600B
  - измерение сопротивления 0-20MΩ
  - входной импеданс при измерении напряжения ок. DC ок. 10MΩ
  - автоматический выбор диапазона измерения
  - максимальный размер клещи: 28 мм
  - проверка диодов
  - сохранение показаний HOLD
  - прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
  - индикация разряда батареи
  - режим «сна»
  - полный экран
  - питание: батарея 2x1,5 В AAA
  - размер дисплея: 35,6x18 мм
- Размер: 210x75,6x30 мм; Вес: 220 г

НОВИНКА



## Токовые клещи UT 202 мультиметр

Возможность измерения постоянного и переменного напряжения, переменного тока, сопротивления и температуры. Эргономичная форма корпуса, в котором борт сделан из резиноподобного материала, обеспечивает надежную адгезию к руке.

- измерение переменного тока AC: 2A/20A/200A/400A
  - измерение переменного напряжения AC: 2B/20B/200B/600B
  - измерение постоянного напряжения DC: 200mV/2B/20B/200B/600B
  - измерение сопротивления 200Ω/2kΩ/20kΩ/200kΩ/2MΩ/20MΩ
  - входной импеданс при измерении напряжения ок. DC ок. 10MΩ
  - автоматический выбор диапазона измерения
  - максимальный размер клещи: 28 мм
  - проверка диодов
  - сохранение показаний HOLD
  - прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
  - индикация разряда батареи
  - измерение температуры в Цельсиях (od -40°C do +1000°C)
  - режим «сна»
  - полный экран
  - питание: батарея 2x1,5 В AAA
  - размер дисплея: 35,6x18 мм
- Размер: 210x75,6x30 мм; Вес: 220 г

НОВИНКА



## Токовые клещи UT 202A мультиметр

Возможность измерения постоянного и переменного напряжения, переменного тока, сопротивления и температуры. Эргономичная форма корпуса, в котором борт сделан из резиноподобного материала, обеспечивает надежную адгезию к руке.

- измерение переменного тока AC: 20A/200A/600A
  - измерение переменного напряжения AC: 2B/20B/200B/600B
  - измерение постоянного напряжения DC: 200mV/2B/20B/200B/600B
  - измерение сопротивления 200Ω/2kΩ/20kΩ/200kΩ/2MΩ/20MΩ
  - входной импеданс при измерении напряжения ок. DC ок. 10MΩ
  - ручной выбор диапазона измерения
  - максимальный размер клещи: 28 мм
  - проверка диодов
  - сохранение показаний HOLD
  - прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
  - индикация разряда батареи
  - режим «сна»
  - питание: батарея 9 В
  - размер дисплея: 60x54 мм
- Размер: 210x75,6x30 мм; Вес: 220 г

НОВИНКА



## Токовые клещи UT 203 мультиметр



НОВИНКА



Возможность измерения постоянного и переменного напряжения, переменного тока, сопротивления и температуры. Эргономичная форма корпуса, в котором борт сделан из резиноподобного материала, обеспечивает надежную адгезию к руке.

- измерение постоянного напряжения DC: 400mV/4V/40V/400V/600V
- измерение переменного напряжения AC: 4V/40V/400V/600V
- измерение постоянного тока DC: 40A/400A
- измерение переменного тока AC: 40A/400A
- измерение сопротивления 400Ω/4kΩ/40kΩ/400kΩ/4MΩ/40MΩ
- входной импеданс при измерении напряжения ок. DC ок. 10MΩ
- измерение частоты 10Hz~1MHz
- индикатор измерения коэффициента заполнения 0.1%~99.9%
- автоматический выбор диапазона измерения
- максимальный размер клещи: 28 мм
- проверка диодов
- сохранение показаний HOLD
- прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
- индикация разряда батареи
- измерение температуры в Цельсиях (od -40°C do +1000°C)
- режим «сна»
- полный экран
- питание: батарея 2x1,5 В AAA
- размер дисплея: 35,6x18 мм
- Размер: 210x75,6x30 мм; Вес: 220 г

## Токовые клещи UT 204 мультиметр



НОВИНКА



Возможность измерения постоянного и переменного напряжения, постоянного и переменного тока, сопротивления, частоты и измерение коэффициента заполнения. Эргономичная форма корпуса, в котором борт сделан из резиноподобного материала, обеспечивает надежную адгезию к руке.

- измерение постоянного напряжения DC: 400mV/4V/40V/400V/600V
- измерение переменного напряжения AC: 4V/40V/400V/600V
- измерение постоянного тока DC: 40A/400A
- измерение переменного тока AC: 40A/400A
- измерение сопротивления 400Ω/4kΩ/40kΩ/400kΩ/4MΩ/40MΩ
- входной импеданс при измерении напряжения ок. DC ок. 10MΩ
- измерение частоты 10Hz~1MHz
- индикатор измерения коэффициента заполнения 0,1%~99,9%
- автоматический выбор диапазона измерения
- максимальный размер клещей: 28 мм
- проверка диодов
- сохранение показаний HOLD
- прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
- индикация разряда батареи
- режим «сна»
- полный экран
- True RMS
- питание: батарея 9 В
- размер дисплея: 35,6x18 мм
- Размер: 210x75,6x30 мм; Вес: 220 г

## Мультиметр наладонный UT 10A



НОВИНКА



мультиметр

- измерение постоянного напряжения DC: 400mV/4V/40V/300V(0.8%+1)
- измерение переменного напряжения AC: 4V/40V/300V (1.2%+3)
- измерение сопротивления 4kΩ/40kΩ/400kΩ/4MΩ/40MΩ (1%+2)
- измерение частоты 10Hz/100kHz (0.5%+3)
- индикатор измерения коэффициента заполнения 200 микро F
- автоматический выбор диапазона измерения 0.1%~99.9%
- максимальный размер клещей: 28 мм
- проверка диодов
- сохранение показаний HOLD
- прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
- индикация разряда батареи
- режим «сна»
- питание: батарея 3В
- размер дисплея: 35,6x18 мм
- Размер: 58x108x12 мм; Вес: 62 г



## Мультиметр универсальный UT 33A

Возможность измерения постоянного и переменного напряжения и сопротивления.

- измерение постоянного напряжения DC: 400мВ/4В/40В/400В/500В
- измерение переменного напряжения AC: 4В/40В/400В/500В
- измерение постоянного тока DC: 400µА/4мА/40мА/400мА/4А/10А
- измерение переменного тока AC: 400µА/4мА/40мА/400мА/4А/10А
- измерение сопротивления 4кΩ/40кΩ/400Ω/4МΩ/40МΩ
- индикатор измерения коэффициента заполнения DC ок. 10МΩ
- автоматический выбор диапазона измерения
- проверка диодов
- прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
- измерение транзисторов
- питание: батарея 2 x 1,5 В ААА
- размер дисплея: 48x16 мм

Размер: 130x73,5x35 мм; Вес: 156 г

НОВИНКА



## Мультиметр наладонный UT 33B

Возможность измерения постоянного и переменного, напряжения постоянного тока и сопротивления. Имеет подсветку, которая способствует прочтению значения в темном месте.

- измерение постоянного напряжения DC: 200м/2000м/20В/200В/500В ±(0,5%+2)
- измерение переменного напряжения AC: 200В/500В, ±(1,2%+10)
- измерение постоянного тока DC: 200µА/200мА/10А, ±(1%+2)
- измерение сопротивления 200Ω/2кΩ/20кΩ/200кΩ/20МΩ, ±(0,8%+2)
- индикатор измерения коэффициента заполнения DC ок. 10МΩ
- ручной выбор диапазона измерения
- проверка диодов
- сохранение показаний HOLD
- прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
- индикация разряда батареи
- режим <<сна>>
- подсветка дисплея
- питание: батарея 9В
- размер дисплея: 48x16 мм

Размер: 130x73,5x35 мм; Вес: 156 г

НОВИНКА



## Мультиметр наладонный UT 33C

Принадлежит к группе легких цифровых мультиметров. Эргономичный дизайн корпуса, в котором край сделан с резинопохожего материала обеспечивает исключительную адгезию к руке. Благодаря малым размерам, его можно всегда иметь с собой.

- измерение постоянного напряжения DC: 200м/2000м/20В/200В/500В (0,5%+2)
- измерение переменного напряжения AC: 200В/500В, (1,2%+10)
- измерение постоянного тока DC: 2000µА/20м/200мА/10А, (1%+2)
- измерение сопротивления 200Ω/2кΩ/20кΩ/200кΩ/20МΩ, (0,8%+2)
- индикатор измерения коэффициента заполнения DC ок. 10МΩ
- ручной выбор диапазона измерения
- проверка диодов
- сохранение показаний HOLD
- прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
- индикация разряда батареи
- измерение температуры в Цельсиях
- подсветка дисплея
- размер дисплея: 48x16 мм
- питание: батарея 9В

Размер: 130x73,5x35 мм; Вес: 156 г

НОВИНКА



## Мультиметр универсальный UT 33D



НОВИНКА



- измерение постоянного напряжения DC: 0.2-500В
  - измерение переменного напряжения AC: 200-500В
  - измерение постоянного тока DC: 200 $\mu$ A-10A
  - измерение сопротивления 200 $\Omega$ -200M $\Omega$
  - индикатор измерения коэффициента заполнения DC ок. 10M $\Omega$
  - ручной выбор диапазона измерения
  - проверка диодов
  - сохранение показаний HOLD
  - прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
  - индикация разряда батареи
  - подсветка дисплея
  - питание: батарея 9В
  - размер дисплея: 48x16 мм
- Размер: 130x73,5x35 мм; Вес: 156 г

## Мультиметр универсальный UT 50



НОВИНКА



- измерение постоянного напряжения DC: 200мВ/2В/20В/200В/1000В
  - измерение переменного напряжения AC: 2В/20В/200В/750В
  - измерение постоянного тока DC: 2mA/200mA/20A
  - измерение переменного тока AC: 20mA/200mA/20A
  - измерение сопротивления 200 $\Omega$ /2k $\Omega$ /200k $\Omega$ /2M $\Omega$ /20M $\Omega$
  - индуктивность 2mH/20mH/200mH/20H
  - емкость 100 микро F
  - ручной выбор диапазона измерения
  - проверка диодов
  - сохранение показаний HOLD
  - прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
  - индикация разряда батареи
  - измерение температуры в Цельсиях
  - режим <<сна>>
  - полный экран
  - Автовывключение
  - подсветка дисплея
  - размер дисплея: 59x25 мм
  - питание: батарея 9В
- Размер: 165x80x38,3 мм; Вес: 257 г

## Мультиметр универсальный UT 55



НОВИНКА



- измерение постоянного напряжения DC: 200мВ/2В/20В/200В/1000В
  - измерение переменного напряжения AC: 2В/20В/200В/750В
  - измерение постоянного тока DC: 2mA/20mA/200mA/20A
  - измерение переменного тока AC: 20mA/200mA/20A
  - измерение сопротивления 200 $\Omega$ /2k $\Omega$ /20k $\Omega$ /200k $\Omega$ /2M $\Omega$ /20M $\Omega$ /200M $\Omega$
  - измерение частоты 20kHz
  - емкость 20 микро F
  - ручной выбор диапазона измерения
  - проверка диодов
  - прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
  - измерение температуры в Цельсиях
  - режим <<сна>>
  - измерение транзисторов
  - питание: батарея 9В
  - размер дисплея: 33x65 мм
- Размер: 190x88x34 мм; Вес: 540 г



## Мультиметр универсальный UT 58D

Имеет четкий и эргономичный дизайн с большим дисплеем. Иконки дисплея с подсказкой к которым зажимам должно подключить измерительные провода. Помимо всех основных функций измерения, также имеет уникальную особенность измерения индуктивности в четырех поддиапазонах. Дополнительным преимуществом является измерение мощности.

- измерение постоянного напряжения DC: 200мВ/20В/200В/1000В
- измерение переменного напряжения AC: 2В/200В/1000В
- измерение постоянного тока DC: 2mA/200mA/20A
- измерение переменного тока AC: 2mA/200mA/20A
- измерение сопротивления 200Ω/2kΩ/200kΩ/2MΩ/20MΩ
- емкость 20nF/200nF/2uF/100uF
- индуктивность 2mH/20mH/200mH/20H
- ручной выбор диапазона измерения
- проверка диодов
- сохранение показаний HOLD
- прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
- индикация разряда батареи
- режим «сна»
- полный экран
- измерение транзисторов
- питание: батарея 9В
- размер дисплея: 60x54 мм

Размер: 179x88x39 мм; Вес: 351 г



## Мультиметр универсальный UT 132C

- измерение постоянного напряжения DC: 200мВ/2000мВ/20В/200В/600В
- измерение переменного напряжения AC: 2В/200В/600В
- измерение постоянного тока DC: 2000μA/20mA/200mA/10A
- измерение сопротивления 200Ω/2000Ω/20kΩ/200kΩ/2000kΩ/20MΩ
- ручной выбор диапазона измерения
- проверка диодов
- охранение показаний HOLD
- прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
- измерение температуры в Цельсиях
- измерение транзисторов
- питание: батарея 9В

Размер: 72x137x35 мм; Вес: 200 г



## Цифровой автомобильный мультиметр UT 105

- измерение постоянного напряжения DC: 200мВ, 2В, 20В, 200В, 1000В
- измерение переменного напряжения AC: 2В, 20В, 200В, 750В
- измерение постоянного тока 200mA, 10A
- измерение переменного тока 200Ω/2kΩ/20kΩ/200kΩ/2MΩ/20MΩ
- измерение сопротивления
- измерение угла замкнутого состояния контактов
- измерение скорости вращения двигателя RPM x 10
- отрицательный индикатор поляризации: символ «—» (минус)
- индикатор перегрузки "1" или "-1"
- ручной выбор диапазона измерения
- проверка диодов
- сохранение показаний HOLD
- прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
- индикация разряда батареи
- автоматическое защитное обнуление
- полный экран
- питание: батарея 9В
- размер дисплея: 60x54 мм

Размер: 179x88x39 мм; Вес: 351 г

Применение для диагностики автомобилей:

- тестирование предохранителя
- тестирование замка зажигания
- тестирование соленоида и реле
- тестирование систем пуска двигателя
- тестирование потребления тока из аккумулятора
- тестирование падения напряжения в пусковой системе
- тестирование напряжения питания
- тестирование катушки зажигания
- тестирование высоковольтных проводов
- тестирование датчика Холла
- тестирование магниторезистивного датчика
- измерение частоты вращения двигателя
- проверка системы питания



## Цифровой мультиметр сопротивления и емкости UT 601



НОВИНКА



- измерение сопротивления 20Ω/200Ω/2kΩ/20kΩ/200kΩ/2MΩ/20MΩ/200MΩ/2000MΩ
  - емкость 200pF/2nF/20nF/200nF/2F/20F/200F/2mF/20mF
  - ручной выбор диапазона измерения
  - проверка диодов
  - прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
  - индикация разряда батареи
  - измерение транзисторов
  - питание: батарея 9В
  - размер дисплея: 61x32 мм
- Размер: 172x83x38 мм; Вес: 310 г

## Пробник напряжения UT 15C



НОВИНКА



- измерение постоянного напряжения DC 6-690В
  - измерение переменного напряжения AC 6-690В
  - измерение сопротивления 40MΩ
  - тестирование оборота фаз 100 до 690В для частоты 45-65Hz
  - автоматический выбор диапазона измерения
  - прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
  - акустическая сигнализация при измерении постоянного и переменного напряжения
  - индикатор диодов
  - степень разрешения LED
  - индикатор поляризации в целом диапазоне измерения
  - индикация разряда батареи
  - измерение температуры в Цельсиях
  - питание: 2x1,5 В AAA
  - размер дисплея 32x12 мм
- Размер: 275x51x30 мм; Вес: 200 г

## Бесконтактный детектор напряжения UT 12A



НОВИНКА



- Позволяет на бесконтактное детектирование переменного напряжения AC в диапазоне от 90 до 1000В
- обнаружение проводов под напряжением
  - прозвонка межсоединений со звуковым сигналом
  - мигающий светодиод сигнализирует наличие напряжения
  - (тихий режим)
  - диапазон напряжения 90 ~ 1000VAC
  - частота 50/60Hz
  - авто-выключение
  - индикация разряда батареи
  - питание: батарея 2x1,5В AAA
- Размер: 150 мм; Масса 49 г



Тип/ Характеристика	UT33A	UT33B	UT33C	UT33D	UT50D	UT55	UT58D	UT10A	UT132C
измерение постоянного напряжения (V)	500В	500В	500В	500В	1000В	1000В	1000В	300В	600В
измерение переменного напряжения (V)	500В	500В	500В	500В	750В	750В	1000В	300В	600В
измерение постоянного тока (A)	10А	10А	10А	10А	20А	20А	20А		10А
измерение переменного тока (A)	10А				20А	20А	20А		
измерение сопротивления (Ω)	40MΩ	20MΩ	20MΩ	200 MΩ	20MΩ	200MΩ	20MΩ	40MΩ	20MΩ
температура (°C)			-40°C ~ 1000°C		-40°C ~ 1000°C	-20°C ~ 1000°C			-40°C ~ 1000°C
емкость (F)					100μF	20μF	100μF	200μF	
индуктивность (H)					20H		20H		
частота (Hz)						20kHz		100kHz	
<b>Функции</b>									
максимум дисплея	3999	1999	1999	1999	1999	1999	1999	3999	1999
автоматический/ ручной выбор диапазона измерения	автоматический	ручной	ручной	ручной	ручной	ручной	ручной	автоматический	ручной
прозвонка межсоединений со звуковым сигналом	●	●	●	●	●	●	●	●	●
проверка диодов	●	●	●	●	●	●	●	●	●
индикация разряда батареи	●	●	●	●	●		●	●	●
сохранение показаний HOLD		●	●	●	●		●	●	●
подсветка дисплея		●	●	●	●				
измерение транзисторов	●						●		●
проверка батареи		●							
автовывключение					●				
генератор прямого сигнала				●					
полный экран дисплея					●		●		
режим <<сна>>		●			●	●	●	●	
<b>Общий</b>									
питание	батарея 2 x 1,5В AAA	батарея 9В (6F22)	батарея 9В (6F22)	батарея 9В (6F22)	батарея 9В (6F22)	батарея 9В (6F22)	батарея 9В (6F22)	батарея 3В (CR2032)	батарея 9В (6F22)
размер дисплея	48 x 16 мм	48 x 16 мм	48 x 16 мм	48 x 16 мм	59 x 25 мм	33 x 65 мм	60 x 54 мм	43 x 22 мм	
вес	156г	156г	156г	156г	275г	540г	351г	62г	200г
размеры (ТхШхВ)	130 x 73.5 x 35 мм	130 x 73.5 x 35 мм	130 x 73.5 x 35 мм	130 x 73.5 x 35 мм	165 x 80 x 38.3 мм	190 x 88 x 34 мм	179 x 88 x 39 мм	58 x 108 x 12 мм	72 x 137 x 35 мм

Тип/ Характеристика	UT601	UT201	UT202	UT202A	UT203	UT204	UT12A	UT15C	UT105
измерение постоянного напряжения (V)		600В	600В	600В	600В	600В		690В	1000В
измерение переменного напряжения (V)		600В	600В	600В	600В	600В	90В - 1000VAC	690В	750В
измерение постоянного тока (A)					400А	400А			10А
измерение переменного тока (A)		400А	400А	600А	400А	400А			
измерение сопротивления (Ω)	2000MΩ	20MΩ	20MΩ	20MΩ	40MΩ	40MΩ		40MW	20MΩ
температура (°C)			-40°C ~ 1000°C		-40°C ~ 1000°C	-40°C ~ 1000°C		-40°C ~ 1000°C	
емкость (F)	20mF								
частота (Hz)					10Hz - 1MHz	10Hz - 1MHz			
<b>Функции</b>									
максимум дисплея	1999	1999	1999	1999	1999	3999	1999	1999	1999
автоматический/ ручной выбор диапазона измерения	ручной	автоматический	автоматический	ручной	автоматический	автоматический	ручной	автоматический	ручной
прозвонка межсоединений со звуковым сигналом	●	●	●	●	●	●	●	●	●
индикация разряда батареи	●	●	●	●	●	●	●	●	●
проверка диодов	●	●	●	●	●	●	●	●	●
сохранение показаний HOLD		●	●	●	●	●			●
режим <<сна>>		●	●	●	●	●			
полный экран дисплея		●	●			●			●
измерение транзисторов	●								
Автовывключение							●		
RMS						●			
<b>Общий</b>									
питание	батарея 9В	батарея 2 x 1,5В AAA	батарея 2 x 1,5В AAA	батарея 9В	батарея 9В	батарея 9В	батарея 2 x 1,5В AAA	батарея 2 x 1,5В AAA	батарея 9В
размер дисплея	61 x 32 мм	35.6 x 18 мм	35.6 x 18 мм	60 x 54 мм	60 x 54 мм	35.6 x 18 мм		32 x 12 мм	60 x 54 мм
вес	310г	220г	220г	220г	200г	200г	49г	210г	351г
размеры (ТхШхВ)	172 x 83 x 38 мм	210 x 75.6 x 30 мм	210 x 75.6 x 30 мм	210 x 75,6 x 30 мм	210 x 75,6 x 30 мм	210 x 75.6 x 30 мм	150 x 109 мм	275 x 51 x 30 мм	179 x 88 x 39 мм

## Однополюсный электрический тестер EF 767



НОВИНКА



Предназначен для:

- основных испытаний электроустановок 220 / 380В,
- автомобильных систем и проверки правильности работы электрооборудования.
- с определением фазы / нуля до 500 В переменного тока
- тестирование непрерывности проводимости 1МегаОм
- обнаружение напряжения до 60В

Применение:

- в установках с напряжением 220/380В
- обнаружение напряжения до 60В
- обнаруживает обрывы, короткие замыкания, проверка лампочек, предохранителей и т.д.
- проверка заземления
- обнаружение кабелей в пучке
- вы можете проверить новогодние гирлянды, не снимая лампочек

Установка DC:

- постоянного напряжения обнаружения, разрывов и коротких замыканий
- идентификация +/- полюсов
- возможность контролировки включателей/выключателей
- тесты телефоничного кабеля

Электроника:

- обнаружение 0/1 в электронных схемах
- основные испытания электронных компонентов: диодов, транзисторов, резисторов, конденсаторов (без электролита)

Автомобили:

- обнаружение + 12В / массы
- проверка лампочек, предохранителей и т.д.
- уставка зажигания
- обнаружение высокого напряжения

## Однополюсный многофункциональный тестер-пробник EF 777



НОВИНКА



Однополюсный многофункциональный электрический тестер предназначен для:

- бесконтактного обнаружения кабеля
- для выполнения базовых тестов при электромонтаже 220 / 380В и автомобильных систем
- проверки правильности функционирования электроприборов
- бесконтактное обнаружение проводов от 0,3 см до 50 см под напряжением
- обнаружения проводки в стенах на глубине до 10 см
- с определением фазы / нуля до 500В переменного тока
- тестирование непрерывности проводимости 1Мегаом
- обнаружение напряжения до 60В
- регулировка чувствительности детекции





## Приспособление для протяжки кабеля из капрона TPWK

НОВИНКА

Приспособление для протяжки кабеля из капрона предназначено для протягивания:

- электрической проводки
- антенных кабелей
- динамиков ( колонок )

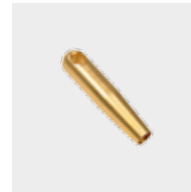
Особенности:

- высокая прочность, устойчивость, гибкость
- позволяет производить протяжку в трубке с минимальным диаметром 20-25 мм
- на концах закончены стальными элементами для ввода и протягивания

символ	цвет	Ø	длина	материал
TPWK 4-10-B	белый	4мм	10м	перлон, латунь
TPWK 4-10-C	черный	4мм	10м	перлон, латунь
TPWK 4-15-B	белый	4мм	15м	перлон, латунь
TPWK 4-15-C	черный	4мм	15м	перлон, латунь
TPWK 4-20-B	белый	4мм	20м	перлон, латунь
TPWK 4-20-C	черный	4мм	20м	перлон, латунь
TPWK 4-30-B	белый	4мм	30м	перлон, латунь
TPWK 4-30-C	черный	4мм </td <td>30м</td> <td>перлон, латунь</td>	30м	перлон, латунь
TPWK 4-5-B	белый	4мм	5м	перлон, латунь
TPWK 4-5-C	черный	4мм	5м	перлон, латунь

тянущий наконечник	цвет ленты	Ø	материал
SC TPWK-B	белый	4мм	латунь
SC TPWK-C	черный	4мм	латунь

ведущий наконечник	цвет ленты	Ø	материал
SP TPWK-B	белый	4мм	латунь
SP TPWK-C	черный	4мм	латунь



## Приспособление для протяжки кабеля стальное TSWK

НОВИНКА

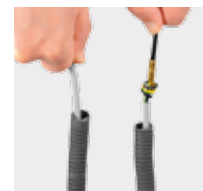
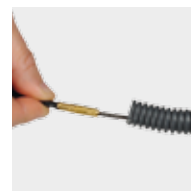
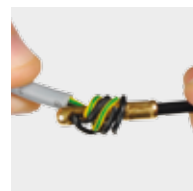
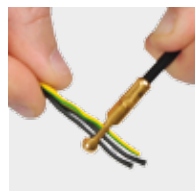
Приспособление для протяжки кабеля из капрона предназначено для протягивания:

- электрической проводки
- антенных кабелей
- динамиков ( колонок )

Особенности:

- высокая прочность, устойчивость, гибкость
- позволяет производить протяжку в трубке с минимальным диаметром 20-25 мм
- на концах закончены стальными элементами для ввода и протягивания

символ	Ø	длина	материал
TSWK 3-10	3мм	10м	сталь, латунь
TSWK 3-15	3мм	15м	сталь, латунь
TSWK 3-20	3мм	20м	сталь, латунь
TSWK 3-30	3мм	30м	сталь, латунь
TSWK 3-5	3мм	5м	сталь, латунь



# Приспособление для протяжки кабеля TSPPWK



НОВИНКА



Приспособление для протяжки кабеля из капрона предназначено для протягивания:

- электрической проводки
- антенных кабелей
- динамиков ( колонок )

Особенности:

- высокая прочность, устойчивость, гибкость
- позволяет производить протяжку в трубке с минимальным диаметром 20-25 мм
- на концах закончены стальными элементами для ввода и протягивания

символ	цвет	Ø	длина	материал
TSPPWK 6-20	желтый	6мм	20мм	сталь, полипропилен
TSPPWK 6-40	желтый	6мм	40мм	сталь, полипропилен
TSPPWK 6-60	желтый	6мм	60мм	сталь, полипропилен

тянущий наконечник	цвет ленты	Ø	материал
SC TSPPWK	желтый	6	латунь

ведущий наконечник	цвет ленты	Ø	материал
SP TSPPWK	желтый	6	латунь

роликовый наконечник	цвет ленты	Ø	материал
SP TSPPWK	желтый	6	латунь



# Электромонтажный инструмент и оснащение электромонтера

Кабельные стяжки .....	50
Термоусадочные трубки .....	51
Электроизоляционные ленты .....	57
Кабельные вводы .....	58
Кабельные лотки .....	59
Монтерские ремни .....	60
Другие электромонтерские инструменты ...	61

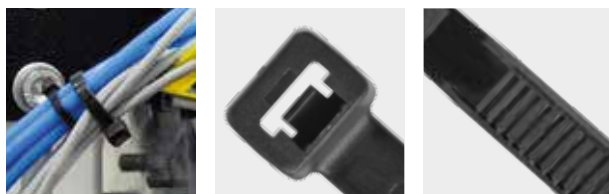


## Кабельные стяжки ОРК



Кабельные стяжки предназначены для связывания, фиксации и соединения:

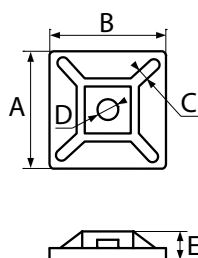
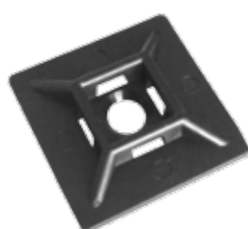
- протяжки электрических кабелей
  - неоткрываемых креплений
- Особенности:
- материал – полиамид 66
  - белый цвет – для внутреннего применения
  - черный цвет – для внешнего применения (устойчив к ультрафиолетовому излучению)
  - соответствие с стандартами ЕС



Свойства		
Физические	Устойчивость к внешним воздействиям	да
	Устойчивость к огню (использование материалов классифицированных UL94V2)	да
Температурные	Поглащение влаги при эксплуатации с относительной влажностью воздуха 50%	2,7%
	Температура эксплуатации	-40°C ÷ +85°C
	Температура монтажа	-10°C ÷ +60°C
	Максимальная кратковременная температура	+110°C
Химические	Температура плавления	+256°C
	Устойчивость к воздействию масел, жиров, чистящих средств, нефтяных продуктов, хлорных растворителей и спиртов	да
	Устойчивость к фенолу	нет

Индекс для белого цвета	Индекс для черного цвета	Индекс для черного цвета устойчивого на лучи UV	Размеры (длин. х шир.) [мм]	Максимальный диаметр стяжки	Устойчивость к разрыву [кг]
ОРК 2,5-80-N/100	ОРК 2,5-80-C/100	ОРК 2,5-80-UVC/100	80x2,5	14	8,0
ОРК 2,5-100-N/100	ОРК 2,5-100-C/100	ОРК 2,5-100-UVC/100	100x2,5	20,5	8,0
ОРК 2,5-150-N/100	ОРК 2,5-150-C/100	ОРК 2,5-150-UVC/100	150x2,5	36,5	8,0
ОРК 2,5-160-N/100	ОРК 2,5-160-C/100	ОРК 2,5-160-UVC/100	160x2,5	39,8	8,0
ОРК 2,5-200-N/100	ОРК 2,5-200-C/100	ОРК 2,5-200-UVC/100	200x2,5	52,5	8,0
ОРК 3,6-140-N/100	ОРК 3,6-140-C/100	ОРК 3,6-140-UVC/100	140x3,6	33	18,0
ОРК 3,6-200-N/100	ОРК 3,6-200-C/100	ОРК 3,6-200-UVC/100	200x3,6	46	18,0
ОРК 3,6-300-N/100	ОРК 3,6-300-C/100	ОРК 3,6-300-UVC/100	300x3,6	84	18,0
ОРК 3,6-370-N/100	ОРК 3,6-370-C/100	ОРК 3,6-370-UVC/100	370x3,6	106	18,0
ОРК 4,8-160-N/100	ОРК 4,8-160-C/100	ОРК 4,8-160-UVC/100	160x4,8	36,6	23,0
ОРК 4,8-200-N/100	ОРК 4,8-200-C/100	ОРК 4,8-200-UVC/100	200x4,8	49,5	23,0
ОРК 4,8-250-N/100	ОРК 4,8-250-C/100	ОРК 4,8-250-UVC/100	250x4,8	65	23,0
ОРК 4,8-300-N/100	ОРК 4,8-300-C/100	ОРК 4,8-300-UVC/100	300x4,8	81	23,0
ОРК 4,8-360-N/100	ОРК 4,8-360-C/100	ОРК 4,8-360-UVC/100	360x4,8	100	23,0
ОРК 4,8-430-N/100	ОРК 4,8-430-C/100	ОРК 4,8-430-UVC/100	430x4,8	122,5	23,0
ОРК 4,8-550-N/100	ОРК 4,8-550-C/100	ОРК 4,8-550-UVC/100	550x4,8	145	23,0
ОРК 7,6-200-N/100	ОРК 7,6-200-C/100	ОРК 7,6-200-UVC/100	200x7,6	50,9	54,0
ОРК 7,6-250-N/100	ОРК 7,6-250-C/100	ОРК 7,6-250-UVC/100	250x7,6	66,8	54,0
ОРК 7,6-300-N/100	ОРК 7,6-300-C/100	ОРК 7,6-300-UVC/100	300x7,6	82,8	54,0
ОРК 7,6-360-N/100	ОРК 7,6-360-C/100	ОРК 7,6-360-UVC/100	360x7,6	103,5	54,0
ОРК 7,6-450-N/100	ОРК 7,6-450-C/100	ОРК 7,6-450-UVC/100	450x7,6	130,5	54,0
ОРК 7,6-540-N/100	ОРК 7,6-540-C/100	ОРК 7,6-540-UVC/100	540x7,6	159	54,0
ОРК 9,0-550-N/100	ОРК 9,0-550-C/100	ОРК 9,0-550-UVC/100	550x9,5	163,5	80,0
ОРК 9,0-780-N/100	ОРК 9,0-780-C/100	ОРК 9,0-780-UVC/100	780x9,0	235,5	80,0

## Элемент для монтажа кабельных стяжек



Элемент для монтажа кабельных стяжек самоклеящийся или прикручиваемый. Обеспечивает простой, быстрый и стабильный монтаж на разных поверхностях. Использование самоприклеивающейся ленты дает возможность быстрого монтажа.

Характеристики:

- материал
- класс горения
- температура работы от 0
- натуральный цвет - для внутренних работ
- черный цвет - для наружных работ

СИМВОЛ	цвет	размеры [мм]				
		A	B	C	E	Ø D
ОРК EM-28-C	черный	28	28	2,2	5,3	5,8
ОРКEM-28-N	натуральный	28	28	2,2	5,3	5,8



Инструмент для автоматической затяжки и срезки кабельной стяжки в процессе одной операции:

- для стяжек шириной от 2,2 ÷ 4,8 мм
- выполнен из лакированной стали

Длина: 160 мм; Масса: 350 г

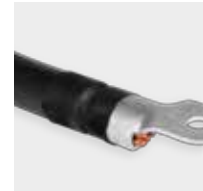


## Тонкостенные термоусадочные трубки RTC

Термоусадочные трубки для изоляции, предохранения от механических повреждений

и идентификации кабелей и проводов:

- уменьшают диаметр в процессе усадки, принимают форму предмета
- устойчивы к переменным атмосферным условиям
- очень хорошо предохраняют от влаги
- устойчивы к плесени, химическим веществам и коррозии
- имеют самозатухающие свойства в соответствии с требованиями нормы UL 94-HB
- соответствуют директивам REACH и RoHS
- не имеет галогенных связей



Свойства		
Физические	Устойчивость к растяжимости	10 Н/мм <sup>2</sup>
	Растягивание при срыве	200%
	Изменение длины	≤+5%, ≤-10%
	Поглощение воды	<0,5%
Температурные	Плотность	1.20 г/см <sup>3</sup>
	Рабочая температура	-30°C до +105°C
	Наименьшая температура усадки	>90°C
	Температурный шок (4ч. в температуре 250°C)	не течёт, не лопается, не растворяется
	Тепловой износ (168 ч.в температуре 175°C)	удлинение 100%
Электрические	Эластичность при низких температурах (-55°C)	не лопается
	Температура складирования	рекомендуется ≤40°C
	Электрическая прочность	20 кВ/м

Индекс	Цвет	Min. Ø до усадки [мм]	Max. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTC 1.6-0.8-C/1	черный				100
RTC 1.6-0.8-B/1	белый				100
RTC 1.6-0.8-ZZT/1	желто-зеленый	1,60	0,8	0,43	100
RTC 1.6-0.8-N/1	голубой				100
RTC 1.6-0.8-M/1	микс				100
RTC 2.4-0.8-C/1	черный				100
RTC 2.4-0.8-B/1	белый				100
RTC 2.4-0.8-ZZT/1	желто-зеленый	2,40	0,8		100
RTC 2.4-0.8-N/1	голубой				100
RTC 2.4-0.8-M/1	микс				100
RTC 3.2-1.6-C/1	черный				100
RTC 3.2-1.6-B/1	белый				100
RTC 3.2-1.6-ZZT/1	желто-зеленый	3,20	1,6	0,51	100
RTC 3.2-1.6-N/1	голубой				100
RTC 3.2-1.6-M/1	микс				100
RTC 4.8-2.4-C/1	черный				40
RTC 4.8-2.4-B/1	белый				40
RTC 4.8-2.4-ZZT/1	желто-зеленый	4,80	2,4	0,51	40
RTC 4.8-2.4-N/1	голубой				40
RTC 4.8-2.4-M/1	микс				40
RTC 6.4-3.2-C/1	черный				40
RTC 6.4-3.2-B/1	белый				40
RTC 6.4-3.2-ZZT/1	желто-зеленый	6,40	3,2	0,65	40
RTC 6.4-3.2-N/1	голубой				40
RTC 6.4-3.2-M/1	микс				40
RTC 9.5-4.8-C/1	черный				20
RTC 9.5-4.8-B/1	белый				20
RTC 9.5-4.8-ZZT/1	желто-зеленая	9,50	4,8	0,65	20
RTC 9.5-4.8-N/1	голубой				20
RTC 9.5-4.8-M/1	микс				20
RTC 12.7-6.4-C/1	черный				20
RTC 12.7-6.4-B/1	белый	12,70	6,4	0,65	20
RTC 12.7-6.4-ZZT/1	желто-зеленая				20

Индекс	Цвет	Min. Ø до усадки [мм]	Max. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTC 12.7-6.4-N/1	голубой				20
RTC 12.7-6.4-M/1	микс	12,70	6,4	0,65	20
RTC 15.9-8.0-C/1	черный				20
RTC 15.9-8.0-B/1	белый				20
RTC 15.9-8.0-ZZT/1	желто-зеленый	15,90	8		20
RTC 15.9-8.0-N/1	голубой				20
RTC 15.9-8.0-M/1	микс				20
RTC 19.1-9.5-C/1	черный				10
RTC 19.1-9.5-B/2	белый				10
RTC 19.1-9.5-ZZT/1	желто-зеленый	19,10	9,5		10
RTC 19.1-9.5-N/1	голубой				10
RTC 19.1-9.5-M/1	микс				10
RTC 25.4-12.7-C/1	черный				10
RTC 25.4-12.7-B/1	белый				10
RTC 25.4-12.7-ZZT/1	желто-зеленый	25,40	12,7	0,89	10
RTC 25.4-12.7-N/1	голубой				10
RTC 25.4-12.7-M/1	микс				10
RTC 31.8-15.9-C/1	черный				10
RTC 31.8-15.9-B/1	белый				10
RTC 31.8-15.9-ZZT/1	желто-зеленый	31,80	15,9		10
RTC 31.8-15.9-N/1	голубой				10
RTC 31.8-15.9-M/1	микс				10
RTC 38.1-19.1-C/1	черный				10
RTC 38.1-19.1-B/1	белый				10
RTC 38.1-19.1-ZZT/1	желто-зеленый	38,10	19,1		10
RTC 38.1-19.1-N/1	голубой				25
RTC 38.1-19.1-M/1	микс				10
RTC 50.8-25.4-C/1	черный				10
RTC 50.8-25.4-B/1	белый				10
RTC 50.8-25.4-ZZT/1	желто-зеленый	50,80	25,4		10
RTC 50.8-25.4-N/1	голубой				10
RTC 50.8-25.4-M/1	микс				10

ЦЕНИ



## Тонкостенная термоусадочная трубка с клеем RTCK



Термоусадочные трубки с клеем предназначены для изоляции, предохранения от механических повреждений и идентификации кабелей и проводов:

- содержат клей преобращающий текучую форму под воздействием высокой температуры, тем самым изолируя элемент
- превосходно изолируют и предохраняют от влажности
- предохраняют от неблагоприятных атмосферных условий
- имеют высокую степень усадки 3:1
- имеют высокую адгезию к стали, искусственным и другим материалам
- температура усадки > 100°C
- температура эксплуатации от -55°C до + 110°C

Индекс	Цвет	Min. Ø до усадки [мм]	Max. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTCK 3-1-C/1	черная				40
RTCK 3-1-T/1	прозрачный	3	1	1	40
RTCK 4-1-C/1	черная				20
RTCK 4-1-T/1	прозрачный				20
RTCK 4.8-1.6-C/1	черная	4,8	1,6	1	40
RTCK 4.8-1.6-T/1	прозрачный				40
RTCK 6-2-C/1	черная	6	2	1,1	20
RTCK 6-2-T/1	прозрачный				20
RTCK 8-2-C/1	черная				20
RTCK 8-2-T/1	прозрачный				20
RTCK 9-3-C/1	черная	9	3	1,3	20
RTCK 9-3-T/1	прозрачный				20
RTCK 12-3-C/1	черная				20
RTCK 12-3-T/1	прозрачный				20
RTCK 12-4-C/1	черная	12	4	1,7	20
RTCK 12-4-T/1	прозрачный				20
RTCK 18-6-C/1	черная	18	6	2	10
RTCK 18-6-T/1	прозрачный				10
RTCK 24-8-C/1	черная	24	8	2,5	10
RTCK 24-8-T/1	прозрачный				10

Свойства		
Физические	Устойчивость к растяжимости	11 Н/мм <sup>2</sup>
	Растягивание при срыве	300%
	Изменение длины	≤ +1%, ≤ -15%
	Поглощение воды	< 0,5%
	Плотность	1.45 г/см <sup>3</sup>
Температурные	Рабочая температура	-55°C до +110°C
	Наименьшая температура усадки	> 90°C
	Температурный шок (4ч. в температуре 250°C)	не течет, не лопается, не растворяется
	Тепловой износ (168 ч. в температуре 175°C)	удлинение 250%
	Эластичность при низких температурах (-55°C)	не лопается
Электрические	Возгорание	соответствует
	Электрическая прочность	15 кВ/м

## Тонкостенные термоусаживаемые самозатухающие трубки RTCS



Тонкостенные трубки повышенной гибкости предназначены для эксплуатации в условиях с повышенными требованиями к температурному режиму и пожарной безопасности.

- используется для выделения и идентификации кабелей и механической защиты
- обеспечивают хорошую механическую и электрическую защиту
- низкая температура усадки
- повышенная устойчивость к температуре

Индекс	Цвет	Min. Ø до усадки [мм]	Max. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTCS 1.6-0.8-B/1	белый				100
RTCS 1.6-0.8-N/1	голубой	1,6	0,8	0,43	100
RTCS 1.6-0.8-C/1	черный				100
RTCS 2.4-1.2-B/1	белый				100
RTCS 2.4-1.2-N/1	голубой	2,4	1,2	0,51	100
RTCS 2.4-1.2-C/1	черный				100
RTCS 3.2-1.6-B/1	белый				100
RTCS 3.2-1.6-N/1	голубой	3,2	1,6	0,51	100
RTCS 3.2-1.6-C/1	черный				100
RTCS 4.8-2.4-B/1	белый				40
RTCS 4.8-2.4-N/1	голубой	4,8	2,4	0,51	40
RTCS 4.8-2.4-C/1	черный				40
RTCS 6.4-3.2-B/1	белый				40
RTCS 6.4-3.2-N/1	голубой	6,4	3,2	0,64	40
RTCS 6.4-3.2-C/1	черный				40
RTCS 9.5-4.8-B/1	белый				20
RTCS 9.5-4.8-N/1	голубой	9,5	4,8	0,64	20
RTCS 9.5-4.8-C/1	черный				20
RTCS 12.7-6.4-B/1	белый				20
RTCS 12.7-6.4-N/1	голубой	12,7	6,4	0,64	20
RTCS 12.7-6.4-C/1	черный				20
RTCS 19.1-9.5-B/1	белый				10
RTCS 19.1-9.5-N/1	голубой	19,1	9,5	0,77	10
RTCS 19.1-9.5-C/1	черный				10
RTCS 25.4-12.7-B/1	белый				10
RTCS 25.4-12.7-N/1	голубой	25,4	12,7	0,89	10
RTCS 25.4-12.7-C/1	черный				10

Свойства		
Физические	Относительная плотность	1,47 ± 0,2 г/см <sup>3</sup>
	Гигроскопичность	< 0,20%
	Устойчивость к растяжимости	13 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Удлинение при разрыве	350%
Тепловые	Продольное сокращение	< 5%
	Непрерывная рабочая температура	od -30°C до +135°C
	Минимальная температура усадки	90°C
	Стойкость к тепловому удару	исполняет
Электрические	Гибкость при низкой температуре	исполняет
	Горючесть	исполняет UL 224
	Удельное сопротивление	10 <sup>12</sup> Ом
Химические	Электрическая прочность	20 кВ/мм
	Сопротивление плесневению	хорошая
	Химическая стойкость	хорошая
Коррозионная стойкость	да	

Индекс	Цвет	Min. Ø до усадки [мм]	Max. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTCS 38.1-19.1-B/1	белый				10
RTCS 38.1-19.1-N/1	голубой	38,1	19,1	1,02	10
RTCS 38.1-19.1-C/1	черный				10
RTCS 50.8-25.4-B/1	белый				10
RTCS 50.8-25.4-N/1	голубой	50,8	25,4	1,14	10
RTCS 50.8-25.4-C/1	черный				10
RTCS 76.2-38.1-B/1	белый				5
RTCS 76.2-38.1-N/1	голубой	76,2	38,1	1,27	5
RTCS 76.2-38.1-C/1	черный				5
RTCS 101.6-50.8-B/1	белый				5
RTCS 101.6-50.8-N/1	голубой	101,6	50,8	1,4	5
RTCS 101.6-50.8-C/1	черный				5



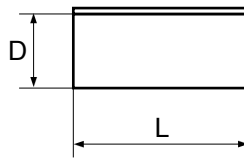
# Ремонтный термоусадочный рукав RNT

Термоусадочный рукав для быстрого, прочного и эффективного ремонта поврежденной оболочки кабеля без необходимости отрезать конец кабеля, с целью защиты от механических и коррозионных повреждений, а также для ремонта трубопроводов водоснабжения.

- внутренняя поверхность втулки покрыта слоем термоплавкого клея для создания грантированного покрытия кабельных оболочек устойчивого к внешним условиям, а также компенсации неровностей
- покрытие наружный слой краски термохромный рукав внесении изменений цвет после достижения заданной температуры, что бы предотвратить перегрев материала во время его усадки



НОВИНКА



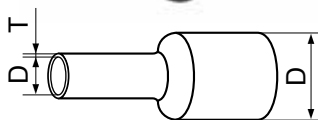
Свойства		
Физические	Устойчивость к растяжимости	17,5 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Растягивание при срыве	300% (мин)
	Гигроскопичность	0,1% (макс)
	Устойчивость на воздействие радиации ESCR 48Ч в 50°C	отсутствие расслаивания нет трещин
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Устойчивость к растяжимости	15 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Удлинение при разрыве	200%
Электрические	Электрическая прочность	12 кВ/мм (мин)
Химические	Коррозионная стойкость	хорошая
	Прочность на растяжку	15 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Растяжение при разрыве	200%
Ограничение температуры-сигнализация изменением цвета	150°C в течении 30 мин. 250°C	без изменений изменения цвета

Индекс	Цвет	D max. Ø перед усадкой [mm]	D min. Ø после усадки [mm]	Толщина стенки с клеем перед усадкой T [mm] ± 20%	Длина L [mm]
RNT 42-08-250/1	черный				250
RNT 42-08-500/1	черный				500
RNT 42-08-750/1	черный	42	8	0,9	750
RNT 42-08-1000/1	черный				1000
RNT 42-08-1500/1	черный				1500
RNT 76-22-250/1	черный				250
RNT 76-22-500/1	черный				500
RNT 76-22-750/1	черный	76	22	0,9	750
RNT 76-22-1000/1	черный				1000
RNT 76-22-1500/1	черный				1500
RNT 100-30-250/1	черный				250
RNT 100-30-500/1	черный				500
RNT 100-30-750/1	черный	100	30	0,9	750
RNT 100-30-1000/1	черный				1000
RNT 100-30-1500/1	черный				1500
RNT 139-38-250/1	черный				250
RNT 139-38-500/1	черный				500
RNT 139-38-750/1	черный	139	38	0,9	750
RNT 139-38-1000/1	черный				1000
RNT 139-38-1500/1	черный				1500
RNT 185-55-250/1	черный				250
RNT 185-55-500/1	черный				500
RNT 185-55-750/1	черный	185	55	0,9	750
RNT 185-55-1000/1	черный				1000
RNT 185-55-1500/1	черный				1500
RNT 210-55-250/1	черный				250
RNT 210-55-500/1	черный				500
RNT 210-55-750/1	черный	210	55	0,9	750
RNT 210-55-1000/1	черный				1000
RNT 210-55-1500/1	черный				1500

## Термоусадочные утолщенные трубы RTP



НОВИНКА



Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn.

- выполнены из стабилизированных термически полимеров
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- гарантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- дискриминант усадки 3:1

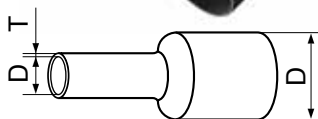
Символ	Цвет	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	Макс. Ø после усадки D [мм]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTP 9-3-C/1	черный	9	3	1,7	10
RTP 12-4-C/1	черный	12	4	2	10
RTP 22-6-C/1	черный	22	6	2,5	10
RTP 30-8-C/1	черный	30	8	2,5	10
RTP 34-7-C/1	черный	34	7	3	10
RTP 40-12-C/1	черный	40	12	2,8	10
RTP 55-16-C/1	черный	55	16	3	10
RTP 65-19-C/1	черный	65	19	3	10
RTP 80-22-C/1	черный	80	22	3,2	10
RTP 100-30-C/1	черный	100	30	3,2	5
RTP 140-40-C/1	черный	140	40	3,2	5

Характеристики		
Физические	Относительная плотность	1,25 ± 0,2 г/см <sup>3</sup>
	Гигроскопичность	0,2% (макс)
	Прочность на разрыв	10 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Удлинение при разрыве	350% (мин)
	Прочность на растяжку	8 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Растяжение при разрыве	300% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление	10 <sup>10</sup> Ωм (мин)
	Диэлектрическая прочность	8 кВ/мм (мин)
	Диэлектрическая постоянная	3,5 (макс)
Химические	Сопротивление плесневению	<1
	Химическая стойкость	исполняет
	Коррозионная стойкость	хорошая

## Термоусадочные утолщенные трубы с клеем RTPK



НОВИНКА



Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn

- внутренняя сторона покрыта слоем клея
- выполнены из стабилизированных термически полимеров
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- гарантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- дискриминант усадки 3:1

Символ	Цвет	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	Макс. Ø после усадки D [мм]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTPK 9-3-C/1	черный	9	3	1,7	10
RTPK 12-4-C/1	черный	12	4	2	10
RTPK 22-6-C/1	черный	22	6	2,5	10
RTPK 30-8-C/1	черный	30	8	2,5	10
RTPK 34-7-C/1	черный	34	7	3	10
RTPK 40-12-C/1	черный	40	12	2,8	10
RTPK 55-16-C/1	черный	55	16	3	10
RTPK 65-19-C/1	черный	65	19	3	10
RTPK 80-22-C/1	черный	80	22	3,2	10
RTPK 100-30-C/1	черный	100	30	3,2	10
RTPK 140-40-C/1	черный	140	40	3,2	10
RTPK 160-50-C/1	черный	160	50	3	1
RTPK 180-60-C/1	черный	180	60	3	1
RTPK 200-65-C/1	черный	200	65	3,5	1
RTPK 235-65-C/1	черный	235	65	3,5	1

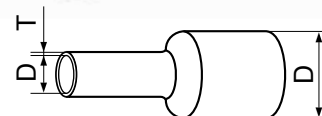
Характеристики		
Физические	Относительная плотность	1,25 ± 0,2 г/см <sup>3</sup>
	Гигроскопичность	0,2% (макс)
	Прочность на разрыв	10 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Удлинение при разрыве	350% (мин)
	Прочность на растяжку	8 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Растяжение при разрыве	300% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление	10 <sup>10</sup> Ωм (мин)
	Диэлектрическая прочность	8 кВ/мм (мин)
	Диэлектрическая постоянная	3,5 (макс)
Химические	Сопротивление плесневению	хорошая
	Химическая стойкость	исполняет
	Коррозионная стойкость	хорошая



## Термоусадочные утолщенные трубы RTG

Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn

- выполнены из стабилизированных термически полимеров
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- гарантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- дискриминант усадки 3:1


**НОВИНКА**


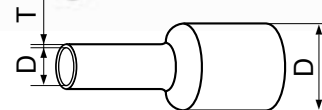
Характеристики		
Физические	Относительная плотность	1,25 ± 0,2 г/см <sup>3</sup>
	Гигроскопичность	0,2% (макс)
	Прочность на разрыв	10 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Удлинение при разрыве	350% (мин)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку	8 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Растяжение при разрыве	300% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление	10 <sup>10</sup> Ωм (мин)
	Диэлектрическая прочность	8 кВ/мм (мин)
	Диэлектрическая постоянная	3,5 (макс)
Химические	Сопротивление плесневению	хорошая
	Химическая стойкость	исполняет
	Коррозионная стойкость	хорошая

Символ	Цвет	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	Макс. Ø после усадки D [мм]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTG 55-16-C/1	черный	55	16	4	1
RTG 92-26-C/1	черный	92	26	4,2	1
RTG 120-43-C/1	черный	120	43	4,2	1
RTG 140-37-C/1	черный	140	37	4,3	1

## Термоусадочные толстостенные трубы с клеем RTGK

Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn

- внутренняя сторона покрыта слоем клея
- выполнены из стабилизированных термически полимеров
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- гарантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- дискриминант усадки 3:1


**НОВИНКА**


Характеристики		
Физические	Относительная плотность	1,25 ± 0,2 г/см <sup>3</sup>
	Гигроскопичность	0,2% (макс)
	Прочность на разрыв	10 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Удлинение при разрыве	350% (мин)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку	8 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Растяжение при разрыве	300% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление	10 <sup>10</sup> Ωм (мин)
	Диэлектрическая прочность	8 кВ/мм (мин)
	Диэлектрическая постоянная	3,5 (макс)
Химические	Сопротивление плесневению	хорошая
	Химическая стойкость	исполняет
	Коррозионная стойкость	хорошая

Символ	Цвет	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	Макс. Ø после усадки D [мм]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTGK 55-16-C/1	черный	55	16	4	1
RTGK 92-26-C/1	черный	92	26	4,2	1
RTGK 120-34-C/1	черный	120	34	4,2	1
RTGK 140-37-C/1	черный	140	37	4,3	1

# Переходные термоусадочные трубы РТ



**НОВИНКА**



Переходные термоусадочные трубы для уплотнения выходов жил энергетических кабелей с изоляцией из пластика, резины и бумажной

- применяются при напряжении до 0,6/1 кВ на непосредственной изоляции
- применяются при напряжении до 18/30 кВ как составляющий элемент
- возможно использование для кабелей дву, трех, четырех и пятижильных
- высокий уровень механической защиты
- устойчивость на атмосферические условия
- химическая устойчивость
- UV устойчивость
- покрыты внутри термоусадочным клеем, дающим дополнительное уплотнение

Характеристики		
Физические	Относительная плотность	1,05 ± 0,2 г/см <sup>3</sup>
	Прочность на разрыв	13 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Удлинение при разрыве	400% (мин)
	Гигроскопичность	0,15% (макс)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку	12 Н/мм <sup>2</sup> (мин)
	Растяжение при разрыве	300% (мин)
Электрические	Сопротивление плесневению	10 <sup>10</sup> Ωм (мин)
	Химическая стойкость	10 кВ/мм (мин)
	Коррозионная стойкость	5 (макс)
Химические	Коррозия	нет
	Сопротивление плесневению	хорошая

## Переходная термоусадочная муфта с двумя пальцами

Символ	Ø Главный D		Ø Палец d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Мин. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
РТ2 1,5-25-С/1	30	10	12	4	65-68	87-90	15-17	1
РТ2 25-150-С/1	50	24	21	7	85-88	118-121	25-27	2,5
РТ2 50-185-С/1	90	45	43	15	165-170	185-195	60-65	2,2

## Переходная термоусадочная муфта с тремя пальцами

Символ	Ø Главный D		Ø Палец d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
РТ3 1,5-10-С/1	28	9	9	3	55-53	70-72	15-17	1,8
РТ3 6-35-С/1	35	15	13	4	85-88	100-102	20-23	1,8
РТ3 25-120-С/1	55	23	25	8	130-133	165-177	35-37	2,5
РТ3 50-185-С/1	75	28	35	13	170-173	211-215	43-47	3
РТ3 120-300-С/1	110	35	50	17	180-183	210-220	50-55	3,5
РТ3 240-1000-С/1	170	56	64	28	190-200	225-230	56-60	3,5

## Переходная термоусадочная муфта с четырьмя пальцами

Символ	Ø Главный D		Ø Палец d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
РТ4_1,5-10-С/1	28	9	8	2	55-58	77-80	15-17	1,7
РТ4_6-35-С/1	35	15	13	4	80-83	102-105	20-23	1,8
РТ4_25-120-С/1	55	23	20	8	130-133	167-170	35-38	3
РТ4_35-185-С/1	70	25	25	8	150-153	186-194	32-35	2,5
РТ4_120-400-С/1	95	36	35	14	170-173	220-222	49-53	3
РТ4_185-530-С/1	117	36	46	14	170-173	220-222	49-53	3

## Переходная термоусадочная муфта с пятью пальцами

Символ	Ø Главный D		Ø Палец d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
РТ5 1,5-10-С/1	35	15	20	3	75-80	90-100	19-21	1,8
РТ5 6-35-С/1	50	15	15	4	78-83	95-105	23-25	2
РТ5 25-120-С/1	65	21	20	8	130-133	165-170	35-38	2,3
РТ5 35-185-С/1	70	15	20	13	78-83	95-105	23-25	2



## Термоусадочные соединительные муфты МРТ

Термоусадочные соединительные муфты служат для соединения кабелей типов Y/A/KY и Y/A/KXS с напряжением 0,6/1 кВ.

- изоляция жил появляется при помощи термоусадочных свойств муфт и клея
- механическую устойчивость и появляется при помощи термоусадочных свойств муфт и клеяуплотнение



Символ	Кол-во жил кабеля	Номинальное сечение [мм <sup>2</sup> ]		Длина [м]
		мин	макс	
MPT_1-CX1-10-25/1	1	1x10	1x25	0,5
MPT_2-CX1-16-70/1	1	1x16	1x70	0,75
MPT_3-CX1-70-120/1	1	1x70	1x120	1
MPT_4-CX1-120-150/1	1	1x120	1x150	1
MPT_5-CX1-120-300/1	1	1x120	1x300	1
MPT_1-CX4-10-25/1	4	4x10	4x25	0,8
MPT_2-CX4-16-70/1	4	4x16	4x70	0,8
MPT_3-CX4-70-120/1	4	4x70	4x120	0,8
MPT_4-CX4-120-150/1	4	4x120	4x150	1
MPT_5-CX4-120-300/1	4	4x120	5x300	1
MPT_2-CX5-16-70/1	5	5x16	5x70	0,8
MPT_5-CX5-120-300/1	5	5x120	5x300	1



## Электроизоляционные ленты TPVC

Универсальные электроизоляционные ленты для изоляции электрического кабеля и обозначения предназначения кабельных связей для до 6 кВ. Для использования в местах, где требуются повышенные изоляционные свойства.

Свойства:

- Температурный класс 1050
- Самозатухающая
- Эластическая
- Легко растягивается
- Устойчива к воздействию химических веществ



Индекс	цвет	Ширина [мм]	Длина [мм]	Количество штук в упаковке
TPVC 15-10	Белая	15	10	10
	Коричневая	15	10	10
	Черная	15	10	10
	Красная	15	10	10
	Фиолетовая	15	10	10
	Многоцвет	15	10	10
	Голубая	15	10	10
	Оранжевая	15	10	10
	Черная	15	10	10
	Зелёная	15	10	10
	Желтая	15	10	10
Желто-зеленая	15	10	10	

Индекс	цвет	Ширина [мм]	Длина [мм]	Количество штук в упаковке
TPVC 19-20	Белая	19	20	8
	Коричневая	19	20	8
	Черная	19	20	8
	Красная	19	20	8
	Фиолетовая	19	20	8
	Многоцвет	19	20	8
	Голубая	19	20	8
	Оранжевая	19	20	8
	Черная	19	20	8
	Зелёная	19	20	8
	Желтая	19	20	8
Желто-зеленая	19	20	8	

# Кабельный ввод DK

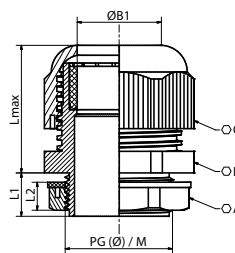


Кабельный ввод предназначен для изоляции проводов при вводе их в стационарное электрооборудование.

Особенности:

- Материал полиамид PA6
- Рабочая температура от -40°C до 100°C
- Степень защиты IP68
- Пожароустойчивость UL94V-2
- Доступные размеры: PG7-PG48 и M12-M40
- Цвет серый (RAL 7035) и черный (RAL 9005)

Гайка оснащена в интегрированную систему снижения вибрации



Индекс	Метрическая резьба	Ø [мм]	Цвет	L1 [мм]	L2 [мм]	Lmax [мм]	OA [мм]	OB [мм]	OC [мм]	ØB1 [мм]	Диапазон проводов
DK_M-12-C/1	M12×1.5	12	черный	7,9	6	21	18	16	16	7,5	3-6.5
DK_M-12-S/1			серый								
DK_M-16-C/1	M16×1.5	16	черный	15	6	25	22	19	19	8,8	5-10
DK_M-16-S/1			серый								
DK_M-20-C/1	M20×1.5	20	черный	15	7	21	27	24	24	12,5	6-12
DK_M-20-S/1			серый								
DK_M-25-C/1	M25×1.5	25	черный	15	7	33	33	33	33	19	13-18
DK_M-25-S/1			серый								
DK_M-32-C/1	M32×1.5	32	черный	15	8	33	39	35	35	21	18-25
DK_M-32-S/1			серый								
DK_M-40-C/1	M40×1.5	40	черный	18	10	45	51	47	50	32,2	25-32
DK_M-40-S/1			серый								

Индекс	Метрическая резьба	Ø [мм]	Цвет	L1 [мм]	L2 [мм]	Lmax [мм]	OA [мм]	OB [мм]	OC [мм]	ØB1 [мм]	Диапазон проводов
DK_PG-7-C/1	7	12,2	черный	8	5,5	21	18	16	16	6,9	3.5-6
DK_PG-7-S/1			серый								
DK_PG-9-C/1	9	15,3	черный	8,7	6,5	24	22	19	19	8,9	4-8
DK_PG-9-S/1			серый								
DK_PG-11-C/1	11	18,3	черный	8,9	6	25	24	22	22	11,3	5-10
DK_PG-11-S/1			серый								
DK_PG-13,5-C/1	13,5	20,3	черный	8,9	7	27	27	24	24	12,8	6-12
DK_PG-13,5-S/1			серый								
DK_PG-16-C/1	16	22,3	черный	10	7	29	29	27	27	13,7	10-14
DK_PG-16-S/1			серый								
DK_PG-21-C/1	21	28,3	черный	11,1	7	35	36	34	32	17,4	13-18
DK_PG-21-S/1			серый								
DK_PG-29-C/1	29	37	черный	11,9	8	40	46	42	42	25,3	18-25
DK_PG-29-S/1			серый								
DK_PG-36-C/1	36	47	черный	14	9	45	58	52	52	31,9	22-32
DK_PG-36-S/1			серый								
DK_PG-42-C/1	42	53	черный	14	9	49	64	62	60	37,1	32-38
DK_PG-42-S/1			серый								
DK_PG-48-C/1	48	58,5	черный	14	10	56	70	68	68	45,1	37-44
DK_PG-48-S/1			серый								



## Перфорированный кабельный канал ККГ

Кабельные лотки используются для проводки кабеля различного типа в едином корпусе.

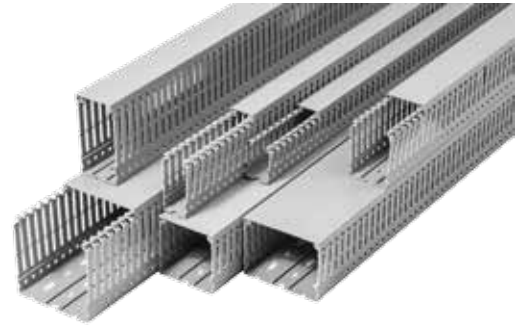
Особенности:

- основа из ПВХ-основе технополимера
- огнестойкий (UL 94), класс горючести V0
- перфорированный пол выполнен в соответствии с DIN 43659
- простой монтаж аксессуаров на нижней рейке
- Кабель-канал имеет перфорированный корпус с ослабленными местами и различными отверстиями для крепления.

Символ	Размеры (ШхВ) [мм]	Длина [м]	Кол-во штук в упаковке
ККГ 2540-2	25x40	2	50x2м
ККГ 2560-2	25x60	2	35x2м
ККГ 4040-2	40x40	2	35x2м
ККГ 4060-2	40x60	2	28x2м
ККГ 4080-2	40x80	2	20x2м
ККГ 6040-2	60x40	2	25x2м
ККГ 6060-2	60x60	2	16x2м
ККГ 6080-2	60x80	2	16x2м
ККГ 8080-2	80x80	2	12x2м
ККГ 10080-2	100x80	2	10x2м
ККГ 10060-2	100x60	2	10x2м



НОВИНКА



## Сумка с укрепленным каркасом M TNO

Сумка с укрепленным каркасом:

- выполнена из высококачественного полиэстера
- внутренние отделения на инструменты
- карман для документов с лицевой стороны сумки
- регулируемый, съемный ремень
- ручка облегчающая ношение
- металлические защёлки помогают быстро открывать и закрывать сумку, с ключём
- дополнительно укреплена специальными нитями,
- алюминиевые укрепления на гранях предохраняют сумку от повреждений и деформаций

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 500x250x250 мм



## Монтерская сумка M TNBK

Монтерская сумка:

- металлическая ручка со специальным держателем для комфорта ношения
- регулировка длины ремня
- много карманов для защиты инструментов
- усиленное дно

Вазмеры (ДхШхВ): 450x285x335 мм



## Набедренный укрепленный пояс М РВW



- пояс позволяет комплектовать набор в соответствии с индивидуальными потребностями
  - включает черный пояс из натуральной кожи
  - с внутренней стороны встроена мягкая ткань для лучшей циркуляции воздуха, что особенно удобно при высокой нагрузке пояса
  - с внешней стороны сделан из полиэстера
  - усилен нитями
- Длина: 1380 мм

## Кабура для отверток М КW



- выполнена из полиэстера
- маленькие карманы для бит
- кожаный ремешок для фиксации
- шуруповерта в кабуре
- держатель для кабеля шуруповерта
- выполнение укреплено нитями.

## Карман электрика М КE



- выполнен из полиэстера
- вместительный внутренний карман
- металлический держатель на цепочке, на котором можно повесить изоленту
- кожаные держатели для отверток и ножа
- укреплен специальными нитями.

## Держатель молотка М\_UM



- выполнен из полиэстера
- колеблющийся держатель позволяет удерживать инструмент всегда в вертикальном положении
- металлические клипсы, упрощающие вложение молотка боком,
- выполнение укреплено нитям

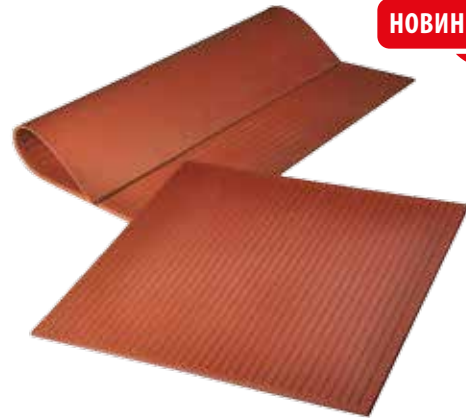




## Диэлектрический ковер DE 750

Диэлектрический ковер используется в качестве электроизоляционного аксессуара для улучшения безопасности при эксплуатации электрических устройств питания с напряжением до 20кВ.

- минимальная диэлектрическая прочность низкий коэффициент электрической проводимости 10кВ/мм
- толщина 6 мм (дополнительные рифление высотой 2 мм для снижения скольжения)
- устойчив к разрыву
- размер 0,75 м x 0,75 м
- скошенная под углом 45° кромка позволяет укладывать на любой поверхности без необходимости дополнительного приклеивания или фиксации



НОВИНКА



## Диэлектрическая дорожка CE 1100

Диэлектрическая дорожка произведенная из высококачественной резины используется в качестве электрического изолятора. Увеличивает безопасность при работах с силовым оборудованием с напряжением до 20кВ.

- минимальная диэлектрическая прочность 10кВ/мм
- толщина 6 мм (дополнительное рифление высотой 2 мм для снижения скольжения)
- ширина 1,10 м
- длина от 2 м до 8 м



НОВИНКА



## Калоши диэлектрические KE

Диэлектрические калоши, используемые в сочетании с оборудованием, необходимым для увеличения безопасности. Защита от импульсного, шагового напряжения и сенсорного напряжения.

- сертифицированы ČSN EN 50321
- используется в качестве дополнительного оборудования при работе с силовыми электроустановками с напряжением до 1кВ
- проведены испытания до 5 кВ
- изготовлены из высококачественной резины на основе натурального каучука
- имеют действующий сертификат о тестировании под напряжением действительный в течении 12 месяцев с даты изготовления
- выложенный внутри трикотаж обеспечивает повышенную износостойкость
- противоскользящая подошва, высота около 10 см
- доступен в двух размерах: 45 и 46



НОВИНКА



## Сапоги диэлектрические PE

Диэлектрическая обувь, для защиты пользователя от поражения электрическим током через ноги. Используется в качестве дополнительного оборудования защитная на обувь внутри для внутренних работ (безопасные, защитные)

- предназначены для работы с электрооборудованием с напряжением до 20кВ
- нанесены серийный номер и дата изготовления (месяц, год)
- знак «двойной треугольник» (символ электробезопасности) по второму классу защиты
- вывернутые манжеты увеличивают защитные свойства. До внешних работ



НОВИНКА

## Защитный шлем HZP



НОВИНКА



Шлем имеет встроенный защитный щиток и обеспечивает защиту головы от механических ударов и брызг. Защищает лицо, глаза и шею от кратковременного случайного контакта с находящимися под напряжением электрическими проводниками до 1000В и защиты от воздействия UV-излучения.

Параметры шлема:

- Материал-полиамид
- обладает свойствами, которые защищают от поражения электрическим током (класс 0) 1000В переменного и 1500В постоянного тока
- способен амортизации после кондиционирования температурах (до + -30°C 50°C)
- амортизация ударов при температуре при температуре (от -30°C до + 50°C)
- устойчивы к деформации Side
- устойчив к брызгам расплавленного металла

Параметры покрытия:

- поликарбонат с толщиной 1,5 мм
- устойчивы к воздействию средней энергии - ударной скорости 120 м/с шар, имеющий массу 0,86 г
- защита от капель и брызг жидкостей
- защита от расплавленного металла и горячих твердых частиц
- устойчивость к запотеванию
- защита от электрической дуги
- устойчивость к UF-излучения кода фильтра и уровень защиты 2-1, 2
- коэффициент яркости рассеяние света (оптический класс 2)
- VLT фактор > 78% (класс 0)
- защита от тепловых опасностей, вызванных электрической дугой (класс 1)

## Электроизоляционные перчатки ERE



НОВИНКА



Электроизоляционные перчатки, предназначенные для защиты от опасностей, которые могут привести к серьезным и непоправимым ущербам тела (категория III).

- соответствуют требованиям BS EN 60903: 2006, в том числе в условиях повышенной устойчивости к кислотам, маслам и озона (категория R), и крайне низкой температуре (категория C)
- используется в качестве защитного оборудования при работе с электроустановками с напряжением до 1кВ
- изготовлены из высококачественного латекса
- анатомические пальцы
- гибкие и эргономичные
- прекрасно защита против пота, прикрепленных к перчаток przeciwpotnymi
- доступен в трех размерах: 9, 10, 11
- отмечены индивидуальным номером и сертификатом испытаний
- гарантия на два года

Тип/Характеристика рукавиц		ELSEC 2,5	ELSEC 5	ELSEC 10	ELSEC 20	ELSEC 30
Класс рукавиц		00	0	1	2	3
Переменное напряжение	кВ	2,5	5	10	20	30
Минимальное переменное напряжения	кВ	5	10	20	30	40
Максимальное переменное напряжение	кВ	0,5	1,0	7,5	17	26,5
Максимальная пробивка тока	mA	<12	<12	<14	<16	<18
Максимальная толщина рукавиц (+0,6мм)	мм	0,5	1,0	1,5	2,3	2,9
Минимальная выдержка на растяжение	MPa	16	16	16	16	16
Минимальное относительное растяжения в моменте разрыва	(%)	600	600	600	600	600
Длина	мм	360	360	360	360	360
Размер		9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11
Манжет		простой	простой	простой	простой	простой

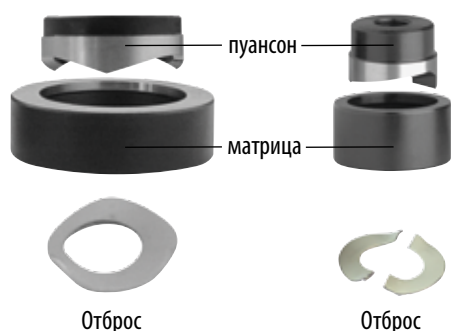


# Инструменты для вырезания отверстий

Крейцмейсели .....	64
Гидравлические вырубные прессы .....	66
Гидравлические головки .....	67
Станок для пробивки отверстий .....	68



## Крейцмейсели круглых отверстий WO



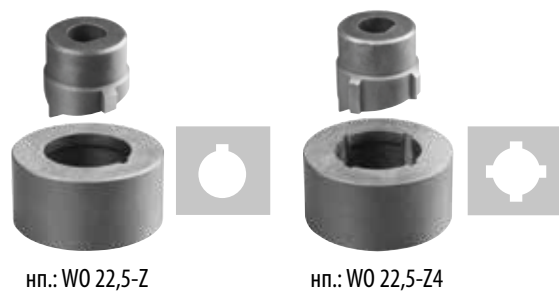
Крейцмейсели для вырезания круглых отверстий:

- в листовой стали распределительных щитов, пультов
- для сигнализационных лампочек, сальников, кнопок
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для  $R_m < 450$  МПа, например вид St3S)
- выполнены из стали повышенной прочности
- повышенная прочность режущих элементов и тянущего болта/шпильки
- до диаметра 38,5 мм отброс разрезается на две части, что упрощает его извлечение, а для больших диаметров отброс деформируется, поэтому не усложняет процесс удаление из матрицы

Крейцмейсели без зубов применяются с использованием ручного или гидравлического привода.

**ВНИМАНИЕ:** для крейцмейселей с зубом применять гидравлический привод.

## Крейцмейсели круглых отверстий WO с зубом



Стандартные размеры:

Тип	Ø предварительного отверстия мм	Болт/шпилька тянущий	Подкладка	Насадка ключа	PG	Метрика	PE	NPT
WO 16,2	10,5	M10	P10	S17		M16		
WO 18,6					11			
WO 20,4					13	M20		
WO 22,5					16			
WO 25,4	16,5	M16	P16	S24		M25		
WO 28,5					21		25	
WO 32,5						M32		
WO 37,0					29		34	
WO 40,5	16,5	M16	P16	S24		M40		
WO 42,2								NPT 1 1/4
WO 47,0					36			
WO 50,5						M50		
WO 54,0					42			
WO 60,0					48			

## Ручной комплектный крейцмейсель WO K



В состав набора входит:

- вороток
- насадка (S17 или S24 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- прокладка (P10 или P16 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- подшипник
- тянущий болт (M10 или M16 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- графитовая смазка
- крейцмейсель WO – таблица выше
- металлический ящик

**ВНИМАНИЕ:** тянущий болт необходимо смазывать. Своевременная смазка и содержание инструмента в чистоте значительно увеличивает долговечность болта.

## Ручной набор WO R



В составе находятся:

- вороток
- насадки (S17 и S24)
- прокладка (P10 и P16)
- подшипник
- тянущий болт (M10 и M16)
- графитовая смазка
- 7 крейцмейселей WO (16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5)
- металлический ящик K5

**ВНИМАНИЕ:** можно заказывать другой состав частей комплекта и размеров крейцмейселей (таблица выше).

На заказ выполняем другие размеры крейцмейселей до 60 мм.

## Гидравлический набор WO Н

В состав гидравлического набора входит:

- 7 крейцмейселей WO – таблица на стр. 36
- Металлический ящик K5

Возможен заказ выбранных элементов набора. На заказ выполняем другие размеры крейцмейселей до Ø120 мм. Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами WH 100 и WHP 1.



## Крейцмейсель круглых отверстий WON

Крейцмейсели для вырезания круглых отверстий:

- в нержавеющей жести толщиной до 1,5 мм
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 28,5 мм (тип WHP1)
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 32,5 мм (тип WH100)
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 60 мм – головки тип GW, GW2 (взаимодействуют с гидравлическим агрегатом AH100, AH500, AH550 или ножным насосом H800)

**ВНИМАНИЕ:** крейцмейсели WON могут работать исключительно с гидравлическими инструментами. Крейцмейсели типа WON имеют шпильки иные, чем крейцмейсели типа WO (другая резьба в пуансоне).



szpilka M8



szpilka M10



szpilka M16



Тип	Ø отверстия	Размер шпильки	PG	Метрика	PE	NPT
WON 12,7	12,7	8	7	M12		
WON 15,2	15,2	8	9			
WON 16,2	16,2	8		M16		
WON 18,6	18,6	10	11			
WON 20,4	20,4	10	13	M20		
WON 22,5	22,5	10	16			
WON 25,4	25,4	10		M25		
WON 28,5	28,5	16	21		25	
WON 32,5	32,5	16		M32		
WON 37,0	37,0	16	29		34	
WON 40,5	40,5	16		M40		
WON 42,2	42,2	16				NPT 1 1/4
WON 47,0	47,0	16	36			
WON 50,5	50,5	16		M50		
WON 54,0	54,0	16	42			
WON 60,0	60,0	16	48			

## Крейцмейсель квадратных отверстий WK

Крейцмейсель для вырезания квадратных отверстий:

- в листовой стали распределительных щитов, пультов (для крепления измерительных приборов)
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm < 450 МПа, например вид St3S)
- диаметр предварительного отверстия 23 мм

Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами WH 100 и WHP 1.

Тип	Размер отверстия [мм]	Вес [кг]
WK 26,5	26,5 x 26,5	1,4
WK 45,6	45,6 x 45,6	3,7
WK 68,6	68,6 x 68,6	4,3
WK 92,7	92,7 x 92,7	4,8



## Универсальный крейцмейсель WP

Крейцмейсель для вырезания квадратных или прямоугольных отверстий любых размеров, путем многочисленных надрезаний:

- размеры минимального отверстия 36 x 26мм
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm < 450 МПа, например вид St3S)

**ВНИМАНИЕ:** для выполнения предварительного отверстия применять WK 26,5.

Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами WH 100 и WHP 1.



## Аккумуляторный перфоратор с гидроприводом 80

НОВИНКА



Аккумуляторный перфоратор с гидроприводом для вырезания отверстий круглой, квадратной и прямоугольной формы. Благодаря поворотной головке можно вырезать отверстия в местах с ограниченным доступом

- максимальная толщина стального листа 2 мм (в Рм <450 МПа, например. Виды St3S)
- максимальная толщина 1,5 мм нержавеющей стали

Работает с матрицами:

- WO 12,7 ÷ 80 мм
- WON 12,7 ÷ 32,5 мм
- WK 68,5 x 68,5 мм
- WP

Особенности:

- Поворотная голова для перфорации с 3-мя степенями свободы.
- литий-ионный аккумулятор
- автоматический контроль давления

Поставляется со шпильками M10 и M16 (для WON шпильки заказываются отдельно).

В комплект входят две батареи

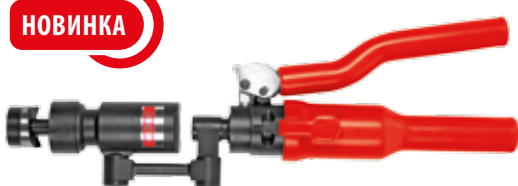
Длина: 420 мм Вес: 3 кг, Рабочий шаг: 16 мм

Усилие: 39 кН при давлении 500 бар



## Гидравлический резак WHE 80

НОВИНКА



Гидравлический резак для резки круглых, квадратных и прямоугольных отверстий. Благодаря поворотной головке можно вырезать отверстия в местах с ограниченным доступом

- максимальная толщина стального листа 2 мм (в Рм <450 МПа, например. Виды St3S)
- максимальная толщина 1,5 мм нержавеющей стали

Работает с крейцмейселями

- WO 12,7 ÷ 80 мм
- WON 12,7 ÷ 32,5 мм
- WK 68,5 x 68,5 мм
- WP

Поставляется со шпильками M10 и M16 (для WON шпильки заказываются отдельно).

Длина: 400 мм; Вес: 3 кг; Ход: 16 мм;

Усилие: 36,5 кН при давлении 470 бар.



## Вырубной гидравлический пресс WHP 1

Вырубной пресс для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:

- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

Работает с крейцмейселями:

- WO от 12,7 ÷ 60,5 мм
- WON от 12,7 ÷ 28,5 мм
- WK до 68,5 x 68,5 мм
- WP

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16 (не относится к крейцмейселям WON).  
 Масса: 1,8 кг; Сила нажима: 30кН при 400бар; Рабочий шаг: 15 мм



## Вырубной гидравлический пресс WH 100

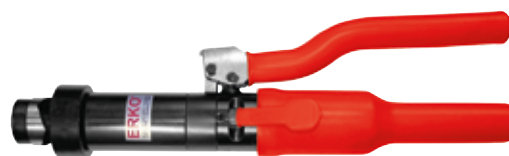
Вырубной пресс для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:

- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

Работает с крейцмейселями:

- WO от 12,7 ÷ 80 мм
- WON от 12,7 ÷ 32,5 мм
- WK до 68,5 x 68,5 мм
- WP

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16 (не относится к крейцмейселям WON).  
 Длина: 342 мм; Масса: 3,9 кг; Сила нажима: 35кН при 470бар; Рабочий шаг: 14 мм



## Головки для вырезания отверстий GW, GW 2

Гидравлические головки для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:

- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

работает с крейцмейселями – таблица ниже

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16 (не относится к крейцмейселям WON).  
 Для головки GW 2 поставляется редукция шпилек M10 и M16.  
 Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550.  
 Сила нажима: 83кН при 630бар;



Тип	Диапазон диаметров WO [мм]	Диапазон диаметров WON [мм]	Диапазон WK [мм]	Масса [кг]	Длина [мм]	Резьба поршня	Рабочий шаг
GW	15 ÷ 80	12,7 ÷ 60	до 92,7	1,7	165	M16x1,25	15
GW 2	15 ÷ 120	12,7 ÷ 60	до 140	2,9	230	M22x1,5	22

## Станок для пробивки SW 300



Станок для пробивки отверстий в жести из стали, нержавеющей стали, алюминия и некоторых искусственных материалов без необходимости выполнения предварительного отверстия:

- толщина стальной жести от 1,5 ÷ 2,5 мм ( $P_m < 370$  МПа)
- максимальная толщина жести из нержавеющей стали 1,5 мм ( $P_m < 540$  МПа)
- толщина алюминиевой жести и искусственных материалов от 1,5 ÷ 4 мм

диапазон обработки (от края жести до оси отверстия) до 300 мм

Работает с крейцмейселями:

- SW 303 (круглые) от 12,7 ÷ 40,5 мм
- SW 304 (квадратные) от 26,5 x 26,5 ÷ 30,5 x 30,5 мм

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 (при низкой интенсивности работ) и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1070x1070x1500мм; Масса станка без оснащения: 120 кг;

Рабочее давление: 630 бар; Сила нажима: 34 кН

Стандартное оснащение колесами: корпус с приводом и гнездом матрицы, лазерный указатель и основание оснащённое колёсами.

Подпора и линиал заказывается отдельно.



## Станок для штамповки /перфорации отверстий SW 500

НОВИНКА



Станок SW\_500 для пробивки отверстий в жести из стали, нержавеющей стали, алюминия и некоторых искусственных материалов без необходимости выполнения предварительного отверстия:

- толщина стальной жести от 1,5 ÷ 2,5 мм ( $P_m < 370$  МПа)
- максимальная толщина жести из нержавеющей стали 2 мм ( $P_m < 540$  МПа)
- толщина алюминиевой жести и искусственных материалов от 1,5 ÷ 4 мм
- диапазон обработки (от края жести до оси отверстия) до 500 мм

Работает с крейцмейселями:

- SW 303 (круглые) от 12,7 ÷ 40,5 мм
- SW 304 (квадратные) от 26,5 x 26,5 ÷ 46 x 46 мм

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800 (при низкой интенсивности работ) и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1010x930x1600мм;

Масса станка без оснащения: 300 кг;

Рабочее давление: 630 бар; Сила нажима: 55 кН

Стандартное оснащение: корпус с приводом и гнездом матрицы, адаптер для крейцмейселей SW 503, SW 504, лазерный указатель и продольные и поперечные линиалы с блоками.

В стандарте станок без подпор корпуса

**ВНИМАНИЕ:** Подпора корпуса заказывается отдельно.

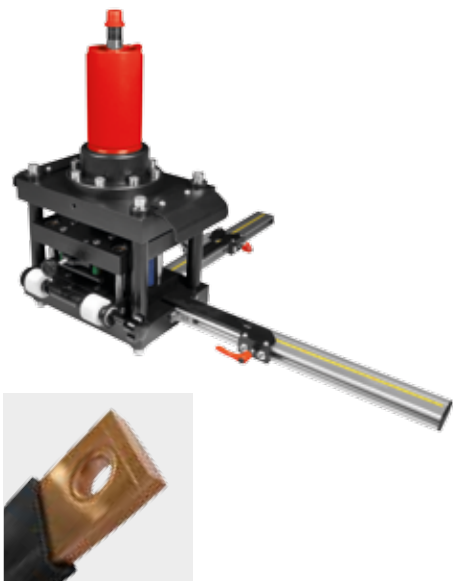


# Обработка токопроводящих и монтажных шин

Инструмент для обработки гибкой пластинчатой шины . . . . .	70
Гибчно-пробивной инструмент для токопроводящих шин . . . . .	70
Гильотина для токопроводящих шин . . . . .	71
Гибочный инструмент для токопроводящих шин . . . . .	71
Станки для обработки токопроводящих шин . . . . .	72
Гайки для вдавливания . . . . .	78
Резаки монтажных шин . . . . .	79



## Инструмент для обработки гибких пластинчатых шин HSE 100



Инструмент для пробивки и резки гибких пластинчатых шин, а также предварительного снятия изоляции:

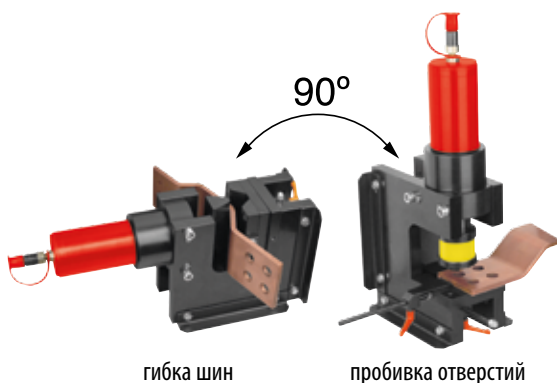
- максимальные размеры шины 10x100 мм
  - пробивка круглых отверстий от 6,6 ÷ 21 мм
  - простой механизм смены пуансонов и матриц
  - простой процесс установки и извлечения вкладыша для надрезания и снятия изоляции
  - точная резка, благодаря встроенным линейкам и центрирующему модулю
- Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550.

Стандартные размеры штампов

Обозначение	Диаметр отверстия {мм}	Болт М
HSE 103 – 6,6	6,6	6
HSE 103 – 8,5	8,5	8
HSE 103 – 11	11	10
HSE 103 – 13	13	12
HSE 103 – 17	17	16
HSE 103 – 21	21	20

**ВНИМАНИЕ:** под заказ возможно производство других размеров

## Гибочно-пробивной инструмент HGD 125



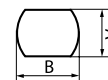
гибка шин

пробивка отверстий

Гибочно-пробивной инструмент для гибки токопроводящих шин Al и Cu, а также для пробивки отверстий:

- максимальные размеры шин 10x125 мм
- диапазон угла изгиба 0°– 90°
- пробивка круглых отверстий от 6,6 ÷ 21 мм
- пробивка овальных отверстий от 8,5 ÷ 21 мм
- оснащен линейкой для точного расположения шины во время пробивки
- электронный датчик (HGD 105 – концевой выключатель) обеспечивает повторяемость заданного угла изгиба

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550. Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 370x260x585 мм; Масса: 42 кг; Сила нажима: 190 кН; Рабочее давление: 630 бар



Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

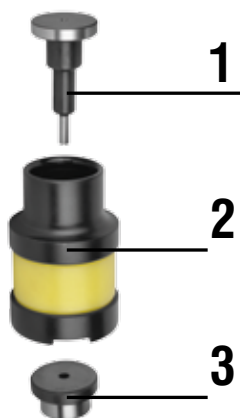
Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под болт М
HGD 103 – 6,6	6,6	6
HGD 103 – 8,5	8,5	8
HGD 103 – 11	11	10
HGD 103 – 13	13	12
HGD 103 – 17	17	16
HGD 103 – 21	21	20

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер А [мм]	Размер В [мм]	Под болт М
HGD 104 8,5-12	8,5	12	8
HGD 104 11-16	11	16	10
HGD 104 13-18	13	18	12
HGD 104 17-21	17	21	16

**ВНИМАНИЕ:** под заказ возможно производство других размеров

## Крейцмейсель отверстий и оправа пуансонов



- 1 – Пуансон
- 2 – Оправа пуансонов тип HGD 102
- 3 – Матрица

1+3 = Крейцмейсель тип HGD 103 (или HGD 104)

## Вкладыш для гибки HGD 121

Предназначен для гибки токопроводящих шин. Диапазон угла изгиба: 0° – 90°. Комплект состоит из пуансона и матрицы. На заказ доступен вкладыш с опцией измерения угла изгиба.



HGD121

HGD121S





## Гильотина НС 125

Гильотина для резки токопроводящих шин Al и Cu:

- максимальные размеры шин 12x125 мм
- резка без деформаций и заусениц

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 310x240x475 мм; Масса: 32 кг; Сила нажима: 190 кН;

Рабочее давление: 630 бар



## Инструмент для осевой гибки HSk 5010

Инструмент для осевой гибки ("винтом") токопроводящих шин Al и Cu:

- ширина шин от 20 ÷ 50 мм
- толщина шин 3 ÷ 10 мм
- диапазон угла осевогогиба 0 ÷ 90°

Особенности:

- оснащён регулятором угла изгиба с электронным датчиком (концевым выключателем), обеспечивающим повторяемость заданного угла осевогогиба
- оснащён вкладышем для захвата шин толщиной до 5 мм
- оснащён упором регулирующим ширину шины

Взаимодействует с гидравлическими агрегатами АН 100, АН 500 и АН550.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 720x300x190 мм; Масса: 42 кг;

Рабочее давление: 380 бар



## Инструмент для поперечной гибки HGP 5010

Инструмент для поперечной гибки Al и Cu шин:

- шириной шин от 20 ÷ 50 мм
- толщиной шин от 5 ÷ 10 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

Особенности:

- оснащён выгибающим вкладышем
- оснащён набором роликов (два опорных ролика, пуансон с дожимом) для шин толщиной 5 и 10 мм
- возможно выполнение роликов для алюминиевых шин по желанию Клиента

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 700x250x230 мм; Масса: 49 кг; Сила нажима: 190 кН;

Рабочее давление: 630 бар



## Станок для обработки токопроводящих шин SH 300

НОВИНКА



Вырезка отверстий SH 303, SH 304, SH 309.



Гибка SH 301



Резка SH 305

Возможность резки, штамповки, гибки и вдавливания гаек:

- Ширина шины 30 ÷ 125 мм
- Толщина шины от 5 до 12 мм
- Диапазон угла изгиба 15 до 90°

Особенности:

- оснащена регулируемым индикатором угла изгиба (разметка на индикаторе 5. Измерение без учета упругости шины).
- оснащен бампером со шкалой (по высоте линейки 200, с точностью до 1 мм)
- Регулировка высоты корпуса (точность 1 мм)
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка шины без заусениц
- оснащен соединителем РТ работает с гидроагрегатами АН 500, АН 100 или АН 550, насос Н800 (за дополнительную плату).

Габаритные размеры (ДхШхВ): 550x540x430 мм; Вес со стандартным оборудованием 57 кг; Рабочее давление: 630 бар; Давление: 150 кН;

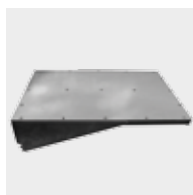
Оснащение	Тип	SH 300
Вкладыш для гибки (показатель угла)	SH 301	○
Вкладыш резки	SH 305	○
Вкладыш пережима в стандарте: 12; 10 8 6 5	SH 306	○
Штамп для пробивки круглых отверстий (размеры в таблице)	SH 303	○
Адаптер для матриц SH 303 и SH 304	SH 303-03	○
Штамп для пробивки овальных отверстий (размеры в таблице)	SH 304	○
Штамп для пробивки прямоугольных отверстий (по диагонали макс 21 мм, бок не меньше чем 6,6 мм)	SH 309	○
Вкладыш для вдавливания гаек (касается гаек ERKO остальные под заказ)	SH 307	○

○ дополнительное оснащение под заказ Клиента

## Станок для обработки токопроводящих шин SH 600



Гидравлический агрегат АН500, АН550 дополнительный заказ.



дополнительная боковая плита – на заказ.

Станок для гибки, пробивки, пережимки Al и Cu шин, а также вдавливания гаек:

- Максимальные размеры шин 12 x 125 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

Особенности:

- оснащен плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащен измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц

Взаимодействует с гидравлическими агрегатами АН 500 и АН550.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 790x530x498 мм;

Масса: 110 кг (без боковой плиты и оснащения);

Сила нажима: 190 кН; Рабочее давление: 630 бар

Оснащение	тип	SH 600	SH 600 -Platinum
Электрический управляющий провод (для работы с агрегатом АН500 или АН550)	SH 610	●	●
Электронный устанавливаемый показатель угла	SH 611		●
Электронное управление выбором операций и циклом обработки	SH 612		●
Вкладыш для точной гибки (встроен энкодер)	SH 401PLC-E		●
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	●	
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	○	○
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21мм, длина стороны не меньше, чем 6,6мм)	SH 409	○	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○	○
Дополнительная боковая плита		○	●

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу

## Станок для обработки токопроводящих шин SH 400

Станок для резки, гибки, пробивки, пережимки Al и Cu шин, а также вдавливания гаек:

- максимальные размеры шин 12 x 125 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

Особенности:

- оснащен плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащен измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц
- резка без заусениц
- встроены надежный гидравлический привод
- оснащен дополнительным гидравлическим выходом с быстроразъемным соединением типа PM, 630 бар (для гидравлических головок производства ERKO)

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1280x850x1420 мм; Масса с стандартным оснащением 280 кг; Рабочее давление: 630 бар (дополнительный гидравлический выход 630 бар); Питание: 3 x 230В/400В; 1,1 кВт



### Оснащение станка SH 400

Оснащение	Тип	SH 400
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	●
Гильотина для резки шин	SH 405	●
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	○
Дополнительная боковая плита	SH 408PLC	○
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21 мм, длина стороны не меньше, чем 6,6 мм)	SH 409	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○
Гибка без корректировки угла (без измерения упругости сгибаемой шины), точность повторяемого сгибания ±2°		●
Повторяемая пережимка		○

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу

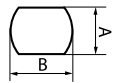
### Крейцмейсели для станков по обработки токопроводящих шин SH: 600, 600PLC, 400

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под болт М
SH 403 – 6,6	6,6	6
SH 403 – 8,5	8,5	8
SH 403 – 11	11	10
SH 403 – 13	13	12
SH 403 – 17	17	16
SH 403 – 21	21	20

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер А [мм]	Размер В [мм]	Под болт М
SH 404 8,5-12	8,5	12	8
SH 404 11-16	11	16	10
SH 404 13-18	13	18	12
SH 404 17-21	17	21	16



**ВНИМАНИЕ:** под заказ возможно изготовление штампов других размеров

### Примерное оснащение станков для обработки токопроводящих шин



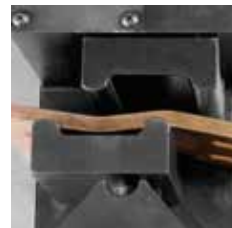
Гибка SH 401PLC-K.



Пробивка отверстий SH 403, SH 404, SH 409.



Гибка SH 405.



Пережим SH 406PLC.



Вдавливание гаек SH 407.

## Станок для обработки токопроводящих шин SH 800PLC



Станок для резки, гибки, пробивки, вдавливания гаек и пережимки Al и Cu шин

- максимальные размеры шин 12 x 125 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

Особенности:

- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на польском, русском, английском, немецком и чешском языках (другие языки на заказ)
  - оснащен программируемым электронным датчиком угла изгиба (точность настройки 1°)
  - встроена измерительная система позволяющая производить измерение с точностью 0,1мм
  - точная установка высоты головки выполняющей отверстия (точность 0,2 мм)
  - выполнение круглых и овальных отверстий
  - резка без заусениц
  - встроены надежный гидравлический привод
  - автоматическое определение установленного оснащения
  - корректировка угла изгиба учитывающая эластичность шины
  - электронное измерение длины отрезаемой шины (до 6 м)
  - электронное измерение длины шины в режиме гибки и пробивки (до 0,5 или 1,2 м)
  - повторяемая пережимка шин
  - дополнительная боковая плита
  - наклеиваемая и оборачиваемая сенсорная панель-индикатор
  - оснащен гнездом управления (для подключения внешнего компьютера)
  - оснащен дополнительным гидравлическим выходом с быстроразъемным соединением типа PM, 630 бар (для гидравлических головок производства ERKO)
- Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1400x930x1420 мм; Масса с стандартным оснащением 355 кг; Рабочее давление: 630 бар; Питание: 3 x 230В/400В; 1,4 кВт



Зажим для резки



Кнопка управления процессом резки



Пережим



Пробивка отверстий



Дополнительный бампер для резки под прямым углом



7 дюймовая оборачиваемая сенсорная панель

Оснащение станка SH 800PLC

Оснащение	Тип	SH 800PLC-Gold	SH 800PLC-Platinum
Вкладыш для точной гибки (встроен энкодер)	SH 401PLC-E	●	●
Гильотина для резки шин	SH 405	●	●
Датчик измерения длины отрезаемой шины	SH 415PLC	○	●
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	●	●
Дополнительная боковая плита	SH 408PLC	○	●
Продолженное измерение длины L (диапазон от 0 до 1020 мм)	SH 418PLC	○	●
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21 мм, длина стороны не меньше, чем 6,6 мм)	SH 409	○	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○	○
Гибка без корректировки угла (без измерения упругости сгибаемой шины), точность повторяемого сгибания $\pm 1^\circ$		●	●
Измерение высоты H, точность 0,2 мм		●	●
Измерение длины L, диапазон 0-500 мм, точность 0,1 мм		●	●
Повторяемая пережимка		○	○

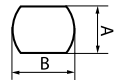
● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под болт М
SH 403 – 6,6	6,6	6
SH 403 – 8,5	8,5	8
SH 403 – 11	11	10
SH 403 – 13	13	12
SH 403 – 17	17	16
SH 403 – 21	21	20

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер А [мм]	Размер В [мм]	Под болт М
SH 404 8,5-12	8,5	12	8
SH 404 11-16	11	16	10
SH 404 13-18	13	18	12
SH 404 17-21	17	21	16



**ВНИМАНИЕ:** под заказ возможно изготовление штампов других размеров



На панели графическая инструкция обслуживания



## Станок для гибки и резки токопроводящих шин HG200

НОВИНКА



Устройство для точной гибки и резки алюминиевых и медных шин:

- Широкий диапазон резки шины от 50 ÷ 180 мм
- Ширина изгибаемой шины от 50 ÷ 200 мм
- Гибка и резка шины толщиной от 5 ÷ 15 мм
- Диапазон угла гибки 0 ÷ 90°

Особенности:

- оснащен системой компенсации, учитывающей эластичность материала при гибке
  - Стандартный упор радиуса изгиба R5; R8; R10; R12; R15; R20 (другие размеры по запросу после технической консультации)
  - Может быть использован в устройстве для гибки цилиндров 4 (3 стандартных 1 под заказ клиента)
- простая в использовании панель управления сокращает время программирования до минимума
- Эргономичная форма столешницы для точной гибки длинных шин
- устойчивая и одновременно легкая конструкция
- эффективность, компактный блок питания характеризуется низким электропотреблением что делает устройство очень экономичным
- возможность настроить устройство для индивидуального клиента по индивидуальной договоренности

Габаритные размеры (ДхШхВ): 1200x1230x1274 мм; Вес со стандартным оборудованием: 450 кг  
 Давление 30 кН при давлении 400 бар; Рабочее давление 630 бар; Питание: 3 x 400В / 230В; 1.5 кВт

К устройству 3 стандартные типы изгиба пластины:



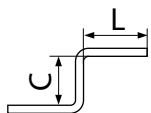
Вставка HG 201-G20 позволяет гнуть шины со следующими размерами:

Толщина: 15 ÷ 20 мм  
 Ширина: 50 ÷ 150 мм



Вставка HG 201-G15 позволяет гнуть со следующими размерами:

Толщина: 8 ÷ 15 мм  
 Ширина шины: 50 ÷ 200 мм  
 Ширина: 50 ÷ 150 мм



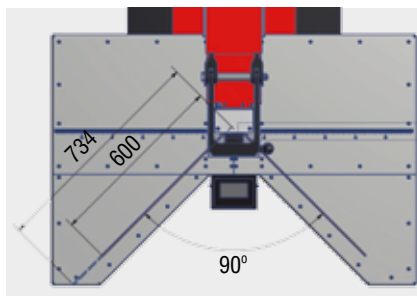
Вставка HG 201-G8 позволяет гнуть шину со следующими размерами:

Толщина: 5 ÷ 8 мм  
 Ширина шины: 50 ÷ 200 мм  
 Ширина: 50 ÷ 150 мм

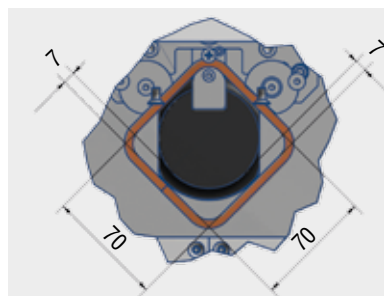
**ВНИМАНИЕ:** Обязательным условием является использование для изгиба пуансона, имеющего радиус, равный толщине изгибаемой шины.

Вставка	A	B	C	L для C=95 мм	L для C=105 мм
HG 201	65	65	80	95	500
HG 202	45	45	75	95	500
HG 203	40	40	75	95	500

Другие вставки по запросу, после консультации с производителем.



Специальная форма столешницы позволяет стабилизировать шин у при гибке.



Минимальный внутренний размер при гибке профиля - 70 мм.



Гибка HG 201.



Гибка HG 201.



Гибка HG 201.



Резка HG 205.

## Станок для обработки токопроводящих шин HD 160

Станок для пробивки токопроводящих шин с опцией резки (станок HC 160 – дополнительно) и/или гибки (станок HG 160 – дополнительно):

- максимальная ширина шины 160 мм
- толщина шины 5 ÷ 13 мм
- максимальная длина шины 3 м

Особенности:

- измерительная система позволяет разместить шину с точностью 0,1 мм
- возможно выполнение отверстий в неполном материале
- выполнение овальных отверстий вдоль и поперек обрабатываемой шины
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка без деформаций и заусениц (касается HC 160)
- встроен надежный гидравлический привод
- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на трех языках: польском, русском и английском
- роликовая подача с двух сторон корпуса

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 4500(6500)x750x1650 мм; Масса: 270 (300) кг  
Сила нажима: 190кН; Рабочее давление: 630 бар; Питание: 3 x 230/400В; 1,2 кВт



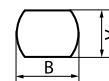
Виды станков	Тип
Станок для пробивки (роликовая подача 2 м)	HD 160-2
Станок для пробивки (роликовая подача 3 м)	HD 160-3
Станок для резки	HC 160
Станок для гибки	HG 160

## Оснащение станка для обработки токопроводящих шин HD 160

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	диаметр отверстия [мм]	Болт М
HD 163 – 8,5	8,5	8
HD 163 – 11	11	10
HD 163 – 13	13	12
HD 163 – 17	17	16
HD 163 – 21	21	20

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:



Обозначение	Размер А [мм]	Размер В [мм]	Под болт М
HD 164 8,5-12	8,5	12	8
HD 164 11-16	11	16	10
HD 164 13-18	13	18	12
HD 164 17-21	17	21	16

**ВНИМАНИЕ:** под заказ возможно изготовление штампов других размеров



Возможность выполнения отверстий в не полном материале.



Пробивка отверстий HD 163, HD 164.



Резка HC 160.

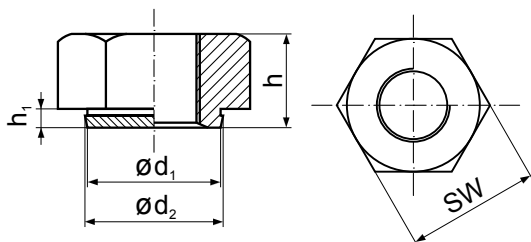


Гибка HG 160.



## Гайки для вдавливания NW

НОВИНКА



Гайки до вдавливания:

- выполнены из стали
- поверхностная закалка
- оцинкованные
- высокий стандарт исполнения
- специальная геометрия гарантирует точное соединение с конструкцией

Резьба	Толщина [мм]	Размер шестиугольника [мм]	d <sub>1</sub> Ø [мм]	d <sub>2</sub> Ø [мм]	Высота воротника h <sub>1</sub> [мм]	Высота гайки h [мм]
M8	2	13	10	10,3	1,8	6,5
M10	2	15	12,5	12,85	1,8	8
M12	3	17	14,5	14,85	2,9	10

Проба откручивания гайки после вдавливания в стальной лист

Размер гайки	M8	M10	M12
Минимальный показатель	24	41	41



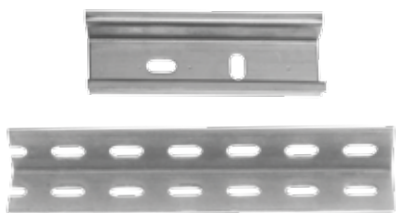


## Резаки монтажных шин GLS

Ручные резаки для резки монтажных шин:

- профили согласно заказу – таблица на стр. 43
- резка без отброса и заусениц

Масса: 9,2 кг; Высота: 300 мм; Сила нажима: 45 кН



Тип GLS 1  
Один профиль



Тип GLS 2  
Два профиля



## Резаки монтажных шин GLP

Гидравлические резаки для резки монтажных шин:

- профили согласно заказу – таблица на стр. 43
- резка без отброса и заусениц
- гидравлическое быстроразъёмное соединение типа РТ

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 500, АН 550.

Масса: 3,4 кг; Высота: 310 мм; Сила нажима: 80 кН

Тип GLP 1 Один профиль



Тип GLP 2 Два профиля



## Резак монтажных шин GLR 6

Ручной резак для резки монтажных шин. Дополнительно может быть оснащен модулем для пробивки продольных и поперечных овальных отверстий:

- быстрая резка без деформаций и заусениц
- профили согласно заказу – таблица на стр. 43
- пробивка отверстий (6,4 x 12,4 мм) под болт М6 в шинах TS35

Размеры с модулем для пробивки (Дл. x Шир. x Выс.): 240x160x167 мм;

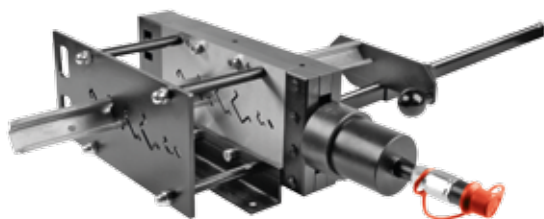
Масса: 17,5 кг

**Внимание:** в стандарте два профиля.

Линейка отдельным заказом.



## Резак монтажных шин GL 6



Гидравлический резак для резки монтажных шин, а также пробивки продольных и поперечных овальных отверстий:

- лёгкая резка без деформаций и заусениц
- профили согласно заказу – таблица на стр. 41
- пробивка отверстий (6,4 x 12,4 мм) под болт М6 в шинах TS35
- гидравлическое быстроразъемное соединение типа РТ

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 500, АН 550.  
 Масса: 17,3 кг; Сила нажима: 112кН



### ПРОФИЛИ МОНТАЖНЫХ ШИН

Профиль	Форма	Тип шины	Выполнение по норме
P1		TS 35	PN-EN 60715:2007
P2		TS 35C	PN-EN 60715:2007
P3		TS 15	PN-EN 60715:2007
P4		TS 32	PN-EN 60715:2007
P5		TS 35C1	PN-EN 60715:2007
		Другие тонкостенные профили: сталь, Al, Cu – по договоренности	

# Гидравлические приводы

Гидравлический насос.....	82
Гидравлические агрегаты.....	82

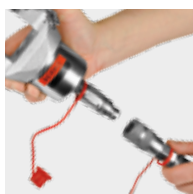


## Гидравлический насос Н 800, Н 800М, Н 800А, Н 800АМ



Гидравлический насос для электромонтажных и ремонтных работ в труднодоступных местах вдали от источников энергии:

- взаимодействует со всеми головками и инструментами производства ERKO (оснащенными быстроразъемным соединением РТ)
  - высокая производительность – двухконтурная система:
    - быстрый подъезд (низкое давление),
    - дожим (высокое давление)
  - стандартно оснащен гидравлическим шлангом (длина 2м) и быстроразъемным соединением РМ на заказ изготовим насос с манометром (Н 800-2-М)
- Длина: 450 мм ; Масса : 8,4 кг; Рабочее давление: 630 бар



насос с манометром, с автоматическим сливом (Н 800АМ).

## Гидравлический агрегат АН 100

НОВИНКА



Гидравлический агрегат с электроприводом (аккумулятор):

- гидравлический шланг дл. 2,5 м
- содействует со всеми головками ERKO (оснащен быстроразъемным соединением РТ)
- напряжение питания 24В. Емкость аккумулятора 9Аh
- производительность: 0,31 л/мин при давлении 630бар
- степень защиты
- рабочее количество масла: 0,65 л.

Габариты: 415x315x220мм; Вес 20кг

В составе зарядное устройство для аккумулятора

**ВНИМАНИЕ:** под заказ источник питания 230В AC/24В DC с символом АН 100-AC/DC который дает возможность работы не зависимо от аккумулятора.



## Гидравлические агрегаты АН 500, АН 550



Гидравлические агрегаты с электрическим питанием:

- оснащен гидравлическим шлангом с быстроразъемным соединением РМ
- взаимодействует со всеми головками и инструментами производства ERKO (оснащёнными быстроразъемным соединением РТ)

Размеры 520x370x690 мм; Вес 43 кг

По желанию заказчика можем изготовить агрегат с несколькими выходами давления и другой длиной гидравлического шланга. Работа при давлении 380 бар уменьшает нагрузку головки во время выполнения операции, в случаях когда такого давления достаточно, а также обеспечивает правильность выполнения цикла.



Особенности	АН 500	АН550
напряжение питания	3 x 400V/230V 1 x 230V (для менее интенсивных работ)	3 x 400V/230V
мощность двигателя	0,85 kW	1,4 kW
работоспособность	0,66 l/min	1,33 l/min

# Технология соединений REKIN®

Наконечники и соединители REKIN® .....	84
Гидравлические головки для опрессовки в технологии REKIN® ..	86
Гидравлические приводы в технологии REKIN® .....	88
Дополнительное оснащение .....	88



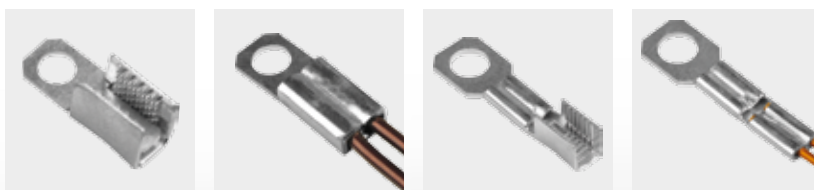
## Соединитель REKIN® для намоточных эмалированных и неизолированных проводов Cu i Al

Технология соединений REKIN R предназначена для соединения намоточных эмалированных, медных и алюминиевых, круглых и профильных проводов в электродвигателях и масляных трансформаторах. Помогаем подобрать технологии и иные конфигурации согласно индивидуальным договорённостям.

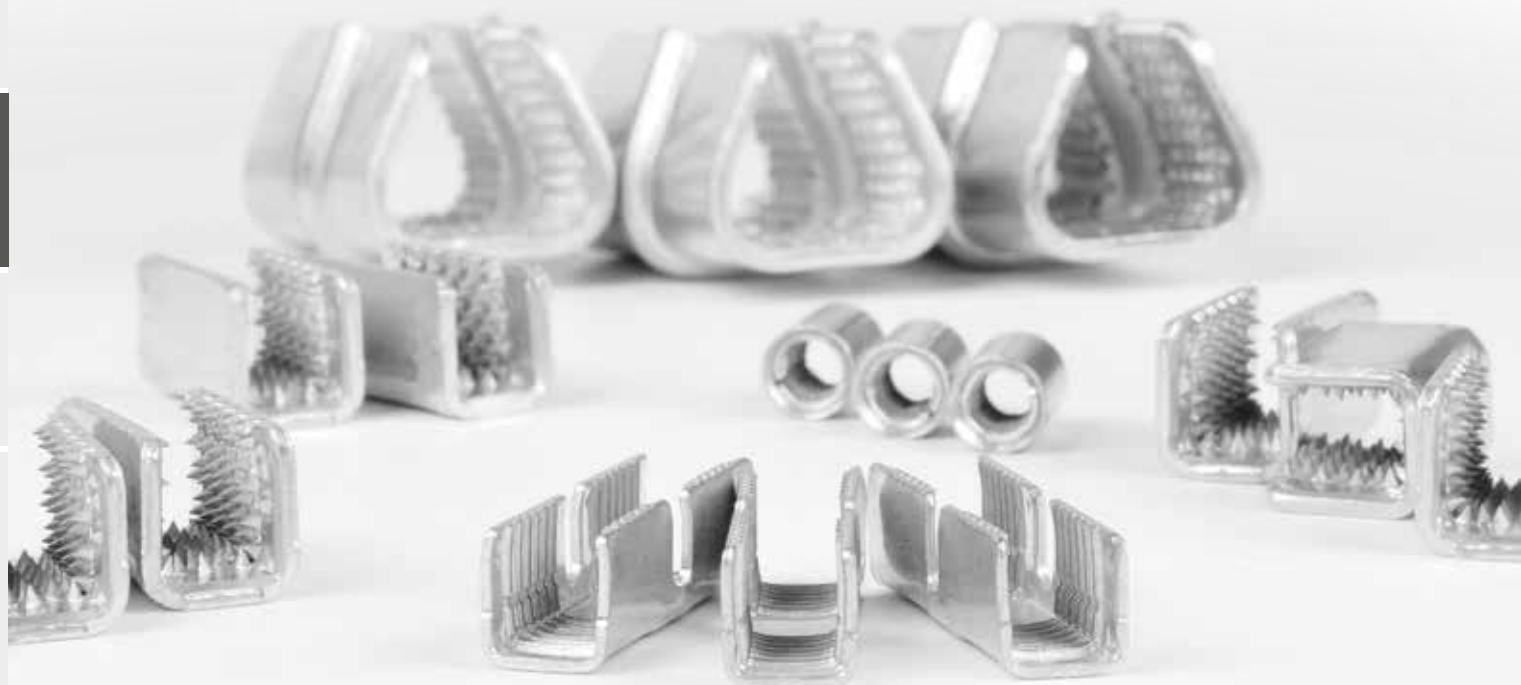
- **Качество соединений**  
Соединения, выполненные по технологии Rekin соответствуют норме PN-EN 61238-1 (2004). Подтверждено сертификатами, выданными Институтом Электротехники в Варшаве.
- **Долговременность соединения:**  
Соединения выполненные по технологии Rekin работают безаварийно в трансформаторах более 10 лет.
- **Чистота технологии:**  
Благодаря использованию технологии Rekin нет необходимости в механической очистке проводов от изоляции, которое ведёт к попаданию опилок в катушку.
- **Экологическая технология:**  
Соединитель Rekin быстро и надёжно заменяет вредные для окружающей среды процессы пайки и обжига эмали изоляции.
- **Простота обслуживания:**  
Специализированные инструменты и помощь фирмы Erko в разработке и налаживании технологии, дает возможность быстро и без проблем внедрить технологию Rekin на производстве Клиента.
- **Повышение эффективности:**  
Все наше клиенты, которые внедрили у себя технологию Rekin обеспечили существенное увеличение производительности по сравнению с предыдущими технологиями.
- **Экономная технология:**  
Ликвидация подготовительных процессов, энергоёмкого процесса пайки, снижение хранения ассортимента соединителей, высокая эффективность технологии Rekin более экономична от иных предыдущих технологий.
- **Универсальная технология:**  
Одним соединителем Rekin мы в состоянии соединить провода разных сечений, форм и разных материалов. При использовании этой технологии мы можем избежать нужды использования даже более десяти видов соединителей разных проводов. Rekin. Для наших Клиентов мы предлагаем альтернативные возможности соединений.



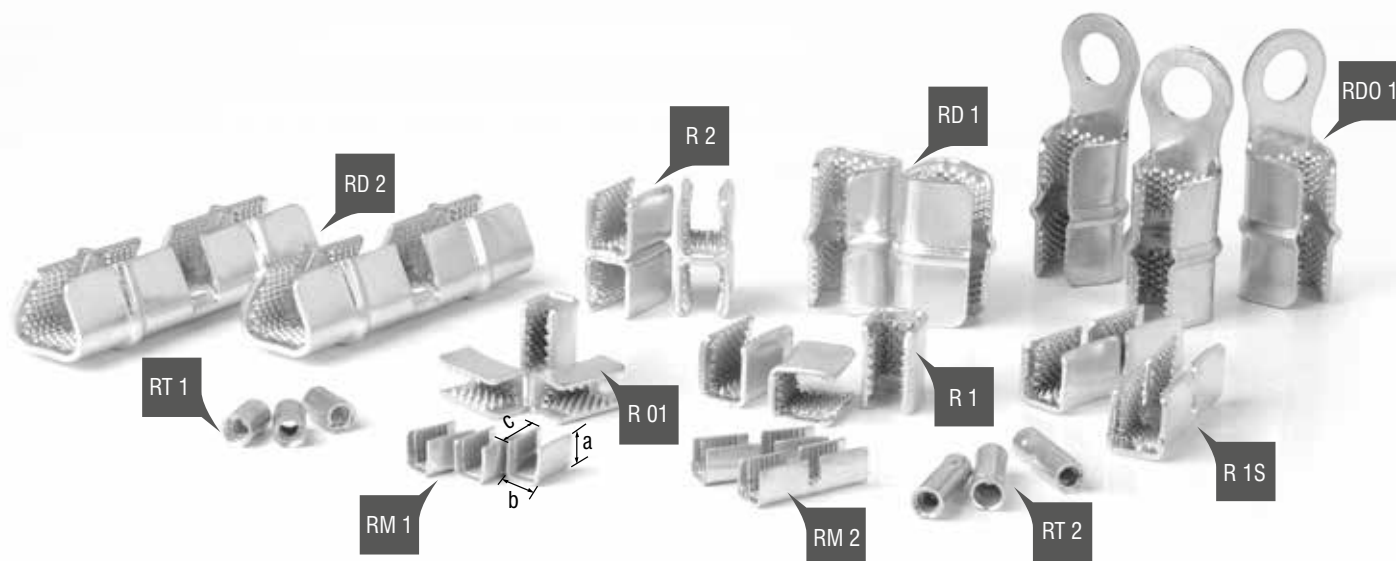
Во время выполнения соединения наконечниками и соединителями Rekin, остриё (зубы) соединителя пробивают эмалированную изоляцию проводов, в результате чего получаем и электрическое и механическое соединение.



Возможность выполнения соединителей в соответствии с требованиями Клиента.



## Стандартные виды соединителей

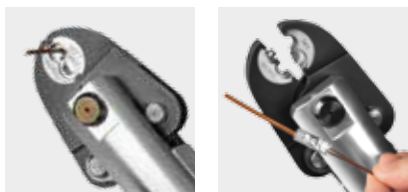


Тип соединителя	Круглые провода		Профильные провода				Общее сечение [мм²]	Размеры соединителя [мм]			Инструмент для опесовки
	Диапазон диаметра [мм]		Диапазон профилей [мм]		Диапазон профилей [мм]			a	b	c	
	Ømin	Ømax	толщина	ширина	min	max					
RT 1	0,5	1,5	-	-	-	-	1,77	Ø7	-	11	GRT 1, EGRT 1
RT 2	0,5	1,5	-	-	-	-	3,54	Ø7	-	22	
RM 1	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5	8	8	12,5	GRM 1, EGRM 1
RM 2	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5x2	8	8	28	
R 01	1,5	3	2	4,5	2	2,3	10,5	10,5	10	19,5	GR 1
R 1	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	19,5	
R 1S	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	14,5	13	42	
R 2	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	29	13	19,5	
RDO 1			2,15*	4	5*	14,5	25-65	19	23,5	65,5	GRD 1
RD 1			2,15*	4	5*	14,5	25-65	19	23,5	36,5	
RD 2			2,15*	6,5	5*	14,5	25-65x2	19	23,5	81,5	

\* рекомендуемый диапазон

Тип соединителя	Круглые провода		Профильные провода				Общее сечение [мм²]	Размеры соединителя [мм]			Инструмент для опесовки
	Диапазон диаметра [мм]		Диапазон профилей [мм]		Диапазон профилей [мм]			a	b	c	
	Ømin	Ømax	толщина	ширина	min	max					
RT 1	0,8	1,9	-	-	-	-	1,77	Ø7	-	11	GRT 1, EGRT 1
RT 2	0,8	1,9	-	-	-	-	3,54	Ø7	-	22	
RM 1	0,8	2,2	-	-	-	-	3,5	8	8	12,5	GRM 1, EGRM 1
RM 2	0,8	2,2	-	-	-	-	3,5x2	8	8	28	
R 01	1,5	3	2	4,5	2	2,3	10,5	10,5	10	19,5	GR 1
R 1	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	19,5	
R 1S	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	14,5	13	42	
R 2	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	29	13	19,5	
RDO 1			3,15	4	5	14,5	25-65	19	23,5	65,5	GRD 1
RD 1			3,15	4	5	14,5	25-65	19	23,5	36,5	
RD 2			3,15	6,5	5	14,5	25-65x2	19	23,5	81,5	

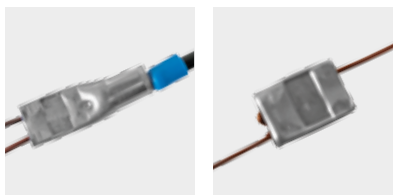
## Электропресс EGRT



Электропресс для соединителей REKIN®:

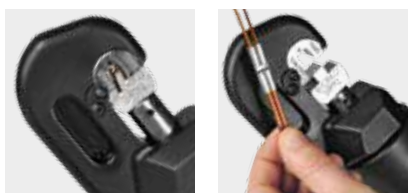
- RT 1, RT 2
- на намоточных эмалированных и неизолированных проводах
- оснащена матрицами SRT
- питание от ёмкого аккумулятора Li-Ion
- автоматический слив при максимальном давлении
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл после опрессовки - сигнализация зеленым цветом диоды, неправильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла - передача данных при помощи кабеля USB

Длина: 436 мм; Вес: 3 кг



Форма опрессовки на проводе.

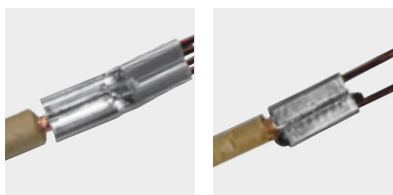
## Электропресс EGRM



Электропресс для соединителей REKIN®:

- RM 1, RM 2
- на намоточных эмалированных и неизолированных проводах
- оснащена матрицами SRM
- питание от ёмкого аккумулятора Li-Ion
- автоматический слив при максимальном давлении
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл после опрессовки - сигнализация зеленым цветом диоды, неправильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла - передача данных при помощи кабеля USB

Длина: 401 мм; Вес: 2,9 кг



Форма опрессовки на проводе.

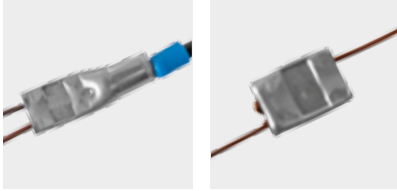


## Гидравлическая головка GRT 1

Головка для соединителей типа REKIN®:

- RT 1, RT 2
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- взаимодействует с матрицами тип SRT
- быстроразъёмное соединение тип PRT

Длина: 330 мм; Масса: 2,7 кг



Форма опрессовки на проводе.



### Опрессовочные матрицы тип SRT

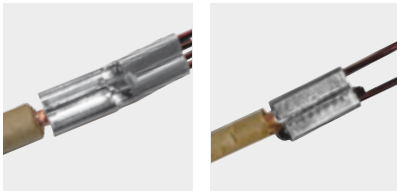
Применяются для соединителей тип RT 1, RT 2.

## Гидравлическая головка GRM 1

Головка для соединителей тип REKIN®:

- RM 1, RM 2
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- оснащена матрицами тип SRM 1
- быстроразъёмное соединение тип ZT

Длина: 220 мм; Масса: 1,5 кг



Форма опрессовки соединителя на проводе.

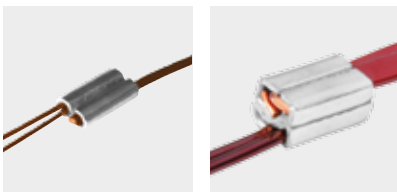


## Гидравлическая головка GR 1

Головка для соединителей тип REKIN® :

- R 1, R 1S, R 2, R 01
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- взаимодействует с матрицами тип SR
- быстроразъёмное соединение тип PT

Длина: 330 мм; Масса (без матриц): 5,6 кг



Форма опрессовки соединителя на проводе.



### Опрессовочные матрицы тип SR 01

Применяются для соединителей тип R 01.

### Опрессовочные матрицы тип SR 1

Применяются для соединителей тип R 1, R 1S.

### Опрессовочные матрицы тип SR 2

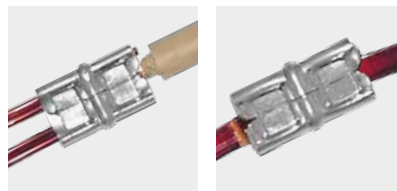
Применяются для соединителей тип R 2.

## Гидравлическая головка GRD 1

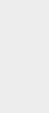
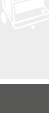
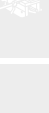
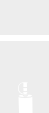
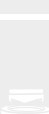
Головка для соединителей тип REKIN® :

- RD 1, RD 2, RDO 1
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- оснащена матрицами тип SRD 1
- быстроразъёмное соединение тип PT

Длина: 420 мм; Масса: 18,5 кг



Форма опрессовки соединителя на проводе.



## Гидравлические агрегаты АН 300R, АН 300RM, АН 400RD, АН 200 RT



**АН 300R  
АН 300RM  
АН 400RD  
АН 200RT**

Гидравлический агрегат с электрическим питанием:

- рабочее давление: 200 ÷ 650 бар
- напряжение питания: 3 x 400 В (очередность фаз не имеет значения)
- мощность двигателя: 1,1 кВт
- производительность: 0,66 ÷ 1,33 л/мин
- взаимодействует с головками GR 1, GRM 1, GRT 1, GRD 1
- оснащен гидравлическим шлангом
- быстроразъемное соединение РМ для GR 1 и GRD 1, ZM для GRM 1, а также PRM для GRT 1
- гидравлический шланг дл. 3м

## Тележка со стрелой WB



**WB 6**



**WB 7**

Стрела вместе с головкой GR 1, GRT 1, GRM 1, GRD 1 и соответствующим гидравлическим агрегатом являются интегрированным рабочим местом, как на изображении.



**WB 1**

## Специальное выполнение АН 300 R3 + WB6



Гидравлический агрегат с электрическим питанием (для питания гидравлических головок GR 1, GRM 1, GRT 1) с тележкой и стрелой WB 6 являются интегрированным рабочим местом, позволяющее работать с тремя различными головками.



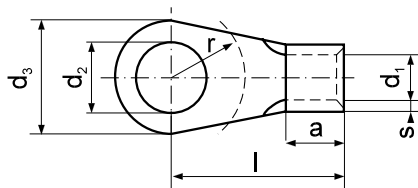
# Кабельные наконечники и соединители

Кольцевые, вилочные и штыревые наконечники	90
Втулочные наконечники	98
Коннекторные и захватные наконечники	102
Трубчатые наконечники и соединители Cu	105
Наконечники и соединители Al	118
Наконечники и соединители Al - Cu	123
Болтовые наконечники и соединители 1 – 36кВ	126
Наконечники и соединители на среднее напряжение	128
Наконечники для экранов телекоммуникационных кабелей	130



Кольцевой наконечник КОА®

для многопроволочных кабелей



Без изоляции

Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение по DIN 46234

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,1 ÷ 0,5 **	2	2,2	КОА 2-0,5	0,5	1	5	10	4	4	0,20	100	
	2,5	2,7	КОА 2,5-0,5			5	10		4	0,20		
	3	3,2	КОА 3-0,5			5	10		4,5	0,20		
	4	4,3	КОА 4-0,5			6,5	12		6	0,40		
	5	5,3	КОА 5-0,5			8	12		6,5	0,30		
	6	6,5	КОА 6-0,5 *			10	13		7	0,41		
0,5 ÷ 1	3	3,2	КОА 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,53	100	
	4	4,3	КОА 4-1			8	12		5,5	0,66		
	5	5,5	КОА 5-1-A *			8	12		6	0,80		
	5	5,5	КОА 5-1			10	12		6	0,80		
	6	6,5	КОА 6-1 *			12	17		10	1,05		
	8	8,5	КОА 8-1 *			12	17		10	0,85		
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	КОА 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,60	100	PR33, A22-2, A11-6, RA16, ETA66, PP8, PP19
	4	4,3	КОА 4-2,5			8	12		6	0,70		
	5	5,5	КОА 5-2,5			10	14		6,5	0,90		
	6	6,5	КОА 6-2,5			11	16		6,5	1,00		
	8	8,5	КОА 8-2,5			14	17		10	1,24		
	10	11	КОА 10-2,5 *			18	20		12	1,77		
	12	13	КОА 12-2,5 *			18	20		13	1,40		
	16	17	КОА 16-2,5 *			22	21		17	1,90		
4 ÷ 6	4	4,3	КОА 4-6	1	3,6	8	14	6	6	1,30	100	PR33, A11-6, RA16, ETA66, PP8, PP19
	5	5,5	КОА 5-6			10	15		6,5	1,60		
	6	6,5	КОА 6-6			11	16		7,5	1,70		
	8	8,5	КОА 8-6			14	19		10	2,10		
	10	11	КОА 10-6			18	21		12	2,78		
	12	13	КОА 12-6 *			18	21		12	3,20		
10	4	4,3	КОА 4-10 *	1,1	4,5	11	16	8	6,5	2,35	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, RA16, PP19
	5	5,5	КОА 5-10 *			11	16		6,5	2,35		
	6	6,5	КОА 6-10			11	17		7,5	2,41		
	8	8,5	КОА 8-10			14	20		10	2,97		
	10	11	КОА 10-10			18	21		12	3,35		
	12	13	КОА 12-10			22	23		13	4,30		
16	5	5,5	КОА 5-16	1,2	5,8	11	20	10	7,5	3,85	100	RA16, PP19, + как ниже
	6	6,5	КОА 6-16			11	20		7,5	3,70		
	8	8,5	КОА 8-16			14	22		10	4,10		
	10	11	КОА 10-16			18	24		12	5,00		
	12	13	КОА 12-16			22	26		13	5,85		



Форма опрессовки наконечника

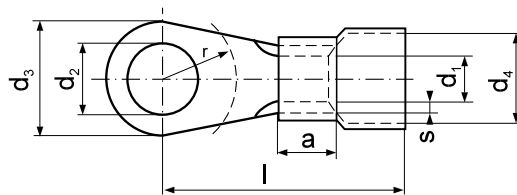
Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
25	6	6,5	КОА 6-25	1,5	7,5	12	25	11	7,5	6,80	50	PP19 + jak nižej
	8	8,5	КОА 8-25			16	25	10	7,60			
	10	11	КОА 10-25			18	26	12	7,60			
	12	13	КОА 12-25			22	31	13	9,70			
35	6	6,5	КОА 6-35	1,6	9	15	26	12	10	9,60	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	8	8,5	КОА 8-35			16	26	10	9,44			
	10	11	КОА 10-35			18	27	12	9,34			
	12	13	КОА 12-35			22	31	12	11,80			
50	6	6,5	КОА 6-50	1,8	11	18	34	16	10	17,10	50	GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	8	8,5	КОА 8-50			18	34	12	16,80			
	10	11	КОА 10-50			18	34	12	16,30			
	12	13	КОА 12-50			22	36	13	17,90			
	16	17	КОА 16-50			28	40	16	21,10			
70	6	6,5	КОА 6-70	2	13	22	38	18	12	25,90	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240,
	8	8,5	КОА 8-70			22	38	13	24,00			
	10	11	КОА 10-70			22	38	13	24,60			
	12	13	КОА 12-70			22	38	13	23,80			
	16	17	КОА 16-70			28	42	16	40,50			
95	8	8,5	КОА 8-95	2,5	15	24	42	20	14	38,10	20	HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240,
	10	11	КОА 10-95			24	42	14	41,00			
	12	13	КОА 12-95			24	42	14	39,60			
	16	17	КОА 16-95			27	41	14	41,45			
120	8	8,5	КОА 8-120	3	16,5	24	44	22	12	53,80	20	PR240,
	10	11	КОА 10-120			24	44	12	54,00			
	12	13	КОА 12-120			24	44	13	53,50			
	16	17	КОА 16-120			29	44	16	56,80			

\* – вне нормы

\*\* – трубчатая часть непаянная

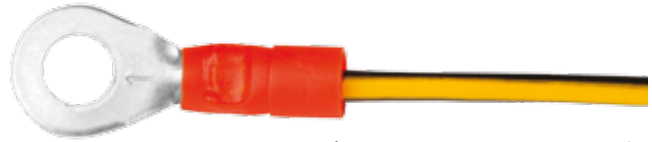
Кольцевой наконечник КОЕ®

для многопроволочных кабелей



С полиамидной изоляцией  
 Термостойкость: -40°C до +125°C  
 Материал: медь с гальваническим лужением  
 Выполнение трубчатой части по DIN 46234

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	d <sub>4</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,1 ÷ 0,5	2	2,2	КОЕ 2-0,5	0,5	1	5	2,8	14	4	4	0,35	100	AE 22-05
	2,5	2,7	КОЕ 2,5-0,5			5				4			
	3	3,2	КОЕ 3-0,5			5				4,5			
	4	4,3	КОЕ 4-0,5			6,5				6			
	5	5,3	КОЕ 5-0,5			8				6,5			
	6	6,5	КОЕ 6-0,5 *			10				7			
0,5 ÷ 1,0	3	3,2	КОЕ 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,60	100	
	4	4,3	КОЕ 4-1			8				5,5			
	5	5,5	КОЕ 5-1-A *			8				6			
	5	5,5	КОЕ 5-1			10				6			
	6	6,5	КОЕ 6-1 *			12				10			
	8	8,5	КОЕ 8-1 *			12				10			
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	КОЕ 3-2,5	0,8	2,3	6	5	16	5	4,5	0,78	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
	4	4,3	КОЕ 4-2,5			8				6			
	5	5,5	КОЕ 5-2,5			10				6,5			
	6	6,5	КОЕ 6-2,5			11				6,5			
	8	8,5	КОЕ 8-2,5			14				10			
	10	11	КОЕ 10-2,5 *			18				12			
	12	13	КОЕ 12-2,5 *			18				13			
4 ÷ 6	4	4,3	КОЕ 4-6	1	3,6	8	7	20	6	6	1,73	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
	5	5,5	КОЕ 5-6			10				6,5			
	6	6,5	КОЕ 6-6			11				7,5			
	8	8,5	КОЕ 8-6			14				10			
	10	11	КОЕ 10-6			18				12			
	12	12	КОЕ 12-6 *			18				12			
10	4	4,3	КОЕ 4-10 *	1,1	4,5	11	8,4	24	8	6,5	2,50	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, RE16, PP19
	5	5,5	КОЕ 5-10 *			11				6,5			
	6	6,5	КОЕ 6-10			11				7,5			
	8	8,5	КОЕ 8-10			14				10			
	10	11	КОЕ 10-10			18				12			
	12	13	КОЕ 12-10			22				13			
16	5	5,5	КОЕ 5-16	1,2	5,8	11	9,7	30	10	7,5	4,60	100	GU120, HR100-U, PR240, R50, RE16, PP19
	6	6,5	КОЕ 6-16			11				7,5			
	8	8,5	КОЕ 8-16			14				10			
	10	11	КОЕ 10-16			18				12			
	12	13	КОЕ 12-16			22				13			
25	6	6,5	КОЕ 6-25	1,5	7,5	12	12	36	11	7,5	8,20	50	PP19 + как ниже
	8	8,5	КОЕ 8-25			16				10			
	10	11	КОЕ 10-25			18				12			
	12	13	КОЕ 12-25			22				13			



Форма опрессовки наконечника КОЕ

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	d <sub>4</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки				
35	6	6,5	КОЕ 6-35	1,6	9	15	12,8	38	12	10	10,94	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50				
	8	8,5	КОЕ 8-35											16	38	10	10,40
	10	11	КОЕ 10-35											18	39	12	10,80
	12	13	КОЕ 12-35											22	43	13	13,00
50	6	6,5	КОЕ 6-50	1,8	11	18	15,5	50	16	10	20,00	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50				
	8	8,5	КОЕ 8-50											18	50	12	19,90
	10	11	КОЕ 10-50											18	50	12	19,20
	12	13	КОЕ 12-50											22	52	13	20,90
	16	17	КОЕ 16-50											28	56	16	23,90
70	6	6,5	КОЕ 6-70	2	13	22	18	54	18	12	29,70	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240				
	8	8,5	КОЕ 8-70											22	54	13	25,30
	10	11	КОЕ 10-70											22	54	13	28,30
	12	13	КОЕ 12-70											22	54	13	29,00
	16	17	КОЕ 16-70											28	58	16	30,10
95	8	8,5	КОЕ 8-95	2,5	15	24	21	57	20	14	47,30	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240				
	10	11	КОЕ 10-95											24	57	14	46,70
	12	13	КОЕ 12-95											24	57	14	45,50
	16	16	КОЕ 16-95											27	57	14	45,00
120	8	8,5	КОЕ 8-120	3	16,5	24	24,5	60	22	12	29,80	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240				
	10	11	КОЕ 10-120											24	60	12	58,70
	12	13	КОЕ 12-120											24	60	13	61,20
	16	17	КОЕ 16-120											29	60	16	63,50

цвет изоляции \* – вне нормы.

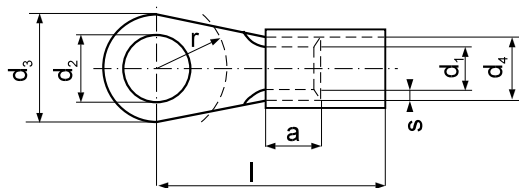
Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. КОЕ 5-1-V0.



### Кольцевой наконечник KOV

для многопроволочных кабелей



С полиамидной изоляцией  
Термостойкость: -40°C до +125°C  
Материал: медь с гальваническим лужением  
Выполнение трубчатой части по DIN 46237

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	d <sub>4</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,66	100	
	4	4,3	KOV 4-1			8		16		5,5			0,77
	5	5,5	KOV 5-1			10		17		6			1,00
	6	6,5	KOV 6-1 *			12		22		10			1,20
	8	8,5	KOV 8-1 *			12		22		10			1,23
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	17	5	4,5	1,00	100	
	4	4,3	KOV 4-2,5			8		18		6			0,91
	5	5,5	KOV 5-2,5			10		20		6,5			1,07
	6	6,5	KOV 6-2,5			11		20		6,5			1,18
	8	8,5	KOV 8-2,5			14		23		10			1,45
	10	11	KOV 10-2,5			18		26		12			1,70
	12	13	KOV 12-2,5			18		26		13			1,50
16	17	KOV 16-2,5	21	26	16	1,80							
4 ÷ 6	4	4,3	KOV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6	1,69	100	
	5	5,5	KOV 5-6			10		21		6,5			1,89
	6	6,5	KOV 6-6			11		22		7,5			2,02
	8	8,5	KOV 8-6			14		25		10			2,50
	10	11	KOV 10-6			18		26		12			3,08
12	13	KOV 12-6 *	18	27	12	4,02							

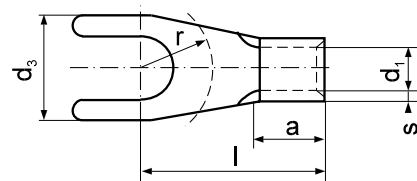
цвет изоляции \* – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KOV 5-1-V0.

### Вилочный наконечник KNA

для многопроволочных кабелей



Без изоляции  
Материал: медь с гальваническим лужением  
Выполнение втулки по DIN 46234

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки		
0,5 ÷ 1	3	KNA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,50	100			
	4	KNA 4-1						8			4,5	0,60	
	5	KNA 5-1						10			6,5	0,75	PR33
	6	KNA 6-1 *						11			7,6	0,95	A22-2
1,5 ÷ 2,5	3	KNA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,55	100			
	3,5	KNA 3,5-2,5						6			4,5	0,50	RA16
	4	KNA 4-2,5-A *						6,8			4,5	0,69	ETA66
	4	KNA 4-2,5						8			4,5	0,65	PP8
	5	KNA 5-2,5						10			6,5	0,90	PP19
	6	KNA 6-2,5						11			7	1,00	
	8	KNA 8-2,5						14			10	1,20	
4 ÷ 6	4	KNA 4-6	1	3,6	8	14	6	4,5	1,40	100			
	5	KNA 5-6						10			6,5	1,60	PR33, A11-6
	6	KNA 6-6						11			7	1,70	RA16
	8	KNA 8-6						14			10	2,20	ETA66
10	5	KNA 5-10	1,1	4,5	10	17	8	6,5	2,35	100			
	6	KNA 6-10						11			7,5	2,30	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, G0300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16
	8	KNA 8-10						14			10	2,80	

\* – вне нормы



для многопроволочных кабелей

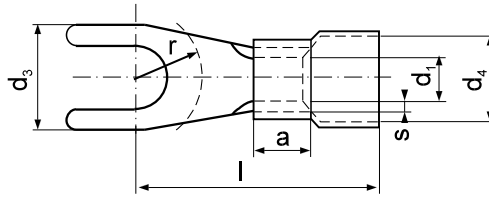
Вилочный наконечник KNE

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение трубчатой части по DIN 46234



Сечение жилы [мм²]	Болт М	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	d <sub>4</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки	
0,5 ÷ 1	3	KNE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,64	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19	
	4	KNE 4-1-A *			6,8		17		4,5				0,75
	4	KNE 4-1			8		17		4,5				0,73
	5	KNE 5-1			10		19		6,5				0,887
	6	KNE 6-1 *			11		22		7				1,10
1,5 ÷ 2,5	3	KNE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	11	5	4,5	0,77	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19	
	3,5	KNE 3,5-2,5			6		11		4,5				0,72
	4	KNE 4-2,5-A *			6,8		17		4,5				0,86
	4	KNE 4-2,5			8		17		4,5				0,88
	5	KNE 5-2,5			10		19		6,5				1,07
	6	KNE 6-2,5			11		21		7				1,21
	8	KNE 8-2,5			14		22		10				1,45
4 ÷ 6	4	KNE 4-6	1	3,6	8	7	20	6	4,5	1,68	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19	
	5	KNE 5-6			10		21		6,5				1,87
	6	KNE 6-6			11		22		7				2,03
	8	KNE 8-6			14		25		10				2,49
10	5	KNE 5-10	1,1	4,5	10	8,4	25	8	6,5	3,00	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, G0300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16	
	6	KNE 6-10			11		25		7,5				3,30
	8	KNE 8-10			14		27		10				3,04

цвет изоляции \* – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KNE 5-1-V0.

для многопроволочных кабелей

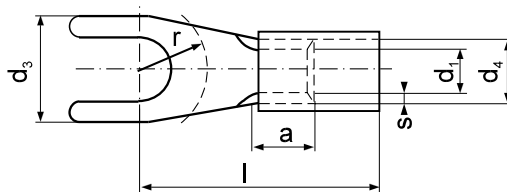
Вилочный наконечник KNV

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение трубчатой части по DIN 46237



Сечение жилы [мм²]	Болт М	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	d <sub>4</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки	
0,5 ÷ 1	3	KNV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,60	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19	
	4	KNV 4-1-A *			6,8		17		4,5				0,70
	4	KNV 4-1			8		17		4,5				0,70
	5	KNV 5-1			10		19		6,5				0,75
	6	KNV 6-1 *			11		22		7				1,05
1,5 ÷ 2,5	3	KNV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	11	5	4,5	0,76	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19	
	3,5	KNV 3,5-2,5			6		11		4,5				0,75
	4	KNV 4-2,5-A *			6,8		17		4,5				0,89
	4	KNV 4-2,5			8		17		4,5				0,88
	5	KNV 5-2,5			10		19		6,5				1,08
	6	KNV 6-2,5			11		21		7				1,08
	8	KNV 8-2,5			14		22		10				1,45
4 ÷ 6	4	KNV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6,5	1,76	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19	
	5	KNV 5-6			10		21		7,5				1,77
	6	KNV 6-6			11		22		10				1,80
	8	KNV 8-6			14		25		10				2,45

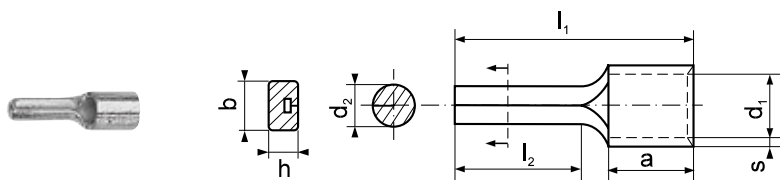
цвет изоляции \* – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KNV 5-1-V0.

## Штыревой наконечник KWA

для многопроволочных кабелей



Без изоляции

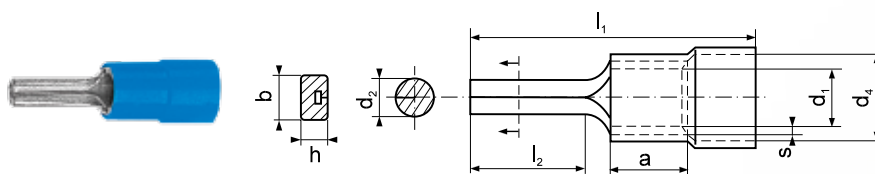
Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение по DIN 46230

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	b [мм]	h [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KWA 1	0,8	1,6	1,9	-	-	17	10	5	0,55	100	PR33, A11-6, RA16,
	KWA 1-A	0,8	1,6	1,9	-	-	19	12	5	0,60	100	
	KWA 1-20	0,8	1,6	1,9	-	-	28	20	5	0,80	100	
1,5 ÷ 2,5	KWA 2,5	0,8	2,3	1,9	-	-	17	10	5	0,61	100	ETA66, PP8, PP19
	KWA 2,5-A	0,8	2,3	1,9	-	-	19	12	5	0,62	100	
	KWA 2,5-20	0,8	2,3	1,9	-	-	28	20	5	0,71	100	
4 ÷ 6	KWA 6	1	3,6	2,7	-	-	20	10	6	1,45	100	A11-6, PR33, RA16, ETA66, PP19
10	KWA 10	1,1	4,5	-	4,3	2,4	22	12	8	2,54	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, G0300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16
16	KWA 16	1,2	5,8	-	5,5	2,6	26	13	10	4,25	100	

## Штыревой наконечник KWE

для многопроволочных кабелей



С полиамидной изоляцией

Темперостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением

Специальное выполнение по DIN 46230

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	d <sub>4</sub> [мм]	b [мм]	h [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки	
0,5 ÷ 1	KWE 1	0,8	1,6	1,9	4	-	-	22	10	5	0,65	100	PR33	
	KWE 1-A	0,8	1,6	1,9	4	-	-	24	12	5	0,70	100		RE6
	KWE 1-20	0,8	1,6	1,9	4	-	-	33	20	5	0,90	100		E11-6
1,5 ÷ 2,5	KWE 2,5	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	22	10	5	0,78	100	PP8, PP19	
	KWE 2,5-A	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	24	12	5	0,72	100		
	KWE 2,5-20	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	33	20	5	1,05	100		
4 ÷ 6	KWE 6	1	3,6	2,7	7,2	-	-	26	10	6	1,77	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19	
10	KWE 10	1,1	4,5	-	8,4	4,3	2,4	30	12	8	3,04	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, G0300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RE16	
16	KWE 16	1,2	5,8	-	9,7	5,5	2,6	36	13	10	4,50	100		

цвет изоляции

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KWE 6-V0.



для многопроволочных кабелей

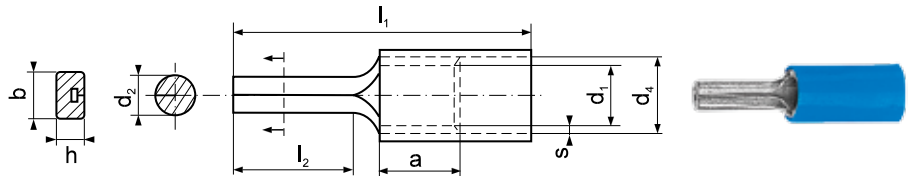
## Штыревой наконечник KVV

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение по DIN 46231



Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	d <sub>4</sub> [мм]	b [мм]	h [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KVV 1	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	22	10	5	0,60	100	PR33 RE6 E11-6 PP8 PP19
	KVV 1-A	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	24	12	5	0,75	100	
	KVV 1-20	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	33	20	5	0,85	100	
1,5 ÷ 2,5	KVV 2,5	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	22	10	5	0,68	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
	KVV 2,5-A	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	24	12	5	0,68	100	
	KVV 2,5-20	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	33	20	5	0,95	100	
4 ÷ 6	KVV 6	1	3,6	2,7	5,6	-	-	26	10	6	1,60	100	

— — — цвет изоляции

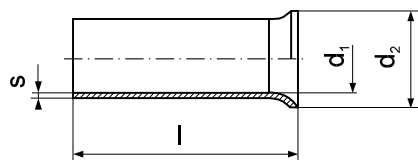
Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KVV 6-V0.



# Втулочный наконечник TA

для многопроволочных кабелей



Без изоляции  
 Материал: медь с гальваническим лужением  
 Выполнение по DIN 46228 ч.1

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5	TA 0,5-6	0,15	1	2,1	6	0,03	100	PR33, T10, T3, TC6, T16, T16S, T22-6
	TA 0,5-8				8 *	0,04		
	TA 0,5-10				10	0,06		
	TA 0,5-12				12 *	0,07		
0,75	TA 0,75-6	0,15	1,2	2,3	6	0,04	100	
	TA 0,75-8				8 *	0,05		
	TA 0,75-10				10	0,07		
	TA 0,75-12				12 *	0,06		
1	TA 1-6	0,15	1,4	2,5	6	0,05	100	PR33, T10, T3,
	TA 1-8				8 *	0,06		
	TA 1-10				10	0,10		
	TA 1-12				12 *	0,11		
1,5	TA 1-14	0,15	1,7	2,8	14 *	0,10	100	TC6, T16, T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 1,5-7				7	0,06		
	TA 1,5-8				8 *	0,07		
	TA 1,5-10				10	0,09		
	TA 1,5-12				12	0,11		
	TA 1,5-14				14 *	0,13		
2,5	TA 1,5-18	0,15	2,2	3,4	18	0,16	100	
	TA 1,5-20				20 *	0,17		
	TA 2,5-7				7	0,08		
	TA 2,5-8				8 *	0,09		
	TA 2,5-10				10	0,12		
	TA 2,5-12				12	0,14		
4	TA 2,5-14	0,2	2,8	4,0	14 *	0,16	100	PR33, T10, TC6, T16, T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 2,5-18				18	0,21		
	TA 2,5-20				20 *	0,20		
	TA 4-6				6 *	0,11		
	TA 4-9				9	0,17		
	TA 4-12				12	0,23		
6	TA 4-14	0,2	3,5	4,7	14 *	0,27	100	PR33, T10, TC6, T16, T16S, T11-16, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 4-18				18	0,35		
	TA 4-20				20 *	0,36		
	TA 6-10				10	0,24		
	TA 6-12				12	0,26		
10	TA 6-15	0,2	4,5	5,8	15	0,35	100	PR33, T10, T16,
	TA 6-18				18	0,40		
	TA 6-21				21 *	0,46		
	TA 10-12				12	0,34		
16	TA 10-15	0,2	5,8	7,5	15	0,46	100	T16, T16S, T11-16, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 10-18				18	0,50		
	TA 10-21				21 *	0,61		
	TA 16-12				12	0,47		
	TA 16-15				15	0,56		
	TA 16-18				18	0,71		
16	TA 16-21	0,2	5,8	7,5	21 *	0,80	100	ETA66, PP8, PP19
	TA 16-25				25	0,96		
	TA 16-32				32	1,22		
	TA 16-12				12	0,47		



Форма опрессовки наконечника

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
25	TA 25-15	0,2	7,3	9,5	15	0,78	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, G0300, HRZ300, PR33
	TA 25-18				18	0,96		
	TA 25-21				21 *	1,14		
	TA 25-23				23 *	1,30		
	TA 25-27				27 *	1,44		
	TA 25-32				32	1,54		
35	TA 35-15	0,2	8,3	11	15 *	0,92	50	GU120, HR100-U, PR240, R50, PP8, PP19, T25/35,
	TA 35-18				18	0,94		
	TA 35-21				21 *	1,12		
	TA 35-23				23 *	1,22		
	TA 35-25				25	1,32		
	TA 35-32				32	1,76		
50	TA 50-18	0,3	10,3	13	18	1,71	20	T50, PP19, PP8 + как ниже
	TA 50-25				25	2,15		
	TA 50-30				30 *	2,86		
	TA 50-32				32	2,99		
70 *	TA 70-25	0,5	13	16	25	4,70	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, G0300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	TA 70-30				30	5,89		
95 *	TA 95-25	0,5	15	18	25	5,70	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, G0300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	TA 95-30				30	6,80		
120 *	TA 120-32	0,5	17	20	32	8,34	20	
150 *	TA 150-32	0,5	18,5	21	32	9,70	20	
185 *	TA 185-32	0,6	20	23,5	32	11,50	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, G0300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240
	TA 185-40				40	14,45		

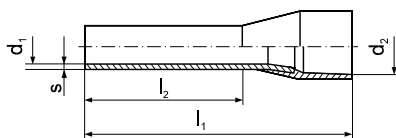
\* - длина вне нормы

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям.



Втулочный наконечник TE

для многопроволочных кабелей



С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение по DIN 46228 ч.4

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначения наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки			
0,14 *	TE 0,14-6	серый	0,15	0,7	1,6	10	6	0,04	100	T16S			
	TE 0,14-8										12	8	0,04
0,25 *	TE 0,25-6	светло-синий	0,15	0,75	1,8	10	6	0,05	100	T3, T16, T16S			
	TE 0,25-8										12	8	0,05
0,34 *	TE 0,34-6	бирюзовый	0,15	0,8	2	10	6	0,04	100	T16S			
	TE 0,34-8										12	8	0,05
0,5	TE 0,5-6 V	белый	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	PR33, T10			
	TE 0,5-8 V										14	8	0,08
	TE 0,5-10 V										16	10	0,10
0,5	TE 0,5-6	жёлтый *	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	T16, T16S, TC6, T22-6, T3			
	TE 0,5-8										14	8	0,09
	TE 0,5-10										16	10	0,10
0,75	TE 0,75-6 V	серый	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100				
	TE 0,75-8 V										14	8	0,08
	TE 0,75-10 V										16	10	0,09
	TE 0,75-12 V										18	12	0,13
0,75	TE 0,75-6	голубой *	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	PR33, T10, T3, TC6, T16, T16S			
	TE 0,75-8										14	8	0,08
	TE 0,75-10										16	10	0,09
	TE 0,75-12										18	12	0,12
1	TE 1-6	красный	0,15	1,4	3	12	6	0,09	100	T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19			
	TE 1-8										14	8	0,09
	TE 1-10										16	10	0,12
	TE 1-12										18	12	0,12
1,5	TE 1,5-8 V	чёрный	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19			
	TE 1,5-10 V										16	10	0,15
	TE 1,5-12 V										18	12	0,16
	TE 1,5-18 V										24	18	0,21
1,5	TE 1,5-8	жёлтый *	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100				
	TE 1,5-10										16	10	0,15
	TE 1,5-12										18	12	0,15
	TE 1,5-18										24	18	0,20
2,5	TE 2,5-8	темно-голубой	0,15	2,2	4,2	14	8	0,14	100				
	TE 2,5-10										16	10 *	0,19
	TE 2,5-12										18	12	0,18
	TE 2,5-18										24	18	0,26
4	TE 4-10 V	серый	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	PR33, T10, TC6, T16, T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19			
	TE 4-12 V										20	12	0,29
	TE 4-18 V										26	18	0,40
	TE 4-10										17	10	0,26
4	TE 4-12	красный *	0,2	2,8	4,8	20	12	0,29	100				
	TE 4-18										26	18	0,40
	TE 6-10										18	10 *	0,40
	TE 6-12										20	12	0,44
6	TE 6-15	жёлтый	0,2	3,5	6,3	23	15 *	0,55	100	PR33, T10, T22-6, TC6, T11-16, T16, T16S, ETA66, PP8, PP19			
	TE 6-18										26	18	0,62
	TE 10-12										22	12	0,62
	TE 10-15										24	15 *	0,80
10	TE 10-18	красный	0,2	4,5	7,6	28	18	0,79	100	T10 + как ниже			
	TE 16-12										24	12	0,78
	TE 16-15										27	15 *	0,95
	TE 16-18										28	18	1,10
16	TE 16-18	темно-голубой	0,2	5,8	8,8	28	18	1,10	100	PR33, T10, T16, T16S, T11-16, ETA66, PP8, PP19			
	TE 25-16										30	16	1,26
	TE 25-18										30	18	1,38
	TE 25-22										36	22	1,94
35	TE 35-16	красный	0,2	8,3	12,7	30	16	1,44	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, PR33, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, T25/35, PP8, PP19			
	TE 35-18										30	18	1,54
	TE 35-25										39	25	2,43
	TE 50-20										36	20	2,75
50	TE 50-25	темно-голубой	0,3	10,3	15	40	25	3,10	20	T50, PP19, PP8 + как ниже			
	TE 70-20										37	20	5,90
70 *	TE 70-20	жёлтый	0,5	13	16,2	37	20	5,90	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300,			
95 *	TE 95-25	красный	0,5	15	19,5	45	25	8,95	20	GU120, HR100-U, PR240, R50			
120 *	TE 120-27	темно-голубой	0,5	17	21,2	51	27	10,05	20				
150 *	TE 150-32	жёлтый	0,5	18,5	24	58	32	14,85	20				

\* – параметры вне нормы

Изолирующие втулки доступны также в других цветах. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям. Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TE 1-8-V0.

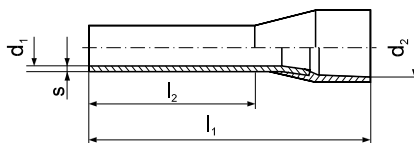
## Втулочный наконечник в ленте TP

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение: размеры по DIN 46228 ч.4



Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5	TP 0,5-8	белый	0,15	1	2,6	14	8	3,40	40	PR33, T10, T3,
0,75	TP 0,75-8	серый	0,15	1,2	2,8	14	8	3,87	40	TC6,
1	TP 1-8	красный	0,15	1,4	3	14	8	4,43	40	T16, T16S
1,5	TP 1,5-8	чёрный	0,15	1,7	3,5	14	8	5,16	40	T22-6,
2,5	TP 2,5-8	голубой	0,15	2,2	4,2	14	8	6,37	40	ETA66

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TP 1-8-V0.

Изолирующие втулки доступны также в других цветах.

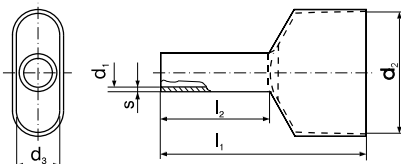
для многопроволочных кабелей

## Втулочный двойной наконечник TV

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением



Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки	
2 x 0,5	TV 0,5-8	белый	0,15	1,4	15	8	2,5	4,7	0,14	100		
2 x 0,75	TV 0,75-8	серый	0,15	1,7	15	8	2,8	5,0	0,09	100	T10, T3,	
	TV 0,75-10				17	10						
2 x 1	TV 1-8	красный	0,15	2,0	15	8	3,4	5,4	0,17	100	PR33, TC6,	
	TV 1-10				17	10						
2 x 1,5	TV 1,5-8	чёрный	0,15	2,2	16	8	3,6	6,6	0,21	100	T16, T16S,	
	TV 1,5-10				18	10						0,23
	TV 1,5-12				20	12						
2 x 2,5	TV 2,5-10	синий	0,2	2,8	18	10	4,2	7,8	0,35	100	ETA66	
	TV 2,5-12				20	12						
2 x 4	TV 4-12	серый	0,2	3,7	23	12	4,9	8,8	0,53	100	T10, TC6, T16, T22-6,	
2 x 6	TV 6-14	жёлтый	0,2	4,8	26	14	6,9	10	0,78	100	T11-16, PP8, PP19	
2 x 10	TV 10-14	красный	0,2	6,4	26	14	8	14,6	1,00	100	T10-16V, PP8, PP19	
2 x 16	TV 16-14	синий	0,2	8,3	30	14	9,6	18,4	1,65	100		

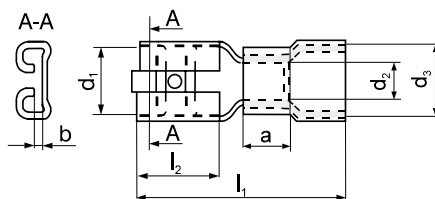
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TV 1-8-V0.

Изолирующие втулки доступны также в других цветах. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям.



### Коннекторный наконечник MSE

### Коннекторный наконечник MSE



С медной втулкой и полиамидной изоляцией  
 Термостойкость: -40°C до +125°C  
 Материал: латунь  
 Выполнение по DIN 46245

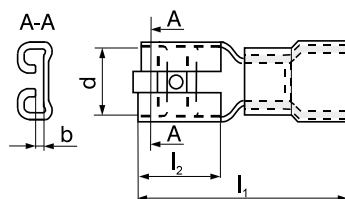
Сечение номинального провода [мм <sup>2</sup> ]	Диапазон сечений проводов [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	b [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	a <sub>min</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	MSE 6,3-1	0,8	21	7,5	6,7	4,5	1,6	3,2	0,92	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	MSE 6,3-2	0,8	21	7,5	6,7	4,5	2,3	3,8	1,09	100	
6	> 2,5 ÷ 6	MSE 6,3-6	0,8	21	7,5	6,7	4,5	3,4	5,5	1,49	100	

Стандартное выполнение – с лужением

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. MSE 6,3-1-V0.

### Коннекторный наконечник в полной изоляции MSEPА

### для многожильных проводов Cu

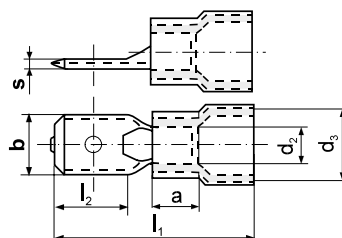


Полиамидная изоляция  
 Термостойкость: -55°C до +125°C  
 Материал: латунь

Сечение от до [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение	b [мм]	d [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 - 1,5	MSEPА 2,8-1	0,8	2,7	18,6	8	0,22	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
0,5 - 1,5	MSEPА 4,8-1	0,8	2,7	20	6	0,25	100	
0,5 - 1,5	MSEPА 6,3-1	0,8	2,7	21,5	6,8	0,28	100	
1,5 - 2,5	MSEPА 2,8-2	0,8	3,2	20,5	8	0,29	100	
1,5 - 2,5	MSEPА 4,8-2	0,8	3,2	20,5	6	0,26	100	
1,5 - 2,5	MSEPА 6,3-2	0,8	3,2	21,8	6,8	0,32	100	
4 - 6	MSEPА 6,3-6	0,8	5,8	25	6,8	0,35	100	

### Коннекторный наконечник TSE

### для многопроволочных кабелей



С медной втулкой и полиамидной изоляцией  
 Термостойкость: -40°C до +125°C  
 Материал: латунь DIN 46248

Сечение номинального провода [мм <sup>2</sup> ]	Диапазон сечений проводов [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	s [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2min</sub> [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	a <sub>min</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	TSE 6,3-1	0,8	21	8	6,3	4,5	1,6	3,2	0,82	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	TSE 6,3-2	0,8	21	8	6,3	4,5	2,3	3,8	1,01	100	
6	> 2,5 ÷ 6	TSE 6,3-6	0,8	21	8	6,3	4,5	3,4	5,2	1,39	100	

Стандартное выполнение – с лужением

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TSE 6,3-1-V0.

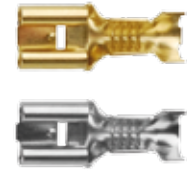
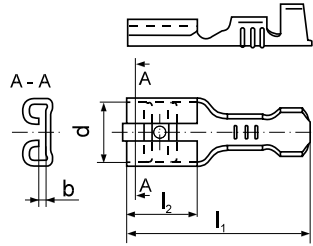


для многопроволочных кабелей Cu

### Коннекторный наконечник MS

Материал: латунь

Выполнение по DIN 46247



Сечение номинального провода [мм <sup>2</sup> ]	Диапазон сечений проводов [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	b [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1	0,4	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,23	100	PR33, S33-1,
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1A	0,8	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,22	100	S55
1	> 0,5 ÷ 1	MS 6,3-1	0,8	19,2	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,68	100	
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 4,8-2	0,8	15,6	6,3	5,1	2,7 ÷ 4,3	0,57	100	PR33, S11-6,
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 6,3-2	0,8	19,2	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	S55, PP8, PP19
6	> 2,5 ÷ 6	MS 6,3-6	0,8	19,2	7,5	6,7	3,8 ÷ 5,1	0,86	100	

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn”, нп. MS 6,3-2 Sn.

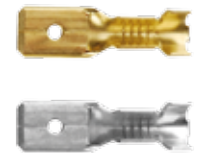
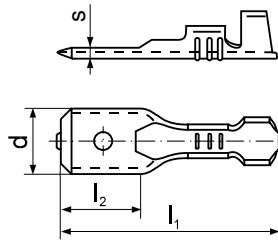
В случае заказа никелированного выполнения необходимо добавить символ „Ni”, нп. MS 6,3-6 Ni. Выполнение на заказ.

для многопроволочных кабелей Cu

### Коннекторный наконечник TS

Материал: латунь

Выполнение по DIN 46248



Сечение номинального провода [мм <sup>2</sup> ]	Диапазон сечений проводов [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	s [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	TS 6,3-1	0,8	20	8,5	6,3	2 ÷ 3,3	0,59	100	
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 4,8-2*	0,8	17	7,2	4,8	2,7 ÷ 4,3	0,50	100	PR33, S11-6,
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 6,3-2	0,8	20	8,5	6,3	2,7 ÷ 4,3	0,67	100	S55, PP8, PP19
6	> 2,5 ÷ 6	TS 6,3-6	0,8	20	8,5	6,3	3,8 ÷ 5,1	0,76	100	

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn”, нп. TS 6,3-2 Sn.

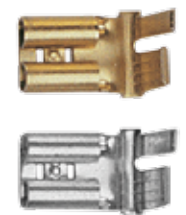
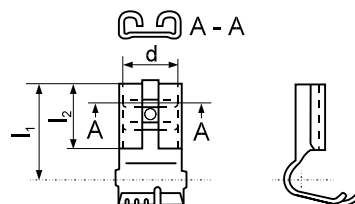
В случае заказа никелированного выполнения необходимо добавить символ „Ni”, нп. TS 6,3-6 Ni. Выполнение на заказ.

для многопроволочных кабелей Cu

### Угловой коннектор МК

Материал: латунь

Выполнение по DIN 46346 – часть B



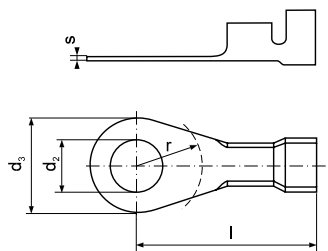
Диапазон сечений проводов [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение наконечника	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,75 ÷ 1	МК 6,3-2	11	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,69	100	SK1, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5 *	МК 6,3-2	11	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	SK2N, PP8, PP19

\* – диапазон применения вне нормы.

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn”, нп. МК 6,3-2 Sn.

### Захватный наконечник КОР

для многопроволочных кабелей Cu



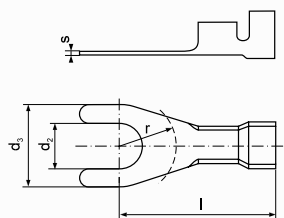
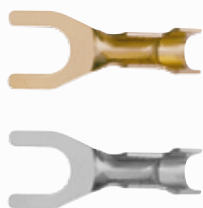
Материал: латунь  
Выполнение по DIN 46225

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	l [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOR 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,71	100	
	4	4,3	KOR 4-1							
	5	5,3	KOR 5-1							
	6	6,5	KOR 6-1							
1 ÷ 2,5	3	3,2	KOR 3-2,5	0,6	8	18,3	4,5	0,86	100	S44-2, PP8, PP19
	4	4,3	KOR 4-2,5							
	5	5,3	KOR 5-2,5							
	6	6,5	KOR 6-2,5							

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn”, нп. KOR 3-1 Sn.

### Захватный наконечник KNP

для многопроволочных кабелей Cu



Материал: латунь  
Выполнение по DIN 46225

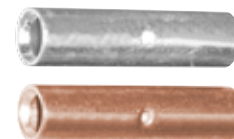
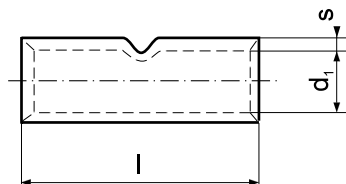
Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	l [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	3,2	KNP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,70	100	S44-2,
	4	4,3	KNP 4-1							
	5	5,3	KNP 5-1							
1 ÷ 2,5	4	4,3	KNP 4-2,5	0,6	8	18,3	6,5	0,81	100	PP8, PP19
	5	5,3	KNP 5-2,5							
	6	6,5	KNP 6-2,5							

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn”, нп. KNP 3-1 Sn.



## Соединитель KLA

Материал: медь с гальваническим лужением  
без лужения – на заказ



Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение соединителя	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLA 1-15	0,8	1,6	15	0,81	100		PR33, A11-6, A22-2,
	KLA 1-20			20	1,06			
1,5 ÷ 2,5	KLA 2,5-15	0,95	2,3	15	1,25	100		RA16, PP8, PP19
	KLA 2,5-20			20	1,76			
4	KLA 4-15	1	3	15	1,64	100		PR33, A11-6, RA16, PP8, PP19
	KLA 4-20			20	2,19			
6	KLA 6-15	1	4	15	2,06	100	6	PR33, PRZ240, A11-6, RA16, PR50, PR240, PP8, PP19
	KLA 6-20			20	2,76			
	KLA 6-30			30	4,21			
10	KLA 10-20	1,2	4,5	20	3,72	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	KLA 10-30			30	5,76			
16	KLA 16-25	1,5	5,5	25	7,18	50	8	GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, R50, PP19, RA16
	KLA 16-30			30	8,64			
	KLA 16-50			50	14,36			
25	KLA 25-29	1,5	7	29	10,20	50	10	PP19 + как ниже
	KLA 25-35			35	12,22			
	KLA 25-50			50	16,80			
35	KLA 35-32	1,75	8,5	32	15,70	50	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	KLA 35-50			50	25,00			
50	KLA 50-38	2	10	38	25,00	20	14	GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, R50
	KLA 50-56			56	37,05			
70	KLA 70-42	2,25	12	42	37,30	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	KLA 70-56			56	49,65			
95	KLA 95-48	2,25	13,5	48	48,90	10	17	GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	KLA 95-70			70	68,34			
120	KLA 120-52	2,25	15,5	52	58,10	10	19	PR120, PR150
	KLA 120-70			70	78,50			
150	KLA 150-56	2,25	17	56	67,70	10	20	PR150 + как ниже
	KLA 150-80			80	95,70			
185	KLA 185-85	2,5	19	85	125,90	10	23	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240
240	KLA 240-90	2,5	21,5	90	155,00	1	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, HR300, GU300
300	KLA 300-100	3	24,5	100	220,00	1	30	GU625
400	KLA 400-100	3,5	27	100	287,50	1	34	

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям

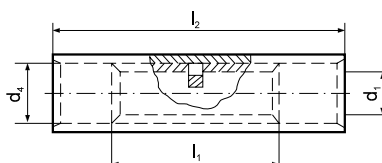
для многопроволочных кабелей Cu

## Соединитель KLE

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением



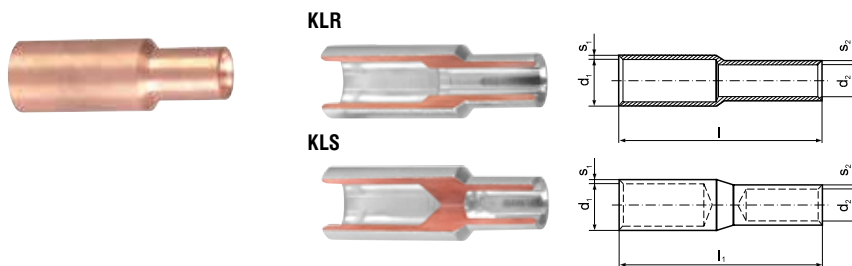
Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение соединителя	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>4</sub> [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLE 1	1,6	3,2	15	25	1,18	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5	KLE 2,5	2,3	4,2	15	25	1,70	100	
4	KLE 4	3	5	15	25	2,30	50	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
6	KLE 6	3,8	5,5	15	25	2,32	50	
10	KLE 10	4,5	6,9	20	32	4,88	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, R50, PP19, RE16

цвет изоляции

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KLE 1-V0.

Редукционный соединитель Cu KLR, KLS

для многопроволочных кабелей Cu



Материал: медь с гальваническим лужением

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ] с	на	Обозначение соединителя	s <sub>1</sub> [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	s <sub>2</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	10	KLR 16-10	1,5	5,5	1,2	4,5	28	30	8-7	
25	10	KLR 25-10	1,5	7	1,2	4,5	30	32	10-7	
	16	KLR 25-16			1,5	5,5	34	36	10-8	
35	10	KLR 35-10	1,75	8,5	1,2	4,5	32	34	12-7	
	16	KLR 35-16			1,5	5,5	36	38	12-8	
	25	KLR 35-25			1,5	7	39	41	12-10	
50	10	KLR 50-10	2	10	1,2	4,5	34	36	14-7	
	16	KLR 50-16			1,5	5,5	38	40	14-8	
	25	KLR 50-25			1,5	7	41	45	14-10	
	35	KLR 50-35			1,75	8,5	45	47	14-12	
70	16	KLR 70-16	2,25	12	1,5	5,5	40	42	16-8	
	25	KLR 70-25			1,5	7	43	45	16-10	
	35	KLR 70-35			1,75	8,5	47	49	16-12	
	50	KLR 70-50			2	10	50	52	16-14	
95	25	KLR 95-25	2,25	13,5	1,5	7	47	49	17-10	
	35	KLR 95-35			1,75	8,5	51	53	17-12	
	50	KLR 95-50			2	10	54	56	17-14	
	70	KLR 95-70			2,25	12	58	60	17-16	
120	35	KLR 120-35	2,25	15,5	1,75	8,5	52	54	19-12	
	50	KLR 120-50			2	10	55	57	19-14	
	70	KLR 120-70			2,25	12	59	61	19-16	
	95	KLR 120-95			2,25	13,5	65	67	19-17	
150	50	KLR 150-50	2,25	17	2	10	59	61	20-14	
	70	KLR 150-70			2,25	12	63	65	20-16	
	95	KLR 150-95			2,25	13,5	69	71	20-17	
	120	KLR 150-120			2,25	15,5	71	73	20-19	
185	70	KLR 185-70	2,5	19	2,25	12	63	65	23-16	
	95	KLR 185-95			2,25	13,5	69	71	23-17	
	120	KLR 185-120			2,25	15,5	71	73	23-19	
	150	KLR 185-150			2,25	17	77	79	23-20	
240	95	KLR 240-95	2,5	21,5	2,25	13,5	74	76	25-17	
	120	KLR 240-120			2,25	15,5	76	78	25-19	
	150	KLR 240-150			2,25	17	82	84	25-20	
	185	KLR 240-185			2,5	19	84	86	25-23	
300	120	KLR 300-120	3	24,5	2,25	15,5	85	87	30-19	
	150	KLR 300-150			2,25	17	91	93	30-20	
	185	KLR 300-185			2,5	19	93	95	30-23	
	240	KLR 300-240			2,5	21,5	100	102	30-25	

EPZC300, EPZ300,  
GZ300, HRZ300,  
PRZ240, G0300,  
HR300, GU300,  
GU120, HR100-U,  
PR240, PR120,  
PR15, PR50, R50

Изготовление – на заказ.

Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Выполнение герметичного варианта обозначается KLS, нп: KLS 16-10.



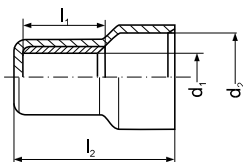
для многопроволочных кабелей Cu

## Соединитель KLK

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением



Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение соединителя	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 2,5	KLK 2,5	2,3	5	7	15	0,74	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5 ÷ 6	KLK 6	3,8	7,5	7	17,5	1,26	50	

цвет изоляции

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KLK 6 -V0.

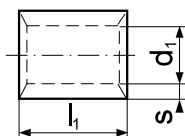
для многопроволочных кабелей Cu

## Параллельный соединитель KLB

Без изоляции

Материал: медь с гальваническим лужением

без лужения – на заказ



Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение соединителя	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLB 1	0,8	1,6	7	0,36	100		PR33, A11-6, RA16, PP8, PP19
1 ÷ 2,5	KLB 2,5	0,95	2,3	7	0,65	100		
2,5 ÷ 4	KLB 4	1	3	7	0,72	50		
4 ÷ 6	KLB 6	1	4	7	0,90	50	6	PR33, A11-6, RA16, PR50, PP8, PP19,
6 ÷ 10	KLB 10	1,2	4,5	10	1,86	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, PP19, R50, RA16
10 ÷ 16	KLB 16	1,5	5,5	11	3,24	50	8	
16 ÷ 25	KLB 25	1,5	7	14	6,00	50	10	
25 ÷ 35	KLB 35	1,75	8,5	16	7,91	1	12	R50, PR50
35 ÷ 50	KLB 50	2	10	19	12,48	1	14	+ как ниже
50 ÷ 70	KLB 70	2,25	12	19	17,19	1	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
70 ÷ 95	KLB 95	2,75	13,5	20	24,91	1	18	
95 ÷ 120	KLB 120	2,75	15,5	22	32,00	1	20	

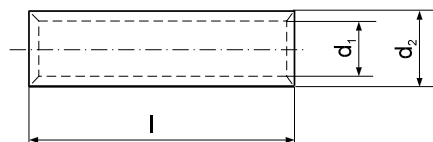
Для параллельного соединения проводов с разным сечением жил.

Возможность исполнения по индивидуальному заказу.



### Соединитель KLD

для многопроволочных кабелей Cu



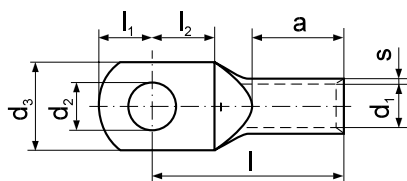
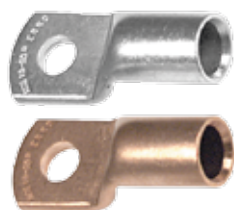
Материал: медь с гальваническим лужением  
без лужения – на заказ

Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителя	Диаметр жилы Ø[мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1,5 ÷ 2,5	KLD 2,5	1,38÷1,78	1,9	3,9	25	2,08	50	D11-6, PP8, PP19
4	KLD 4	2,25	2,3	4,2	25	2,30	50	
6	KLD 6	2,75	3	5	25	2,68	50	
10	KLD 10	3,55	4	6	25	3,40	20	PP19 (Z PPH12 + SD) + как ниже
16	KLD 16	4,50	5,5	8,5	35	10,14	20	
25	KLD 25	5,65	6	10	40	17,60	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, R50, PR50
35	KLD 35	6,70	7	10	40	13,90	10	
50	KLD 50	8,00	8,5	12	70	35,60	10	

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям.

### Трубчатый наконечник KCS

для многопроволочных кабелей Cu



Материал: медь с гальваническим лужением  
без лужения – на заказ

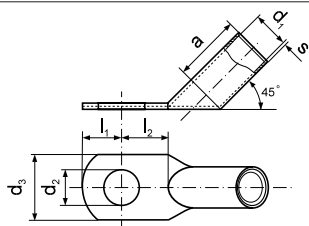
Сечение жилы [мм²]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	a [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки					
2,5	4	4,3	KCS 4-2,5	0,95	2,3	7,5	7	5	6	17	1,66	100							
	5	5,3	KCS 5-2,5												8,5	5,5	6,2	17	1,70
	6	6,4	KCS 6-2,5												9,5	6,7	7,3	18	1,82
	8	8,4	KCS 8-2,5												13	7,3	10	22	2,05
4	4	4,3	KCS 4-4	1	3	8,5	8	5	6	19	2,30	50		PR33, A11-6, PP19					
	5	5,3	KCS 5-4												9	5,5	6,2	19	2,30
	6	6,4	KCS 6-4												10	6,5	7,3	20	2,44
	8	8,4	KCS 8-4												13	9,5	10	23	2,90
6	4	4,3	KCS 4-6	1	4	9,5	9	5	6	20	3,26	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6					
	5	5,3	KCS 5-6												9,5	6	6,2	20	3,32
	6	6,4	KCS 6-6												11	6,5	7,5	22	3,48
	8	8,4	KCS 8-6												13	9,5	10	24	4,10
10	5	5,3	KCS 5-10	1,2	4,5	12	10	7,5	8	23	5,32	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19					
	6	6,4	KCS 6-10												12	8,5	8,5	24	5,54
	8	8,4	KCS 8-10												14	10	10,5	26	5,96
	10	10,5	KCS 10-10												16	12	12,5	28	6,36
16	5	5,3	KCS 5-16	1,5	5,5	13	13	8,2	8,2	28	9,96	50	8	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19					
	6	6,4	KCS 6-16												12,5	7,5	8,5	27	9,12
	8	8,4	KCS 8-16												14,5	8,5	9,5	27	10,06
	10	10,5	KCS 10-16												17	10,5	11,5	30	10,56

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	a [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	6	6,4	KCS 6-25	1,5	7	14	14	7,5	8,5	29	11,74	50	10	PP19 + как ниже
	8	8,4	KCS 8-25			16	10	11	32	13,06				
	10	10,5	KCS 10-25			18	12	12	33	15,56				
	12	13	KCS 12-25			19	13	14	35	15,32				
35	6	6,4	KCS 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	9	33	18,90	20	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	8	8,4	KCS 8-35			17	10	11	35	20,35				
	10	10,5	KCS 10-35			19	12	13	37	21,80				
	12	13	KCS 12-35			21	13	14	38	23,15				
	14	15	KCS 14-35			21	15,5	15,5	40	23,80				
50	8	8,4	KCS 8-50	2	10	20	19	10	10	37	32,30	20	14	GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	10	10,5	KCS 10-50			20	12	12	39	31,25				
	12	13	KCS 12-50			23	13	13	40	31,4				
	14	15	KCS 14-50			23	15,5	15,5	43	32,70				
	16	17	KCS 16-50			28	16	17	45	35,80				
70	8	8,4	KCS 8-70	2,25	12	23	20	10	10	42	47,55	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	10	10,5	KCS 10-70			23	13,5	13,5	47	50,45				
	12	13	KCS 12-70			23	13	14	46	47,20				
	14	15	KCS 14-70			23	15,5	15,5	48	49,65				
	16	17	KCS 16-70			28	16	17	50	49,70				
95	8	8,4	KCS 8-95	2,25	13,5	26	23	10	11	49	55,80	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	10	10,5	KCS 10-95			26	12	13	48	53,40				
	12	13	KCS 12-95			26	13	13	48	59,70				
	14	15	KCS 14-95			26	15,5	15,5	53	59,20				
	16	17	KCS 16-95			28	16	17	55	59,80				
	20	21	KCS 20-95			34	19	20	57	69,80				
120	8	8,4	KCS 8-120	2,25	15,5	29	26	10	11	51	64,70	10	19	PR240, PR120, PR150
	10	10,5	KCS 10-120			29	12	13	50	68,40				
	12	13	KCS 12-120			29	13	14	51	72,80				
	14	15	KCS 14-120			29	15,5	15,5	56	72,80				
	16	17	KCS 16-120			29	16	17	56	72,30				
	20	21	KCS 20-120			35	19	20	61	78,40				
150	10	10,5	KCS 10-150	2,25	17	31	28	12	13	57	83,00	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	12	13	KCS 12-150			31	28	13	14	58	81,60			
	14	15	KCS 14-150			30	15,5	15,5	62	76,40				
	16	17	KCS 16-150			31	16	17	62	93,50				
	20	21	KCS 20-150			36	19	20	66	96,70				
185	10	10,5	KCS 10-185	2,5	19	35	30	12	13	62	105,00	10	23	PR240, PRZ240 + как ниже
	12	13	KCS 12-185			35	13	14	63	112,00				
	14	15	KCS 14-185			35	15,5	15,5	65	110,80				
	16	17	KCS 16-185			35	16	17	67	112,00				
	20	21	KCS 20-185			39	19	20	69	118,20				
240	10	10,5	KCS 10-240	2,5	21,5	39	35	12	13	66	125,00	10	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	12	13	KCS 12-240			39	13	14	67	130,00				
	14	15	KCS 14-240			39	15,5	15,5	68	123,20				
	16	17	KCS 16-240			39	16	17	70	135,00				
	20	21	KCS 20-240			39	19	20	73	140,60				
300	12	13	KCS 12-300	3	24,5	45	45	13	14	80	195,00	1	30	HR300, GU300
	14	15	KCS 14-300			45	15,5	15,5	81	211,05				
	16	17	KCS 16-300			45	16	17	83	205,00				
	20	21	KCS 20-300			45	19	20	86	217,80				
400	12	13	KCS 12-400	3,5	27	49	44	24	24	92	335,00	1	34	GU625
	14	15	KCS 14-400			49	24	24	92	285,00				
	16	17	KCS 16-400			49	24	24	92	345,83				
	20	21	KCS 20-400			49	24	24	92	281,00				

Выполнение с контрольным отверстием согласно индивидуальным договорённостям - обозначается KCS-K

# Трубчатый наконечник KCS45

для многопроволочных кабелей Cu



Материал: медь с гальваническим лужением  
без лужения – на заказ

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	a [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки				
6	5	5,3	KCS45 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	3,90	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6				
	6	6,4	KCS45 6-6											10	7,5	8,5	3,73
10	5	5,3	KCS45 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	5,93	10	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19				
	6	6,4	KCS45 6-10											12	7,5	8,5	6,14
	8	8,4	KCS45 8-10											13	10	11	6,60
16	6	6,4	KCS45 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	8,5	10,00	10	8	HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19				
	8	8,4	KCS45 8-16											13	10	11	10,50
	10	10,5	KCS45 10-16											17	12	13	11,80
25	6	6,4	KCS45 6-25	1,5	7	14	15	7,5	8,5	14,00	10	10	PP19 + как ниже				
	8	8,4	KCS45 8-25											16	10	11	15,00
	10	10,5	KCS45 10-25											18	12	13	14,90
	12	13	KCS45 12-25											18	13	14	18,10
35	6	6,4	KCS45 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	8,5	22,30	10	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6				
	8	8,4	KCS45 8-35											17	10	11	24,20
	10	10,5	KCS45 10-35											19	12	13	25,20
	12	13	KCS45 12-35											21	13	14	26,30
	14	15	KCS45 14-35											21	15,5	15,5	27,70
50	8	8,4	KCS45 8-50	2	10	20	19	10	11	33,20	10	14	PR150, PR50, PP19, A11/6				
	10	10,5	KCS45 10-50											20	12	13	34,60
	12	13	KCS45 12-50											23	13	14	33,30
	14	15	KCS45 14-50											23	15,5	15,5	39,10
	16	17	KCS45 16-50											28	16	17	43,20
70	8	8,4	KCS45 8-70	2,25	12	23,5	21	10	11	51,20	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150				
	10	10,5	KCS45 10-70											23,5	12	13	50,90
	12	13	KCS45 12-70											23,5	13	14	55,10
	14	15	KCS45 14-70											23,5	15,5	15,5	55,10
	16	17	KCS45 16-70											28	16	17	61,40
95	10	10,5	KCS45 10-95	2,25	13,5	26	25	12	13	58,612	1	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150				
	12	13	KCS45 12-95											26	13	14	59,11
	14	15	KCS45 14-95											26	15,5	15,5	67,90
	16	17	KCS45 16-95											28	16	17	69,00
	20	21	KCS45 20-95											34	19	20	74,00
120	10	10,5	KCS45 10-120	2,25	15,5	29	26	12	13	75,17	1	19	PR150				
	12	13	KCS45 12-120											29	13	14	76,40
	14	15	KCS45 14-120											29	15,5	15,5	87,60
	16	17	KCS45 16-120											30	16	17	88,90
	20	21	KCS45 20-120											36	19	20	89,56
150	10	10,5	KCS45 10-150	2,25	17	31	30	12	13	89,46	1	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150				
	12	13	KCS45 12-150											31	13	14	90,23
	14	15	KCS45 14-150											31	15,5	15,5	93,50
	16	17	KCS45 16-150											31	16	17	95,60
	20	21	KCS45 20-150											36	19	20	97,70
185	10	10,5	KCS45 10-185	2,5	19	35	30	12	13	115,00	1	23	PR240, PRZ240, + как ниже				
	12	13	KCS45 12-185											35	13	14	120,00
	14	15	KCS45 14-185											35	15,5	15,5	120,30
	16	17	KCS45 16-185											35	16	17	117,95
	20	21	KCS45 20-185											39	19	20	123,23
240	12	13	KCS45 12-240	2,5	21,5	39	35	13	14	140,00	1	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300				
	14	15	KCS45 14-240											39	15,5	15,5	145,10
	16	17	KCS45 16-240											39	16	17	146,30
	20	21	KCS45 20-240											39	19	20	148,60
300	12	13	KCS45 12-300	3	24,5	45	44	13	14	234,30	1	30					
	16	17	KCS45 16-300											45	16	17	238,90
400	12	13	KCS45 12-400	3,5	27	49	44	24	24	338,70	1	34	GU625				
	20	21	KCS45 20-400											49	24	24	334,10

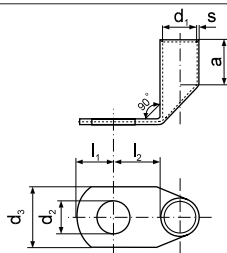
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.



для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник KCS90

Материал: медь с гальваническим лужением  
без лужения – на заказ

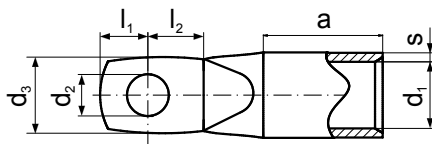


Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	a [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	5	5,3	KCS90 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	4,00	10	6	EPZ300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6
	6	6,4	KCS90 6-6										
10	5	5,3	KCS90 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	6,10	10	7	EPZ300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19
	6	6,4	KCS90 6-10										
	8	8,4	KCS90 8-10										
16	6	6,4	KCS90 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	11	10,10	10	8	HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19
	8	8,4	KCS90 8-16										
	10	10,5	KCS90 10-16										
25	6	6,4	KCS90 6-25	1,5	7	14	15	7,5	11	13,80	10	10	PP19 + как ниже
	8	8,4	KCS90 8-25										
	10	10,5	KCS90 10-25										
	12	13	KCS90 12-25										
35	6	6,4	KCS90 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	11	21,00	10	12	EPZ300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	8	8,4	KCS90 8-35										
	10	10,5	KCS90 10-35										
	12	13	KCS90 12-35										
	14	15	KCS90 14-35										
50	8	8,4	KCS90 8-50	2	10	20	19	10	13	32,60	10	14	EPZ300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	10	10,5	KCS90 10-50										
	12	13	KCS90 12-50										
	14	15	KCS90 14-50										
	16	17	KCS90 16-50										
70	8	8,4	KCS90 8-70	2,25	12	23,5	21	10	13	48,30	10	16	EPZ300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	10	10,5	KCS90 10-70										
	12	13	KCS90 12-70										
	14	15	KCS90 14-70										
	16	17	KCS90 16-70										
95	10	10,5	KCS90 10-95	2,25	13,5	26	25	12	18	66,63	1	18	EPZ300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	12	13	KCS90 12-95										
	14	15	KCS90 14-95										
	16	17	KCS90 16-95										
	20	21	KCS90 20-95										
	120	10	10,5										
12	13	KCS90 12-120											
14	15	KCS90 14-120											
16	17	KCS90 16-120											
20	21	KCS90 20-120											
150	10	10,5	KCS90 10-150	2,25	17	31	30	12	15	90,00	1	20	EPZ300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	12	13	KCS90 12-150										
	14	15	KCS90 14-150										
	16	17	KCS90 16-150										
	20	21	KCS90 20-150										
185	10	10,5	KCS90 10-185	2,5	19	35	30	12	22	119,50	1	23	PR240, PRZ240, + как ниже
	12	13	KCS90 12-185										
	14	15	KCS90 14-185										
	16	17	KCS90 16-185										
	20	21	KCS90 20-185										
240	12	13	KCS90 12-240	2,5	21,5	39	35	13	22	150,00	1	25	EPZ300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	14	15	KCS90 14-240										
	16	17	KCS90 16-240										
	20	21	KCS90 20-240										
300	12	13	KCS90 12-300	3	24,5	45	44	13	22	238,00	1	30	HR300, GU300
	16	17	KCS90 16-300										
	20	21	KCS90 20-300										
400	12	13	KCS90 12-400	3,5	27	49	44	24	24	343,40	1	34	GU625
	14	15	KCS90 14-400										
	16	17	KCS90 16-400										
	20	21	KCS90 20-400										

Produkcja na zamówienie. Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

Суженный трубчатый наконечник KCZ

для многожильных кабелей Cu



Материал: луженная медь  
без лужения на заказ

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	a [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
35	6	6,4	KCZ 6-35	1,75	8,5	15	17	7,5	8,5	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300,
	8	8,4	KCZ 8-35	1,75	8,5	15	17	10	11		
50	6	6,4	KCZ 6-50	2	10	15	19	7,5	10	14	HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50PP19, A11/6
	8	8,4	KCZ 8-50	2	10	17	19	10	11		
	10	10,5	KCZ 10-50	2	10	19	19	12	13		
70	6	6,4	KCZ 6-70	2,25	12	17	20	7,5	10	16	
	8	8,4	KCZ 8-70	2,25	12	17	20	10	11		
	10	10,5	KCZ 10-70	2,25	12	19	20	12	13		
	12	13	KCZ 12-70	2,25	12	19	20	13	14		
95	6	6,4	KCZ 6-95	2,25	13,5	19	25	7,5	12	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	8	8,4	KCZ 8-95	2,25	13,5	19	25	10	12		
	10	10,5	KCZ 10-95	2,25	13,5	19	25	12	13		
	12	13	KCZ 12-95	2,25	13,5	19	25	13	14		
120	6	6,4	KCZ 6-120	2,25	15,5	19	26	7,5	14	19	
	8	8,4	KCZ 8-120	2,25	15,5	19	26	10	14		
	10	10,5	KCZ 10-120	2,25	15,5	19	26	12	14		
	12	13	KCZ 12-120	2,25	15,5	19	26	13	14		
150	6	6,4	KCZ 6-150	2,25	17	19	30	7,5	14	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	8	8,4	KCZ 8-150	2,25	17	19	30	10	14		
	10	10,5	KCZ 10-150	2,25	17	19	30	12	14		
	12	13	KCZ 12-150	2,25	17	19	30	13	15		
185	10	10,5	KCZ 10-185	2,25	19	24,5	30	12	18	23	PR240, PRZ240 + как ниже
	12	13	KCZ 12-185	2,25	19	31	30	13	18		
	16	17	KCZ 16-185	2,25	19	31	30	16	18		
240	10	10,5	KCZ 10-240	2,5	21,5	31	35	12	19	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300,
	12	13	KCZ 12-240	2,5	21,5	31	35	13	19		
	16	17	KCZ 16-240	2,5	21,5	31	35	16	19		
300	10	10,5	KCZ 10-300	3	24,5	31	45	12	24	30	
	12	13	KCZ 12-300	3	24,5	31	45	24	24		
	16	17	KCZ 16-300	3	24,5	31	45	24	24		

Вариант со суженным нонцом облегчает монтаж. Плоская стыковочная поверхность произведена при помощи специальной трмической обработки. Производство под заказ. Могут быть произведены не стандартные размеры.



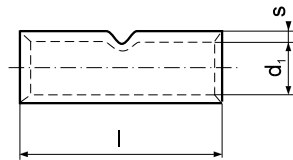
для многопроволочных кабелей

Соединитель KLN

Материал: медь с гальваническим лужением

без лужения – на заказ

Выполнение по DIN 46267 ч.1



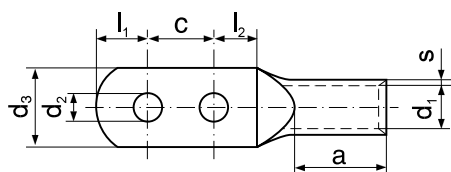
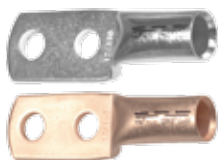
Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение соединителя	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	KLN 6-30	0,85	3,8	30	3,18	50	–	PR33, A11-6, RA16, PR50-D
10	KLN 10-30	0,75	4,5	30	3,24	50	6	PP19 + как ниже
16	KLN 16-50	1,5	5,5	50	14,44	50	8	
25	KLN 25-50	1,5	7	50	17,90	20	10	
35	KLN 35-50	2,15	8,2	50	30,90	20	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D, PP19, A11/6
50	KLN 50-56	2,25	10	56	42,60	20	14	
70	KLN 70-56	2,5	11,5	56	53,78	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
95	KLN 95-70	2,75	13,5	70	87,08	10	18	
120	KLN 120-70	2,75	15,5	70	96,50	10	20	
150	KLN 150-80	3,25	17	80	147,00	1	22	PR240, PRZ240
185	KLN 185-85	3,25	19	85	173,00	1	25	+ как ниже
240	KLN 240-90	3,75	21,5	90	238,00	1	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, HR300, GU300
300	KLN 300-100	3,75	24,5	100	294,00	1	32	
400	KLN 400-150	5,5	27,5	150	747,00	1	38	GU625
500	KLN 500-160	5,5	31	160	897,00	1	42	
625	KLN 625-160	4,75	34,5	160	798,00	1	44	

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.



# Трубчатый наконечник KCL

для многопроволочных кабелей Cu



Материал: медь с гальваническим лужением

без лужения – на заказ

Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>1</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	a [мм]	c [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	6	6,4	KCL 6-25	1,5	7	14	20	20	7,5	8,5	22,53	10	PR50-D, PP19
	8	8,4	KCL 8-25										
35	6	6,4	KCL 6-35	2,15	8,2	17	20	20	7,5	8,5	36,90	12	+ как ниже
	8	8,4	KCL 8-35										
50	6	6,4	KCL 6-50	2,25	10	20	28	20	7,5	8,5	53,40	14	EPZ300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D
	8	8,4	KCL 8-50										
70	8	8,4	KCL 8-70	2,5	11,5	24	28	22	10	11	76,28	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
	10	10,5	KCL 10-70										
95	8	8,4	KCL 8-95	2,75	13,5	28	35	22	10	11	108,83	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
	10	10,5	KCL 10-95										
120	8	8,4	KCL 8-120	2,75	15,5	32	35	30	10	11	132,57	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
	10	10,5	KCL 10-120										
150	10	10,5	KCL 10-150	3,25	17	34	35	30	12	13	177,47	22	PR150-D
	12	13	KCL 12-150										
185	10	10,5	KCL 10-185	3,25	19	37	40	30	12	13	211,55	25	PR240, PRZ240, + как ниже
	12	13	KCL 12-185										
240	10	10,5	KCL 10-240	3,75	21,5	42	40	40	12	13	377,20	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	12	13	KCL 12-240										

Изготовление на заказ. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.



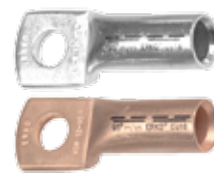
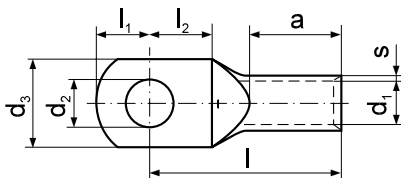
для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник KCR

Материал: медь с гальваническим лужением

без лужения – на заказ

Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

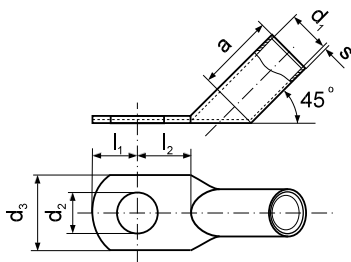


Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	a [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки				
10	5	5,3	KCR 5-10	0,75	4,5	9	10	7,5	8,5	27	3,56	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19				
	6	6,4	KCR 6-10												9	8,5	8,5	3,65
	8	8,4	KCR 8-10*												12	10	10,5	3,60
16	6	6,4	KCR 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	9	36	12,08	50	8	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19				
	8	8,4	KCR 8-16												13,5	10	11	12,24
	10	10,5	KCR 10-16												17	12,5	12,5	12,80
25	6	6,4	KCR 6-25	1,5	7	14	20	9	9	38	15,92	50	10	PR150-D + как выше				
	8	8,4	KCR 8-25												16	10	11,5	15,80
	10	10,5	KCR 10-25												17	13,5	13,5	16,94
	12	13	KCR 12-25												19	13	14	16,00
35	6	6,4	KCR 6-35*	2,15	8,2	17	20	9	9	42	30,00	20	12	PR50-D, R50, + как ниже				
	8	8,4	KCR 8-35												17,5	10	11	30,15
	10	10,5	KCR 10-35												19	12	13	30,45
	12	13	KCR 12-35												21	14,5	14,5	31,55
	14	15	KCR 14-35*												21	15,5	15,5	30,70
50	8	8,4	KCR 8-50	2,25	10	20	28	10	11	52	45,35	20	14	PR50-D, R50, + как ниже				
	10	10,5	KCR 10-50												22	12	13	44,95
	12	13	KCR 12-50												24	14,5	14,5	46,80
	14	15	KCR 14-50*												24	15,5	15,5	45,60
	16	17	KCR 16-50												28	16	17	44,55
70	8	8,4	KCR 8-70	2,5	11,5	24	28	11,5	11,5	55	62,80	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D				
	10	10,5	KCR 10-70												24	12	13	62,50
	12	13	KCR 12-70												24	14,5	14,5	61,30
	14	15	KCR 14-70*												24	15,5	15,5	61,90
	16	17	KCR 16-70												30	16	17	71,55
95	8	8,4	KCR 8-95*	2,75	13,5	28	35	10	11	65	91,00	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D				
	10	10,5	KCR 10-95												28	13,5	13,5	93,20
	12	13	KCR 12-95												28	14,5	14,5	95,10
	14	15	KCR 14-95*												28	15,5	15,5	93,60
	16	17	KCR 16-95												32	16	17	92,60
120	10	10,5	KCR 10-120	2,75	15,5	32	35	13,5	13,5	70	110,90	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D				
	12	13	KCR 12-120												32	14,5	14,5	114,00
	14	15	KCR 14-120*												32	15,5	15,5	111,90
	16	17	KCR 16-120												32	16	17	113,60
	20	21	KCR 20-120												38	19	20	120,00
150	10	10,5	KCR 10-150	3,25	17	34	35	13,5	13,5	78	160,70	10	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR150-D				
	12	13	KCR 12-150												34	14,5	14,5	160,00
	14	15	KCR 14-150*												34	15,5	15,5	160,00
	16	17	KCR 16-150												34	16	17	159,00
	20	21	KCR 20-150												40	19	20	162,20
185	10	10,5	KCR 10-185	3,25	19	37	40	12	17	82	185,00	10	25	PR240, PRZ240 + как ниже				
	12	13	KCR 12-185												37	13	17	180,00
	14	15	KCR 14-185*												37	15,5	15,5	185,00
	16	17	KCR 16-185												37	16	17	192,00
	20	21	KCR 20-185												40	19	20	190,30
240	12	13	KCR 12-240	3,75	21,5	42	40	13	17	92	265,00	10	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300				
	14	15	KCR 14-240*												42	15,5	15,5	270,00
	16	17	KCR 16-240												42	16	17	270,00
	20	21	KCR 20-240												45	19	20	277,70
	300	14	15												KCR 14-300*	3,75	24,5	48
16	17	KCR 16-300	48	16	17	330,00												
20	21	KCR 20-300	48	19	20	332,00												
400	14	15	KCR 14-400*	5,5	27,5	55	70	24	24	115	681,50	1	38	GU625				
	16	17	KCR 16-400												55	24	24	672,96
	20	21	KCR 20-400												55	24	24	600,00
500	16	17	KCR 16-500*	5,5	31	60	70	24	24	125	740,00	1	42	GU625				
	20	21	KCR 20-500												60	24	24	830,00
625	16	17	KCR 16-625*	4,75	34,5	63*	80	24	24	135	840,00	1	44					
	20	21	KCR 20-625												63*	24	24	820,00

\* – вне нормы.

Трубчатый наконечник KC45

для многопроволочных кабелей



Материал: медь с гальваническим лужением

без лужения – на заказ

Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

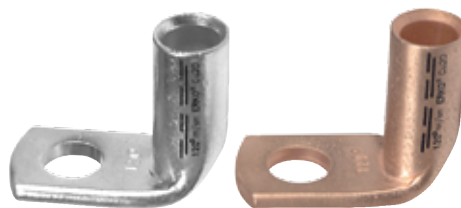
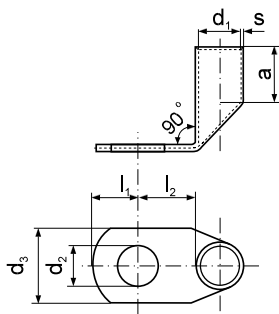
Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	a [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки				
6	5	5,3	KC45 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,70	10		PR33, A11-6, RA16, PR50-D, PP19				
	6	6,4	KC45 6-6											8,5	7,5	8,5	2,90
10	5	5,3	KC45 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	4,40	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19				
	6	6,4	KC45 6-10											10	7,5	8,5	3,60
	8	8,4	KC45 8-10											12	10	11	4,00
16	6	6,4	KC45 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	8,5	11,90	10	8	GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19				
	8	8,4	KC45 8-16											13	10	11	12,70
	10	10,5	KC45 10-16											17	12	13	13,40
25	6	6,4	KC45 6-25	1,5	7	14	20	7,5	8,5	16,50	10	10	PR150-D + как выше				
	8	8,4	KC45 8-25											16	10	11	17,00
	10	10,5	KC45 10-25											17	12	13	17,60
	12	13	KC45 12-25											19	13	14	17,60
35	6	6,4	KC45 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	8,5	29,40	10	12					
	8	8,4	KC45 8-35											17	10	11	32,00
	10	10,5	KC45 10-35											19	12	13	31,60
	12	13	KC45 12-35											21	13	14	32,10
	14	15	KC45 14-35											21	15,5	15,5	35,60
50	8	8,4	KC45 8-50	2,25	10	20	28	10	11	44,10	10	14	R50, PR50-D, + как ниже				
	10	10,5	KC45 10-50											20	12	13	46,30
	12	13	KC45 12-50											24	13	14	49,10
	14	15	KC45 14-50											24	15,5	15,5	54,60
	16	17	KC45 16-50											28	16	17	57,90
70	8	8,4	KC45 8-70	2,5	11,5	24	28	10	11	59,60	10	16					
	10	10,5	KC45 10-70											24	12	13	61,90
	12	13	KC45 12-70											24	13	14	60,00
	14	15	KC45 14-70											24	15,5	15,5	68,10
	16	17	KC45 16-70											30	16	17	71,90
95	10	10,5	KC45 10-95	2,75	13,5	27	35	12	13	92,08	1	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D				
	12	13	KC45 12-95											27	13	14	93,31
	14	15	KC45 14-95											27	15,5	15,5	97,30
	16	17	KC45 16-95											29	16	17	96,32
120	10	10,5	KC45 10-120	2,75	15,5	30	35	12	13	106,96	1	20					
	12	13	KC45 12-120											30	13	14	109,30
	14	15	KC45 14-120											30	15,5	15,5	113,10
	16	17	KC45 16-120											30	16	17	110,04
	20	21	KC45 20-120											38	19	20	117,80
150	10	10,5	KC45 10-150	3,25	17	34	35	12	13	150,00	1	22	PR150-D + как ниже				
	12	13	KC45 12-150											34	13	14	147,57
	14	15	KC45 14-150											34	15,5	15,5	156,90
	16	17	KC45 16-150											34	16	17	158,70
	20	21	KC45 20-150											40	19	20	160,10
185	10	10,5	KC45 10-185	3,25	19	36	40	12	13	170,00	1	25	PR240, PRZ240, + как ниже				
	12	13	KC45 12-185											36	13	14	168,00
	14	15	KC45 14-185											36	15,5	15,5	185,80
	16	17	KC45 16-185											36	16	17	187,60
	20	21	KC45 20-185											40	19	20	189,30
240	12	13	KC45 12-240	3,75	21,5	42	40	13	14	230,00	1	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300				
	14	15	KC45 14-240											42	15,5	15,5	242,20
	16	17	KC45 16-240											42	16	17	245,10
	20	21	KC45 20-240											43	19	20	248,70

Трубчатый наконечник КС90

Материал: медь с гальваническим лужением

без лужения – на заказ

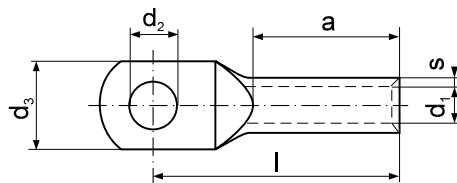
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235



Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	a [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки				
6	5	5,3	КС90 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,80	50		PR33, PR50-D, A11-6, RA16, PP19				
	6	6,4	КС90 6-6											8,5	7,5	11	2,90
10	5	5,3	КС90 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	3,70	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19				
	6	6,4	КС90 6-10											10	7,5	11	3,80
	8	8,4	КС90 8-10											12	10	13	4,50
16	6	6,4	КС90 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	11	13,10	50	8	GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19				
	8	8,4	КС90 8-16											13	10	13	13,50
	10	10,5	КС90 10-16											17	12	15	13,60
25	6	6,4	КС90 6-25	1,5	7	14	20	7,5	11	16,90	50	10	PR150-D + как выше				
	8	8,4	КС90 8-25											16	10	13	16,50
	10	10,5	КС90 10-25											17	12	15	18,00
	12	13	КС90 12-25											18	13	18	32,00
35	6	6,4	КС90 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	11	40,80	20	12	R50, PR50-D, + как ниже				
	8	8,4	КС90 8-35											17	10	13	32,40
	10	10,5	КС90 10-35											19	12	15	32,00
	12	13	КС90 12-35											21	13	18	32,90
	14	15	КС90 14-35											21	15,5	20	44,90
50	8	8,4	КС90 8-50	2,25	10	20	28	10	13	49,90	20	14	R50, PR50-D, + как ниже				
	10	10,5	КС90 10-50											20	12	15	50,20
	12	13	КС90 12-50											24	13	18	49,80
	14	15	КС90 14-50											24	15,5	20	55,20
	16	17	КС90 16-50											28	16	22	58,60
70	8	8,4	КС90 8-70	2,5	11,5	24	28	10	13	58,50	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D				
	10	10,5	КС90 10-70											24	12	15	61,70
	12	13	КС90 12-70											24	13	18	63,20
	14	15	КС90 14-70											24	15,5	20	67,20
	16	17	КС90 16-70											28	16	22	82,40
95	10	10,5	КС90 10-95	2,75	13,5	27	35	12	15	96,95	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D				
	12	13	КС90 12-95											27	13	18	92,70
	14	15	КС90 14-95											27	15,5	20	98,20
	16	17	КС90 16-95											29	16	22	104,04
120	10	10,5	КС90 10-120	2,75	15,5	30	35	12	15	111,93	10	20	PR150-D				
	12	13	КС90 12-120											30	13	18	115,43
	14	15	КС90 14-120											30	15,5	20	114,40
	16	17	КС90 16-120											30	16	22	117,97
	20	21	КС90 20-120											35	19	24	133,71
150	10	10,5	КС90 10-150	3,25	17	34	35	12	15	150,17	10	22	PR150-D + как ниже				
	12	13	КС90 12-150											34	13	18	157,90
	14	15	КС90 14-150											34	15,5	20	159,70
	16	17	КС90 16-150											34	16	22	161,10
	20	21	КС90 20-150											40	19	24	170,10
185	10	10,5	КС90 10-185	3,25	19	36	40	12	22	197,80	10	25	PR240, + как ниже				
	12	13	КС90 12-185											36	13	22	185,00
	14	15	КС90 14-185											36	15,5	22	188,10
	16	17	КС90 16-185											36	16	22	189,80
	20	21	КС90 20-185											40	19	24	195,90
240	12	13	КС90 12-240	3,75	21,5	42	40	13	22	243,70	10	28	EPZC300, EPZ300, Z300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300				
	14	15	КС90 14-240											42	15,5	22	245,80
	16	17	КС90 16-240											42	16	22	248,80
	20	21	КС90 20-240											43	19	24	257,30

# Трубчатый наконечник AR

для одно и многопроволочных кабелей AI



Материал: алюминий

Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46267 ч.2

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ] se	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	8	8,4	AR 8-16 *	3,2	5,6	18	52	26	13,55	20	12	R50 + как ниже
	10	10,5	AR 10-16*									
35	8	8,4	AR 8-25	2,6	6,8	18	60	34	14,00	10	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
	10	10,5	AR 10-25									
50	10	10,5	AR 10-35	3	8	21	67	40	20,63	10	14	
	12	13	AR 12-35									
70	10	10,5	AR 10-70	3,1	9,8	25	72	42	26,00	10	16	
	12	13	AR 12-70									
95	10	10,5	AR 10-95	4,4	13,2	30	90	55	66,00	10	22	
	12	13	AR 12-95									
120	16	17	AR 16-95	4,4	13,2	30	90	55	63,20	10	22	
	12	13	AR 12-120									
	10	10,5	AR 10-120									
150	10	10,5	AR 10-150	4,35	16,3	34	103	64	88,00	10	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, PR240
	12	13	AR 12-150									
	16	17	AR 16-150									
	20	21	AR 20-150									
185	12	13	AR 12-185	5,1	18,3	39	106	66	115,00	10	28	
	16	17	AR 16-185									
	20	21	AR 20-185									
240	12	13	AR 12-240	5,5	21	45	116	70	150,00	10	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300
	16	17	AR 16-240									
	20	21	AR 20-240									
	300	240	AR 300-240									
300	16	17	AR 16-300	5,35	23,3	49	124	76	180,00	1	34	
	20	21	AR 20-300									
	400	400	AR 400-300									
400	16	17	AR 16-400	6,25	26	54	139	82	310,80	1	38	
	20	21	AR 20-400									
500	16	17	AR 16-500	7,5	29	59	148	88	448,60	1	44	GU625
	20	21	AR 20-500									
625	16	17	AR 16-625*	8,5	35	71	152	95	540,00	1	52	
	20	21	AR 20-625*									

\* – вне нормы.

se – сечение секторной однопроволочной жилы,

rm – сечение круглой многопроволочной жилы,

sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

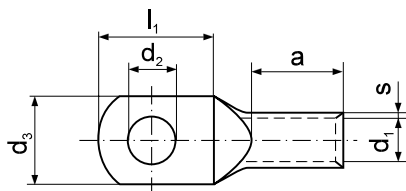
Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается AR 8-16-P.



для одно и многопроволочных кабелей Al

Трубчатый наконечник ARC

Материал: алюминий



Сечение жилы гт/sm [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	6	6,4	ARC 16	2	5,2	16	18	23	5,27	20	9	R50, PR95A (nie dot. 16 mm <sup>2</sup> ), + как ниже
25	8	8,4	ARC 25	2	6,4	20	23	26	7,60	20	10	
35	8	8,4	ARC 35	2,2	7,6	20	23	28	10,14	10	12	
50	10	10,5	ARC 50	2,4	9,2	24	27	34	15,40	10	14	
70	10	10,5	ARC 70	2,5	10,6	26	27	40	19,70	10	16	
95	10	10,5	ARC 95	2,6	12,8	26	27	43	26,60	10	18	
120	12	13	ARC 120	2,7	14,3	28	30	52	35,40	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, PR240
150	16	17	ARC 150	2,9	16,2	34	33	55	45,28	1	22	EPZC300, EPZ300,
185	16	17	ARC 185	3,1	17,8	38	37	60	59,10	1	23	GZ300, HRZ300,
240	16	17	ARC 240	4	20,2	40	40	64	95,00	1	28	G0300, GU300, HR300

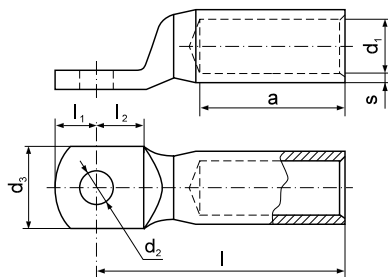
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для одно и многопроволочных кабелей Al

Герметичный наконечник AS

Материал: алюминий

Выполнение: размеры по DIN 46329



Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
se	rm/sm											
25	16	8	AS 8-16*	3,2	5,6	25	10	15,5	50	30	12	R50 + как ниже
35	25	8	AS 8-25	2,6	6,8	25	10	15,5	50	30	12	
50	35	8	AS 8-35	3	8	25	10	15,5	62	42	14	
70	50	10	AS 10-50	3,1	9,8	25	12	15,5	62	42	16	
95	70	10	AS 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	72	52	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
120	95	10	AS 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	80*	56	22	
150	120	12	AS 12-120	4,15	14,7	30	13	20	80	56	22	
185	150	12	AS 12-150	4,35	16,3	30	13	20	90	60	25	PR240 + как ниже
240	185	12	AS 12-185	5,1	18,3	30	13	20	91	60	28	
300	240	12	AS 12-240	5,5	21	38	13	24	103	70	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300
300	16	17	AS 16-300	5,35	23,3	38	16	24	103	70	34	
400	16	17	AS 16-400	6,25	26	38	24	24	116	73	39	
500	20	21	AS 20-500	7,5	29	44	24	24	122	79	44	GU625
625	20	21	AS 20-625*	8,5	33	52	24	24	130	85	52	

\* вне нормы

se – сечение секторной однопроволочной жилы,  
 гт – сечение круглой многопроволочной жилы,  
 sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

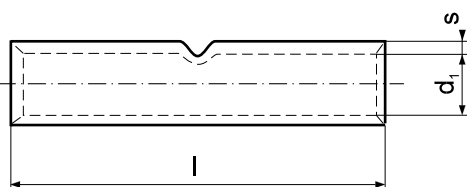
Изготовление на заказ.

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается AS 8-16-P.

## Соединитель ALD

для одно и многопроволочных кабелей AI



Материал: алюминий  
Выполнение по DIN 46267 ч.2

Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ] se	Обозначение соединителя rm/sm	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16 ALD 16 *	3,2	5,6	55	13,50	10	12	R50 + как ниже
35	25 ALD 25	2,6	6,8	70	14,10	10	12	
50	35 ALD 35	3	8	85	23,60	10	14	
70	50 ALD 50	3,1	9,8	85	28,70	10	16	
95	70 ALD 70	3,65	11,2	105	50,70	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
120	95 ALD 95	4,4	13,2	105	70,00	10	22	
150	120 ALD 120	4,15	14,7	105	66,50	10	22	PR240 + как ниже
185	150 ALD 150	4,35	16,3	125	95,00	1	25	
240	185 ALD 185	5,1	18,3	125	125,00	1	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300
300	240 ALD 240	5,5	21	145	182,82	1	32	
	300 ALD 300	5,35	23,3	145	188,88	1	34	GU625
	400 ALD 400	6,25	26	210	360,00	1	38	
	500 ALD 500	7,5	29	210	490,00	1	44	GU625
	625 ALD 625 *	8,5	35	210	660,00	1	52	

\* вне нормы.

se – сечение секторной однопроволочной жилы,  
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,  
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

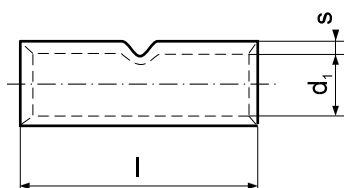
Изготовление на заказ.

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям.

Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ALD 16-P.

## Соединитель ALC

(тонкостенный) для одно и многопроволочных кабелей AI



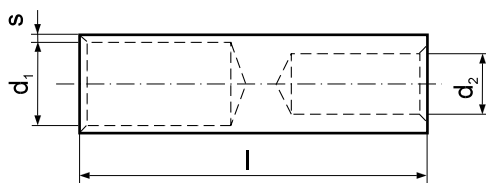
Материал: алюминий

Сечение жилы rm/sm [мм <sup>2</sup> ]	Обозначение соединителя	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	ALC 16	2	5,2	50	5,95	20	9	R50 + как ниже
25	ALC 25	2	6,4	58	8,15	20	10	
35	ALC 35	2,2	7,6	63	11,50	10	12	
50	ALC 50	2,4	9,2	76	17,50	10	14	
70	ALC 70	2,5	10,6	84	22,50	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
95	ALC 95	2,6	12,8	96	32,30	10	18	
120	ALC 120	2,7	14,3	105	40,60	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300
150	ALC 150	2,9	16,2	120	55,53	1	22	PR240 + как ниже
185	ALC 185	3,1	17,8	125	68,20	1	24	
240	ALC 240	4	20,2	136	109,45	1	28	HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300

Możemy wykonać złączeni o innej długości niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

для многопроволочных кабелей Al **Редукционный герметичный соединитель ALS**

Материал: алюминий



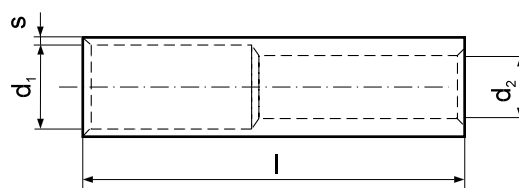
Сечение жилы mm <sup>2</sup> / z	Обозначение соединителя	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
35	25 ALS 35-25	3	8	6,8	95	14	
	35 ALS 35-35			8			
50	25 ALS 50-25	3,1	9,8	6,8	95	16	R50 + как ниже
	35 ALS 50-35			8			
	50 ALS 50-50			9,8			
70	25 ALS 70-25	3,65	11,2	6,8	100	18	
	35 ALS 70-35			8			
	50 ALS 70-50			9,8			
	70 ALS 70-70			11,2			
95	25 ALS 95-25	4,4	13,2	6,8	105	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
	35 ALS 95-35			8			
	50 ALS 95-50			9,8			
	70 ALS 95-70			11,2			
	95 ALS 95-95			13,2			
120	35 ALS 120-35	4,15	14,7	8	110	22	
	50 ALS 120-50			9,8			
	70 ALS 120-70			11,2			
	95 ALS 120-95			13,2			
	120 ALS 120-120			14,7			
150	50 ALS 150-50	4,35	16,3	9,8	110	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, PR240
	70 ALS 150-70			11,2			
	95 ALS 150-95			13,2			
	120 ALS 150-120			14,7			
	150 ALS 150-150			16,3			
185	70 ALS 185-70	5,1	18,3	11,2	130	28	
	95 ALS 185-95			13,2			
	120 ALS 185-120			14,7			
	150 ALS 185-150			16,3			
	185 ALS 185-185			18,3			
240	95 ALS 240-95	5,5	21	13,2	130	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300
	120 ALS 240-120			14,7			
	150 ALS 240-150			16,3			
	185 ALS 240-185			18,3			
	240 ALS 240-240			21			
300	150 ALS 300-150	5,35	23,3	16,3	135	34	
	185 ALS 300-185			18,3			
	240 ALS 300-240			21			
	300 ALS 300-300			23,3			
400	185 ALS 400-185	6,25	26	18,3	165	38	
	240 ALS 400-240			21			
	300 ALS 400-300			23,3			
	400 ALS 400-400			26			
500	240 ALS 500-240	7,5	29	21	180	44	
	300 ALS 500-300			23,3			
	400 ALS 500-400			26			
	500 ALS 500-500			29			
625	300 ALS 625-300	8,5	33	23,3	200	52	GU625
	400 ALS 625-400			26			
	500 ALS 625-500			29			
	625 ALS 625-625			33			

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

# Соединитель редукционный ALR

для одно и многопроволочных кабелей Al

Материал: алюминий



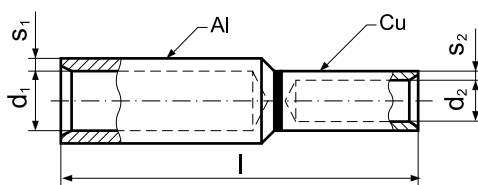
Сечение жилы mm <sup>2</sup> /sm [мм <sup>2</sup> ]		Обозначение соединителя	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки	
c	на								
25	16	ALR 25-16	2,6	6,8	5,5	75	12	R50 + как ниже	
35	16	ALR 35-16	3	8	5,5	90	14		
	25	ALR 35-25			6,8				
50	25	ALR 50-25	3,1	9,8	6,8	90	16		
	35	ALR 50-35			8				
70	25	ALR 70-25	3,65	11,2	6,8	110	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A	
		35			ALR 70-35				8
		50			ALR 70-50				9,8
95	25	ALR 95-25	4,4	13,2	6,8	110	22		
		35			ALR 95-35				8
		50			ALR 95-50				9,8
		70			ALR 95-70				11,2
120	35	ALR 120-35	4,15	14,7	8	110	22		
		50			ALR 120-50				9,8
		70			ALR 120-70				11,2
		95			ALR 120-95			13,2	
150	50	ALR 150-50	4,35	16,3	9,8	130	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, PR240	
		70			ALR 150-70				11,2
		95			ALR 150-95				13,2
		120			ALR 150-120				14,7
185	70	ALR 185-70	5,1	18,3	11,2	130	28		
		95			ALR 185-95				13,2
		120			ALR 185-120				14,7
		150			ALR 185-150				16,3
240	95	ALR 240-95	5,5	21	13,2	150	32		EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
		120			ALR 240-120				
		150			ALR 240-150			16,3	
		185			ALR 240-185			18,3	
300	150	ALR 300-150	5,35	23,3	16,3	160	34		
		185			ALR 300-185			18,3	
		240			ALR 300-240			21	
400	185	ALR 400-185	6,25	26	18,3	170	38		
		240			ALR 400-240			21	
		300			ALR 400-300			23,3	
500	240	ALR 500-240	7,5	29	21	180	44	GU625	
		300			ALR 500-300				23,3
		400			ALR 500-400				26
625	300	ALR 625-300	8,5	33	23,3	190	52		
		400			ALR 625-400				26
		500			ALR 625-500				29

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для одно и многопроволочных кабелей Al и Cu

Al – Cu соединитель ACL

Material: miedź, aluminium  
 Wykonanie części rurowej Al i Cu wg DIN 46267  
 Odporność termiczna 300°C



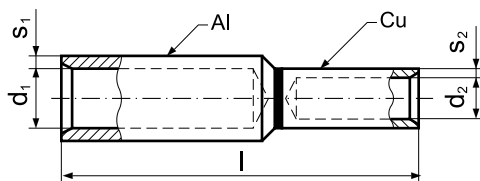
Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]			Обозначение соединителя	s <sub>1</sub> [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	s <sub>2</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
se	Al rm/sm	Cu rm/sm								
25	16	10	ACL 16-10	3,2	5,6	0,75	4,5	55	12/6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR95A, PR50-D
		16	ACL 16-16			1,5	5,5	61	12/8	
		25	ACL 16-25			1,5	7	61	12/10	
35	25	10	ACL 25-10	2,6	6,8	0,75	4,5	55	12/6	
		16	ACL 25-16			1,5	5,5	61	12/8	
		25	ACL 25-25			1,5	7	61	12/10	
		35	ACL 25-35			2,15	8,2	61	12/12	
50	35	16	ACL 35-16	3	8	1,5	5,5	71	14/8	
		25	ACL 35-25			1,5	7	71	14/10	
		35	ACL 35-35			2,15	8,2	71	14/12	
		50	ACL 35-50			2,25	10	77	14/14	
70	50	16	ACL 50-16	3,1	9,8	1,5	5,5	71,5	16/8	
		25	ACL 50-25			1,5	7	71,5	16/10	
		35	ACL 50-35			2,15	8,2	71,5	16/12	
		50	ACL 50-50			2,25	10	77,5	16/14	
		70	ACL 50-70			2,5	11,5	82	16/16	
95	70	16	ACL 70-16	3,65	11,2	1,5	5,5	79	18/8	
		25	ACL 70-25			1,5	7	79	18/10	
		35	ACL 70-35			2,15	8,2	79	18/12	
		50	ACL 70-50			2,25	10	85	18/14	
		70	ACL 70-70			2,5	11,5	87	18/16	
		95	ACL 70-95			2,75	13,5	95	18/18	
120	95	16	ACL 95-16	4,4	13,2	1,5	5,5	79	22/8	
		25	ACL 95-25			1,5	7	79	22/10	
		35	ACL 95-35			2,15	8,2	79	22/12	
		50	ACL 95-50			2,25	10	87	22/14	
		70	ACL 95-70			2,5	11,5	89	22/16	
		95	ACL 95-95			2,75	13,5	97	22/18	
		120	ACL 95-120			2,75	15,5	97	22/20	
150	120	16	ACL 120-16	4,15	14,7	1,5	5,5	87	22/8	
		25	ACL 120-25			1,5	7	87	22/10	
		35	ACL 120-35			2,15	8,2	87	22/12	
		50	ACL 120-50			2,25	10	95	22/14	
		70	ACL 120-70			2,5	11,5	95	22/16	
		95	ACL 120-95			2,75	13,5	101	22/18	
		120	ACL 120-120			2,75	15,5	101	22/20	
185	150	16	ACL 150-16	4,35	16,3	1,5	5,5	93	25/8	
		25	ACL 150-25			1,5	7	93	25/10	
		35	ACL 150-35			2,15	8,2	93	25/12	
		50	ACL 150-50			2,25	10	101	25/14	
		70	ACL 150-70			2,5	11,5	101	25/16	
		95	ACL 150-95			2,75	13,5	108	25/18	
		120	ACL 150-120			2,75	15,5	108	25/20	
150	ACL 150-150	3,25	17	108	25/22					

se – сечение секторной однопроволочной жилы,  
 gm – сечение круглой многопроволочной жилы,  
 sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

Предназначен для соединения алюминиевых с медными кабелями. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь. Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям, до 625мм<sup>2</sup>. Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACL 16-10-P.

### Al – Cu соединитель ACL

для одно и многопроволочных кабелей Al и Cu



Материал: медь, алюминий  
 Выполнение трубчатой части Al и Cu по DIN 46267  
 Термостойкость 300°C

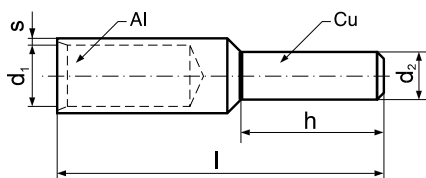
Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ] se	Обозначение соединителя		s <sub>1</sub> [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	s <sub>2</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
	Al mm <sup>2</sup> /mm	Cu mm <sup>2</sup> /mm							
240	185	50 ACL 185-50	5,1	18,3	2,25	10	108	28/14	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D
		70 ACL 185-70			2,5	11,5	108	28/16	
		95 ACL 185-95			2,75	13,5	111	28/18	
		120 ACL 185-120			2,75	15,5	111	28/20	
		150 ACL 185-150			3,25	17	113	28/22	
		185 ACL 185-185			3,25	19	116	28/25	
300	240	50 ACL 240-50	5,5	21	2,25	10	116	32/14	
		70 ACL 240-70			2,5	11,5	116	32/16	
		95 ACL 240-95			2,75	13,5	124	32/18	
		120 ACL 240-120			2,75	15,5	124	32/20	
		150 ACL 240-150			3,25	17	124	32/22	
		185 ACL 240-185			3,25	19	130	32/25	
		240 ACL 240-240			3,75	21,5	130	32/28	
		300 ACL 300-300			3,75	24,5	134	34/32	
300	120	150 ACL 300-120	5,35	23,3	2,75	15,5	127	34/20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R120-D, PR150-D
		150 ACL 300-150			3,25	17	127	34/22	
		185 ACL 300-185			3,25	19	134	34/25	
		240 ACL 300-240			3,75	21,5	134	34/28	
		300 ACL 300-300			3,75	24,5	134	34/32	

se – сечение секторной однопроволочной жилы,  
 mm – сечение круглой многопроволочной жилы,  
 sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

Предназначен для соединения алюминиевых с медными кабелями. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь. Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям, до 625мм<sup>2</sup>. Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACL 185-50-P.

### Наконечник со штырём ACB

для одно и многопроволочных кабелей Al



Материал: медь, алюминий  
 Выполнение трубчатой части Al по DIN 46267 ч.2  
 Термостойкость 300°C

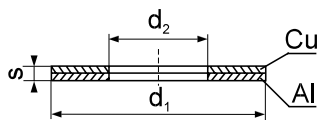
Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ] se	Обозначение соединителя	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>2</sub> [мм]	h [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	ACB 16	3,2	5,6	5	18	58	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PR95A
35	ACB 25	2,6	6,8	6	20	58	12	HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PR95A
50	ACB 35	3	8	7	22	71	14	HR100-U, PR240, R50, PR95A
70	ACB 50	3,1	9,8	8	25	74	16	PR95A, HR100-U, GU120, + как ниже
95	ACB 70	3,65	11,2	10	30	87	18	PR95A, HR100-U, GU120, + как ниже
120	ACB 95	4,4	13,2	12	33	91	22	PR95A, HR100-U, GU120, + как ниже
150	ACB 120	4,15	14,7	12	38	97	22	PRZ240, PR240 + как ниже
185	ACB 150	4,35	16,3	12	38	108	25	PRZ240, PR240 + как ниже
240	ACB 185	5,1	18,3	14	44	116	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300
300	240 ACB 240	5,5	21	16	44	128	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300
	300 ACB 300	5,35	23,3	18	46	131	34	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300

se – сечение секторной однопроволочной жилы,  
 mm – сечение круглой многопроволочной жилы,  
 sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

Предназначен для соединения алюминиевых кабелей с медными элементами. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь. Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям, до 625мм<sup>2</sup>. Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACB 16-P.

Al-Cu шайба АСР

Материал: медь E-Cu, алюминий



Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	d <sub>1</sub> [мм]	s [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]
3	3,2	АСР 3-1	7	1	0,18	50
5	5,2	АСР 5-1	11	1	0,44	50
		АСР 5-2		2	0,92	
6	6,5	АСР 6-1	13	1	1,00	50
		АСР 6-2		2	1,20	
8	8,5	АСР 8-1	17	1	1,00	50
		АСР 8-2		2	2,00	
10	11	АСР 10-1	21	1	1,44	50
		АСР 10-2		2	2,70	
12	13	АСР 12-1	28	1	2,76	50
		АСР 12-2		2	5,50	
14	15	АСР 14-1	32	1	3,10	50
		АСР 14-2		2	7,10	
16	17	АСР 16-1	35	1	4,00	50
		АСР 16-2		2	8,20	
20	21	АСР 20-1	40	1	5,14	50
		АСР 20-2		2	10,52	

Предназначена для соединения медных и алюминиевых элементов. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь. Другие размеры и форма – на заказ.

для одно и многопроволочных кабелей Al

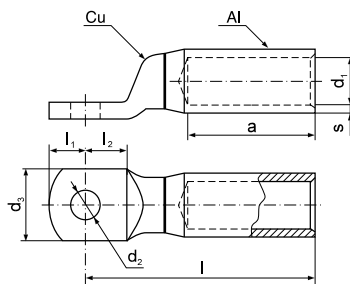
Герметичный наконечник АСК

Материал: медь, алюминий

Выполнение: размеры трубчатой части

Al по DIN 46329

Термостойкость 300°C



Сечение жилы [мм <sup>2</sup> ]	Болт М	d <sub>2</sub> [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>3</sub> [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	l <sub>2</sub> [мм]	l [мм]	a [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки	
se	rm/sm												
25	16	8	8,4	АСК 8-16	3,2	5,6	25	10	15,5	61	30	12	
35	25	10	10,5	АСК 10-25	2,6	6,8	25	12	15,5	61	30	12	
		12	13	АСК 12-25				13					61
50	35	8	8,4	АСК 8-35	3	8	25	10	15,5	75	42	14	
		10	10,5	АСК 10-35				12		75			
70	50	8	8,4	АСК 8-50	3,1	9,8	25	10	15,5	75	42	16	
		10	10,5	АСК 10-50				12		75			
95	70	10	10,5	АСК 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	85	52	18	
		12	13	АСК 12-70				13		85			
120	95	10	10,5	АСК 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	92	56	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
150	120	12	13	АСК 12-120	4,15	14,7	30	13	15,5	94	56	22	PR240 + как ниже
185	150	16	17	АСК 16-150	4,35	16,3	30	16	20	104	60	25	
240	185	12	13	АСК 12-185	5,1	18,3	36	13	20	126	60	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300, GU625
300	240	12	13	АСК 12-240	5,5	21	36	13	20	122	70	32	
400	300	16	17	АСК 16-300	5,35	23,3	38	16	24	124	70	34	38
		16	17	АСК 16-400	6,25	26	47	24	24	157	73	38	
500	16	17	АСК 16-500	7,5	29	47	24	24	160	79	44	44	HR300, GU625
625	16	17	АСК 16-625	8,5	33	52	24	24	164	85	52	52	

se – сечение секторной однопроволочной жилы,

rm – сечение круглой многопроволочной жилы,

sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

Предназначен для соединения алюминиевых кабелей с медными элементами. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.

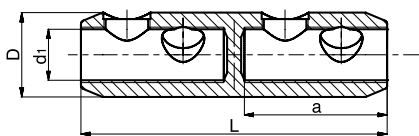
Изготовление на заказ. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается АСК 8-16-Р.

Болтовые соединители и наконечники являются альтернативой для технологии опрессовки. Основа – это срываемые болты, которые делают технологию универсальной, а монтаж быстрым. Важной особенностью является возможность применения одного соединителя для проводов с различной структурой жил и широким диапазоном сечений.

## Болтовой соединитель SZS

до 36 кВ

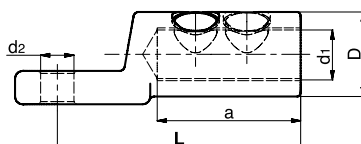


Материал: алюминий  
Стандартное выполнение: с лужением

Обозначение	Сечение жилы Al [мм <sup>2</sup> ]					Cu [мм <sup>2</sup> ]			d <sub>1</sub> [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Ключ имбусовый/гаечный	Колво
	rm	re	sm	se	rvm	rm	sm	rvm						
SZS 1695	16-70	16-95	25-70	16-95	16-95	16-70	25-70	16-95	13	25,5	70	32	6 / –	2
SZS 50150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	15,5	30	85	35	6 / –	2
SZS 95240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	95-240	20	33	120	56	6 / –	4
SZS 120300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	25	38	142	67	8 / –	4

## Болтовой наконечник SKS

до 36 кВ



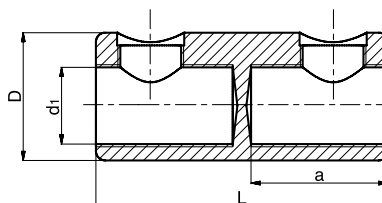
Материал: алюминий  
Стандартное выполнение: с лужением

Обозначение	Сечение жилы Al [мм <sup>2</sup> ]					Cu [мм <sup>2</sup> ]			d <sub>2</sub> [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Ключ имбусовый/гаечный	Колво
	rm	re	sm	se	rvm	rm	sm	rvm							
SKS 12-1695	16-70	16-95	25-70	16-95	16-95	16-70	25-70	16-95	13	12,5	24	60	32	6 / –	1
SKS 12-50150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	13	15,5	30	79	35	6 / –	1
SKS 16-50150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	17	15,5	30	79	35	6 / –	1
SKS 12-95240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	95-240	13	20	33	95	56	6 / –	2
SKS 16-95240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	95-240	17	20	33	95	56	6 / –	2
SKS 12-120300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	13	25	38	100	67	8 / –	2
SKS 16-120300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	17	25	38	100	67	8 / –	2

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, отверстиями под болт согласно индивидуальным договорённостям.

## Болтовой соединитель SZN

до 1 кВ



Материал: алюминий  
Стандартное выполнение: без лужением  
Доступно выполнение с лужением

Обозначение	Сечение жилы Al [мм <sup>2</sup> ]				Cu [мм <sup>2</sup> ]			d <sub>1</sub> [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Ключ имбусовый/гаечный	Колво
	rm	sm	re	se	rm	sm	re						
SZN 1625-N	16-35	16-25	16-35	16-35	10-25	10-25	10-25	9	18	40	18	– / 10	2
SZN 1650-N	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	11	21	55	25	6 / –	2
SZN 2595-N	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14	25	55	25	6 / –	2
SZN 25150-N	25-150	25-120	25-150	25-150	25-150	25-120	25-150	17,5	28	70	32,5	6 / –	2
SZN 25185-N	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	21	35	80	37,5	6 / –	2
SZN 120240-N	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	–	23	38	128	60	8 / –	4

С лужением – на заказ. В случае заказа обозначать нп. SZN 1625

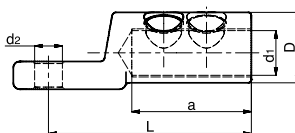


до 6 кВ

## Болтовой наконечник SKN

Материал: алюминий

Стандартное выполнение: с лужением



Обозначение	Сечение жилы Al [мм <sup>2</sup> ]				Cu [мм <sup>2</sup> ]			d <sub>2</sub> [мм]	d <sub>1</sub> [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Ключ имбусовый/гаечный	Колво
	rm	sm	re	se	rm	sm	re							
SKN 8-1625	16-35	16-25	16-35	16-35	10-25	10-25	10-25	8,4	9	18	40	18	_ / 10	1
SKN 10-1625	16-35	16-25	16-35	16-35	10-25	10-25	10-25	10,5	9	18	40	18	_ / 10	1
SKN 12-1625	16-35	16-25	16-35	16-35	10-25	10-25	10-25	13	9	18	40	18	_ / 10	1
SKN 8-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	8,4	14	25	60	32,5	6 / -	1
SKN 10-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	10,5	14	25	60	32,5	6 / -	1
SKN 12-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	13	14	25	60	32,5	6 / -	1
SKN 8-25185	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	8,4	21	33	95	56	6 / -	2
SKN 10-25185	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	10,5	21	33	95	56	6 / -	2
SKN 12-25185	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	13	21	33	95	56	6 / -	2
SKN 8-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	-	8,4	23	38	100	63	8 / -	2
SKN 10-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	-	10,5	23	38	100	63	8 / -	2
SKN 12-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	-	13	23	38	100	63	8 / -	2
SKN 16-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	-	17	23	38	100	63	8 / -	2

Без лужения – на заказ (до 1 кВ). В случае заказа обозначать нп. SKN 8-1625-N.

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, отверстиями под болт согласно индивидуальным договорённостям.

## Инструменты для монтажа болтовых соединителей

### Ключ с трещёткой POK ZS

Ключ для срывания болтов в наконечниках и соединителях.

Комплектация:

- NAS J6 имбусная насадка 6
- NAS J8 имбусная насадка 8
- NAS S10 насадка S10

Длина: 260 мм; Масса: 0,65 кг



### Держатель для болтовых соединителей UZS 1

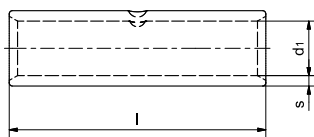
Держатель для фиксации соединителя в процессе монтажа (срывания болтов).

Длина: 265 мм; Масса: 0,65 кг



## Соединитель Си до 10кВ

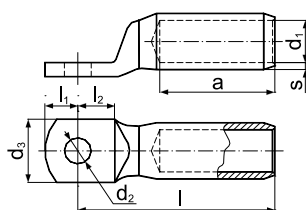
### KLN-S соединитель Си трубчатый до 10кВ



Диаметры трубчатой части как для KLN  
 Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

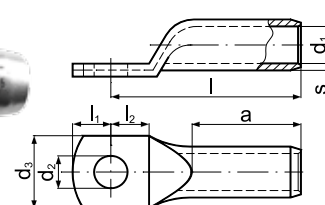
## Наконечники и соединители Си до 36кВ

### KCM-F герметичный Си наконечник до 10 – 36кВ



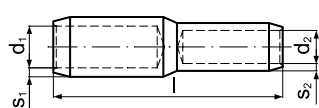
Размеры как для KCM  
 Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

### KCR-F наконечник Си трубчатый от 10 – 36кВ



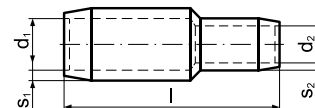
Размеры как для KCR  
 Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

### KLS-F соединитель Си трубчатый от 10 – 36кВ



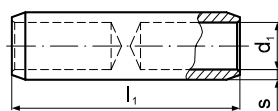
Размеры как для KCM  
 Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

### KLR-F трубчатый Си соединитель от 10 – 36кВ



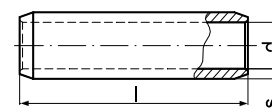
Размеры как для KCR  
 Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

### KLP-F герметичный Си соединитель от 10 – 36кВ



Размеры как для KLP  
 Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

### KLN-F трубчатый Си соединитель от 10 – 36кВ



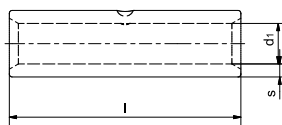
Размеры как для KLN  
 Диапазон 16 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

Обозначение	l [мм]	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]
KLN-F_16	60	1,5	5,5
KLN-F_25	60	1,5	7
KLN-F_35	60	2,15	8,2
KLN-F_50	65	2,25	10
KLN-F_70	65	2,5	11,5
KLN-F_95	90	2,75	13,5
KLN-F_120	90	2,75	15,5
KLN-F_150	105	3,25	17
KLN-F_185	105	3,25	19
KLN-F_240	125	3,75	21,5
KLN-F_300	125	3,75	24,5
KLN-F_400	160	5,5	27,5
KLN-F_500	175	5,5	31
KLN-F_625	190	4,75	34,5

## Соединитель Al до 10кВ

Обозначение	l [мм]	s [мм]	d <sub>1</sub> [мм]
ALD-S_16	55	3,2	5,6
ALD-S_25	70	2,6	6,8
ALD-S_35	85	3	8
ALD-S_50	85	3,1	9,8
ALD-S_70	105	3,65	11,2
ALD-S_95	105	4,4	13,2
ALD-S_120	105	4,15	14,7
ALD-S_150	125	4,35	16,3
ALD-S_185	125	5,1	18,3
ALD_S_240	145	5,5	21
ALD-S_300	145	5,35	23,3
ALD-S_400	210	6,25	26
ALD-S_500	210	7,5	29
ALD-S_625	330	8,5	35

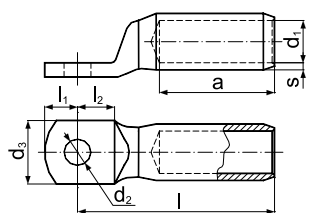
ALD-S соединитель Al для одно и многопроволочных кабелей Al до 10кВ



Материал: алюминий Al  
Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

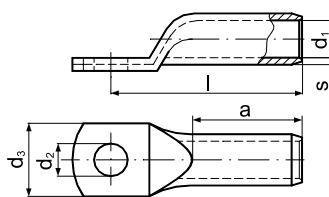
## Наконечники и соединители Al, Al-Cu до 36кВ

AS-F герметичный Al наконечник до 36кВ



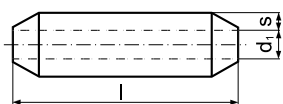
Размеры по DIN 46329 как для наконечников AS  
Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

AR-F трубчатый Al наконечник до 36кВ



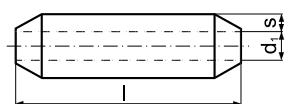
Размеры по DIN 46267 ч.2 как для наконечников AR  
Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

ALG-F соединитель Al (толстостенный) для кабелей Al до 36кВ



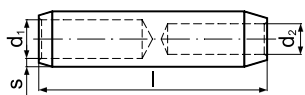
Материал: Алюминий Al  
Диапазон 25 ÷ 240 мм<sup>2</sup>

ALD-F соединитель Al для одно и многопроволочных кабелей Al до 36кВ



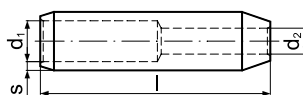
Материал: Алюминий Al  
Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

ALS-F трубчатый Al соединитель до 36кВ



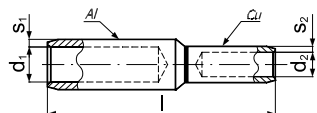
Диаметры трубчатой части как для соединителей ALS  
Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

ALR-F редуцированный Al соединитель до 36кВ



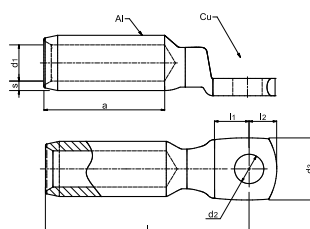
Диаметры трубчатой части как для соединителей ALR  
Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

ACL-F соединитель Al-Cu до 36кВ



Диаметры трубчатой части по DIN 46267 (Cu – ч.1; Al – ч.2)  
как для соединителей ACL.  
Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

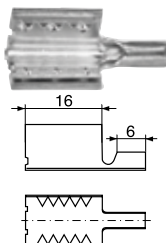
АСК-F наконечник Al-Cu до 36кВ



Диаметры трубчатой части по DIN 46329  
как для наконечников АСК.  
Диапазон 25 ÷ 625 мм<sup>2</sup>

## Наконечники для экрана телекоммуникационных кабелей

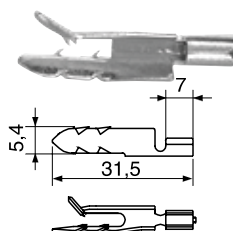
Наконечники типа TEL 2,5  
(для соединителей экрана O)



Предназначены для многопарных кабелей с сечением провода соединителя 2,5 мм<sup>2</sup>.

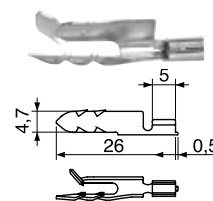
Для опрессовки предлагаем пневматический пресс тип PP8 или PP19 (см. стр 21-22).

Наконечники типа EL 2,5  
(для соединителей экрана N)



Предназначены для малопарных кабелей с сечением провода соединителя 2,5 мм<sup>2</sup>.

Наконечники типа EL 1,5  
(для соединителей экрана A)



Предназначены для малопарных кабелей с сечением провода соединителя 1,5 мм<sup>2</sup>.

## Соединители экрана

Предназначены для надёжного и простого соединения экранов телекоммуникационных кабелей, нп. для выполнения сквозных и разветвлённых муфт. Дают возможность соединять экраны любого диаметра. Выполнены из материала, не вступающего в реакцию с материалом экрана.

### Для многопарных кабелей:

Соединитель SC-O



Соединитель SC-O-O



Соединитель SC-O-H



Соединитель SC-O-N



Соединители SC-O предназначены для соединения многопарных кабелей. Сечение соединяющего провода: 2,5 мм<sup>2</sup>. При монтаже необходимо разрезать броню кабеля.

### Для малопарных кабелей:

Соединитель SC-N



Соединитель SC-N-N



Соединитель SC-N-H



Соединитель SC-A-A



Соединители SC-N и SC-A предназначены для соединения малопарных кабелей. Сечение соединяющего провода:

- 1,5 мм<sup>2</sup> - соединитель SC-A
- 2,5 мм<sup>2</sup> - соединитель SC-N

Не требуют разрезания брони кабеля во время монтажа.

## Соединители экрана LK

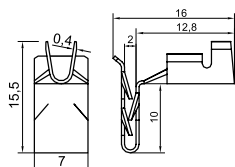


Łącznik LK-LK...

Łącznik LK-KOA...

Соединитель экрана с проводом оконченным клипсой экрана KET-2 и любым наконечником ERKO с другой стороны.

## Клипса экрана тип KET-2



Предназначена для соединения заземляющего провода с краем не покрашенного корпуса устройства или подузла, который должен быть заземлён.

# Специальные наконечники и соединители

Специальные наконечники и соединители ..... 132



## Специальные наконечники и соединители

Более 30 лет опыта фирмы ERKO в сфере электротехники и современная технологическая база даёт нам возможность выполнять самые трудные задания, полученные от наших Клиентов. Кроме стандартных проектируем и изготавливаем наконечники и соединители по требованиям и индивидуальным договорённостям таких как:

- из медной и латунной ленты
- из медных и алюминиевых труб
- из алюминиевого и медного стержня
- медно-алюминиевого
- с изоляцией и без изоляции
- из поковки и отливки



# Спектр кооперативных процессов и услуг



## Главные сферы деятельности

- Производство кабельных соединений для всех ветвей промышленности
- Производство механических и гидравлических инструментов
- Проектирование и производство:
  - прогрессивные режущие инструменты, штампы
  - детали и оснащение для электротехнического, авиационного и машиностроительного производства
  - автоматизированные производственные узлы и полные производственные линии
- Автоматизация производственных процессов

## Спектр услуг ERKO

- Проектирование (CAD-CAM, Inventor, Unigraphics, EdgeCam), разработка конструкторско технологической документации автоматических линий и монтажных производственных узлов
- Конструирование и производство соединителей, инструментов и оснащения для выполнения всякого типа электрических соединений в диапазоне 0,1 – 625 мм<sup>2</sup>
- Фрезерование (CNC и ручное)
- Производство пластмасс
- Штамповка и вырезание
- Гальванические услуги – оксидирование, лужение
- Измерение геометрии в диапазоне 1000x700x700; неопределённость 1,4 µm

## Парк машин и станков

- Фрезерный станок CNC
- Токарный станок CNC
- Универсальные токарные станки
- Станок для выдалбливания шпоночных канавок CNC
- Станок для выдалбливания углублений CNC
- Шлифование плоских элементов
- Шлифование валов и отверстий
- Универсальное точение
- Горизонтальное точение
- Электропрошивка
- Модульная координация
- Автоматический впрыск
- Сварка трением
- Термическая обработка
- Гидравлические пресса
- Инжекционные пресса
- Координатно-измерительные машины
- Станок для шлифования малогабаритных деталей
- Линия горячего и холодного окисления
- Гальваническая линия лужения для деталей



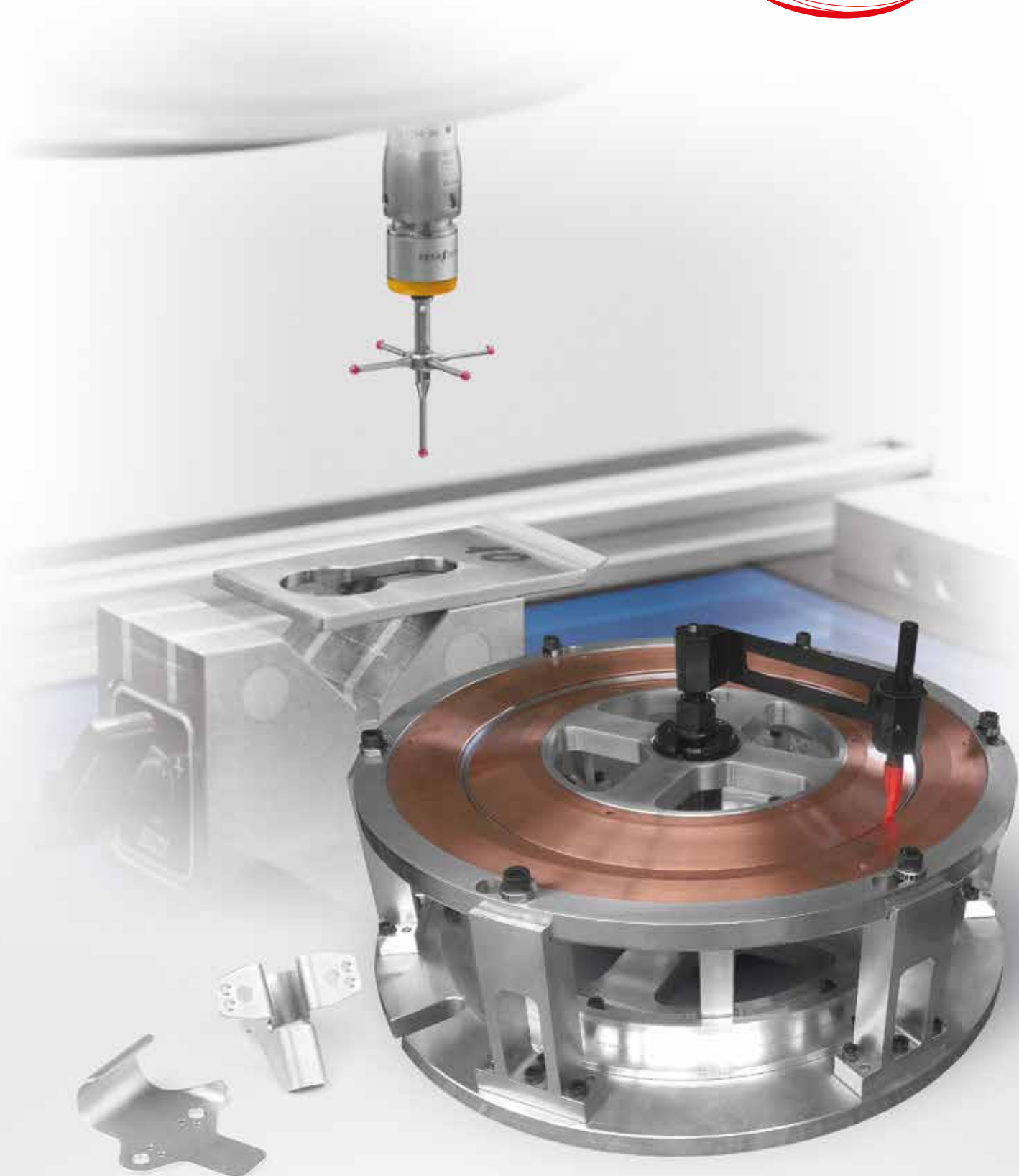


# Авиационные части и оснащение

**ERKO**<sup>®</sup>  
AERO

Входим в группу

**AVIATION VALLEY**



ERKO является производителем, между прочим, частей для узлов турбин применяемых в авиационных турбовентиляционных двигателях. Детали обрабатываются на цифровых обрабатывающих центрах и применяются в производстве самолётов и вертолётов, а производимое технологическое оснащение используется для поддержки производства, сборки и произведения измерений, в том числе, вспомогательных авиационных двигателей, называемых АРУ. Являемся членом Товарищества Группы Предпринимателей Авиационной Промышленности „Авиационная Долина”. Наши ключевые клиенты, это такие производители как: WSK PZL Жешув, Pratt & Whitney, Agusta Westland, Hamilton Sundstrand. Имеем сертификат TUV NORD: AS/EN 9100:2009, а также EN/ISO 9001:2008. Содержим современный, постоянно развиваемый машинный парк, специализированная лаборатория для произведения измерений, а также квалифицированные инженерские кадры. Обеспечиваем самое высокое качество на этапе конструирования, технологического контроля, производства, контроля качества и продажи, тем самым сохраняя требования авиационных стандартов.

## Сертификаты



Сертификат касается проектирования, развития и производства кабельных соединителей и электрических наконечников, специальных инструментов и оснащения для сферы электрики. Производства и продажи металлических частей, инструментов

## Главные клиенты



## Производство авиационных частей и оснащения



## Рекламные материалы



Банер – размеры: 180 x 100 см



Флаг  
размеры: 140 x 250 см



Таблица  
размеры: 65 x 100 см



Таблица  
размеры: 65 x 100 см



Выставочная стойка  
размеры: 30 x 26 x 36 см



Выставочный стенд  
размеры: 202 x 46 x 90 см



Выставочный стенд  
размеры: 202 x 46 x 50 см



Выставочная стойка  
размеры: 210 x 100 x 47 см



Выставочная стойка  
размеры: 50 x 34 x 143 см

ERKO®

---

ul. Hanowskiego 7  
11-042 Jonkowo, Польша

---

☎/📠 +48 89 512 92 73

✉ общий: erko@erko.pl

✉ экспорт: export@erko.pl

✉ маркетинг: marketing@erko.pl

[www.erko.pl](http://www.erko.pl)

